

하이티엔 중국본사



독일 Zarfir 공장



준비된 서비스



제천연수원·물류센터

찾아가는 서비스



C/S 차량·엔지니어

빠른 서비스



고객지원 센터

주 | 한국하이티엔

본 사 21077 인천광역시 계양구 아나지로 524 (서운동)
TEL (032) 327-1891 FAX (032) 327-1895 E-mail : haitiankorea@naver.com
제천 테크센터 충청북도 제천시 금성면 양월로 46-12 하이티엔 TEL (043) 645-1891
24시간 C/S Hot-Line : 1522-4727

국·내외 사업장

www.haitian.kr / www.한국하이티엔.com

- | | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| ■ 경기 남부 영업본부 | ■ 경기 서부 영업본부 | ■ 경기 동부 영업본부 | ■ 충북 충주 영업본부 | ■ 경남 김해 영업본부 | ■ 구미 왜관 영업본부 |
| ■ 경기 북부 영업본부 | ■ 경기 중부 영업본부 | ■ 충북 강원 영업본부 | ■ 경남 부산 영업본부 | ■ 경북 대구 영업본부 | ■ 호남 광주 영업본부 |

베트남·인도 법인 및 C/S 센터

- 베트남 하노이 법인 (담당 : +84-98-731-2020)
4th Floor Truong An office buildings, 136 Hoang Nhu Tiep, Bo De ward, Long Bien district, Hanoi, Vietnam
- 베트남 호치민 지사
3A Floor-Area A, Kocham Building, Lot A17B, Street NT8, Hoa Phu Ward, Thu Dau Mot City, Binh Duong Province
- 인도 첸나이 법인
172, Chellaperumal Nagar Sriperumbudur Kancheepuram, Tamil Nadu, India, 602105

JUPITER SERIES

투플레이트 하이브리드 사출성형기
450~8,800 ton



주 | 한국하이티엔

한국 하이티엔 JUPITER SERIES 202402, 1000 / 본 카탈로그 상의 내용은 제품 성능 향상을 위해 사진 예고 변경될 수 있습니다. / All sale here are subject to change without advance notice.

사출성형기 판매량. 품질. 가격 **세계1등 하이티엔**

10년 연속 세계판매 1위 유지, 2021년 130개국 56,000대 생산 판매 목표 달성.
세계 최대 규모의 생산공장 및 R&D센터 운영 (중국, 독일, 멕시코, 브라질, 베트남, 일본, 인도)



제천연수원 및 물류센터

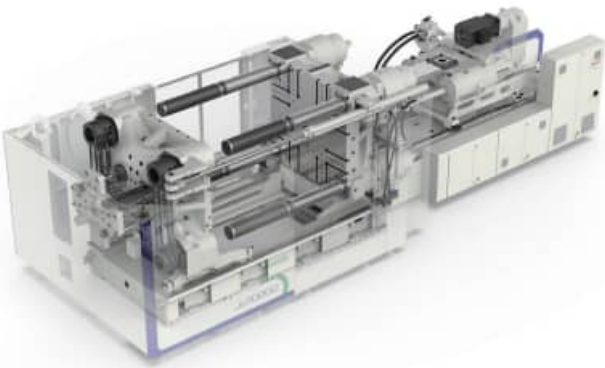
하이티엔 중국본사

독일기술과 설계에 의한 고품질 사출기 대량 생산

Haitian International의 제품 포트폴리오는 사출성형기의 디자인과 생산에 있어서 50년의 경험으로 축적된 기술 노하우와 더불어 21세기 사출성형기 개발 및 업계 트렌드 또한 잘 반영하고 있습니다. 당사의 기계는 형체력 40Ton에서 8,800Ton까지 구비되어 있으며 일반적인 제품부터 고급 제품까지 모든 사출성형에 사용할 수 있습니다.

유럽, 미국 시장에서 인정받은 사출성형기 생산량 / 판매량 세계 1위로 많은 고객들께서 하이티엔을 선택한 이유를 귀사도 알게 되었으면 좋겠습니다.

당사의 제품은 사출기 종류에 있어 매우 포괄적이고 완벽하게 설계되었기 때문에 당사의 제품을 사용하시는 분들의 요구사항을 충족시키기에 적합한 제품이라고 할 수 있습니다.

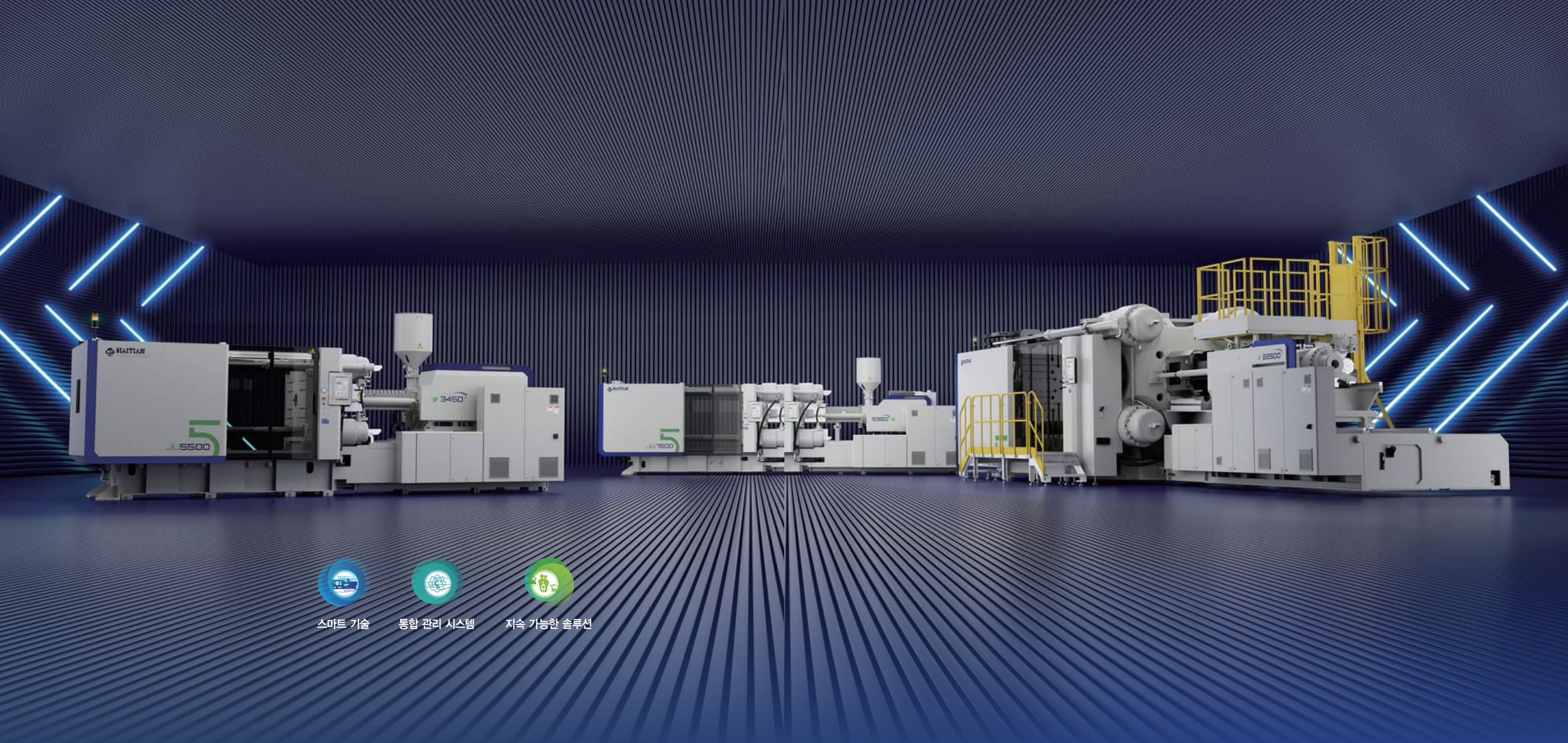


한국하이티엔 History



- 생산공장 : 독일, 중국, 멕시코, 브라질, 베트남, 인도
- 연구소 : 독일, 중국, 일본

1996년	세계적인 플라스틱 합리화, 자동화 설비 메이커인 미국의 COMET AUTOMATION SYSTEM와 독점 대리점 계약. KOPLAS 고무 플라스틱 성형기계 전시회 참가	2013년	KOPLAS 국제플라스틱 고무산업 전시회 참가 부산국제기계대전 참가, 본사 사옥 이전
2001년	COMET사의 대만 파트너인 FASI AUTOMATION SYSTEM CO., LTD와 플라스틱 합리화, 자동화 설비 한국 독점판매 계약	2014년	베트남 하노이 C/S센터 설립
2004년	하이티엔 사출성형기 메이커와 한국 독점판매 계약	2015년	KOPLAS 국제플라스틱 고무산업 전시회 참가 대한민국 화학산업대전 참가 부산국제기계대전 참가 제천연수원 및 물류센터 준공
2008년	KOPLAS 고무 플라스틱 성형기계 전시회, 참가 경기, 경인, 충청, 경남 대리점 및 A/S센터 설치	2016년	전국 직영 C/S센터 구축 (7개)
2011년	금형 전시회 참가 호남, 경북 대리점 및 전국 A/S망 구축 기술연구센터 개원 (부산)	2017년	베트남 호치민 지사 설립
2012년	대한민국 화학산업대전 참가 교육센터 개원 (본사)	2018년	본사 사옥 이전, 인도 첸나이 법인 설립
		2022년	제천센터 IJ 쇼핑몰 설립
		2023년	제천센터 증축(청룡동, 백호동), 일본 NIIGATA 사출성형기 판매개시



스마트 기술



통합 관리 시스템



지속 가능한 솔루션

5세대 미래를 열다.

품질과 효율의 지속적인 최적화, 새로운 디지털 인텔리전스, 지속 가능한 솔루션 개발은 미래 지향적인 플라스틱 기계 산업의 중요한 핵심입니다.

하이티엔 인터내셔널은 핵심 기술 플랫폼을 지속적으로 개선하고 최고 수준의 혁신을 추진함으로써 고객의 요구를 충족하기 위해 끊임없이 노력합니다.

5세대 사출성형기는 금형 적용 및 원스톱 솔루션을 가능하게 하는 새로운 지능형 제조 방식을 만들어 다시 한번 사출성형기 산업의 기준을 설정합니다.

Smart

스마트 기술

현대의 기술 환경에서 스마트함은 단지 변화를 의미할 뿐만 아니라 성공을 의미하기도 합니다.

디지털 인텔리전스 플랫폼을 통해서 기계식 하드웨어에 완벽한 지능을 부여하기 위해 지속적으로 발전해 왔습니다.

AI 알고리즘과 센서 기술을 통해 생산 공정을 지능적으로 최적화하고 스마트 장비의 자가 인식, 자가 적응, 자가 의사 결정 및 자가 재구성을 지원합니다.

새로운 5세대 사출성형기는 새로운 기준을 제시합니다. 스마트 혁신과 지원에 중점을 두고 운영 비용을 최소화하고 생산 효율성을 극대화하기 위해 노력합니다.

우리의 비전은 고객과 함께 스마트한 미래를 만들어 가는 것입니다.

Flexible

통합 관리 시스템

당사의 지능형 사출 성형기는 유연하고 개방적인 통합 기능을 갖추고 있습니다. 개방형 인터페이스로 주변장치, 자동화 장치 등과의 효율적인 연결을 지원합니다.

산업 가치 사슬의 업스트림 및 다운스트림 데이터를 통해 플라스틱 가공업체에 광범위한 정보 이점을 제공하는 통합 생산 에코시스템이 구축됩니다.

공장 상태 및 생산 계획부터 공정 관리 및 품질 추적성, 전체 수명 주기 관리까지 다음을 포함합니다.

공장 상태 및 생산 계획부터 공정 제어 및 품질 추적성, 에너지 소비, 의사 결정 분석 등을 포함한 전체 수명 주기 관리에 이르기까지 통합된 생산 에코시스템을 구축할 수 있습니다.

Sustainable

지속 가능한 솔루션

하이티엔 인터내셔널은 업계 리더로서 사회적 책임을 다하고 환경을 보호하며 자원을 보존 및 활용하는 연구 개발 노력에 집중하고 있습니다.

우리는 계속해서 에너지 절약 및 소비 절감 기술을 지속적으로 개발합니다. 서보드라이브의 업그레이드 및 반복을 촉진하고 장비의 탄소 배출을 줄이며, 장비 사용을 위한 기술 혁신과 효율적인 솔루션을 제공합니다.

하이티엔에서 만든 애플리케이션 솔루션 중심으로 고객과의 연결을 유지합니다. 경제적, 환경적 이점과 다음 세대의 미래를 위한 기술을 지향합니다.

JU 5

서보-하이브리드 투플레이트 솔루션

에너지 절약, 효율성, 지능형

20-40% 전동계량 적용으로
높은 에너지
절약을

Energy Saving

최적화된 형체 알고리즘

최적화된 보정 알고리즘으로
안정적이고 빠른 형개폐와
정확한 포지셔닝을 제공합니다.

넓은 금형설치 공간

형개폐 스트로크, 에젝터 스트로크 및
레이아웃은 다양한 제품의 요구에 맞게
확장성이 높습니다.

스마트 에너지 소비관리

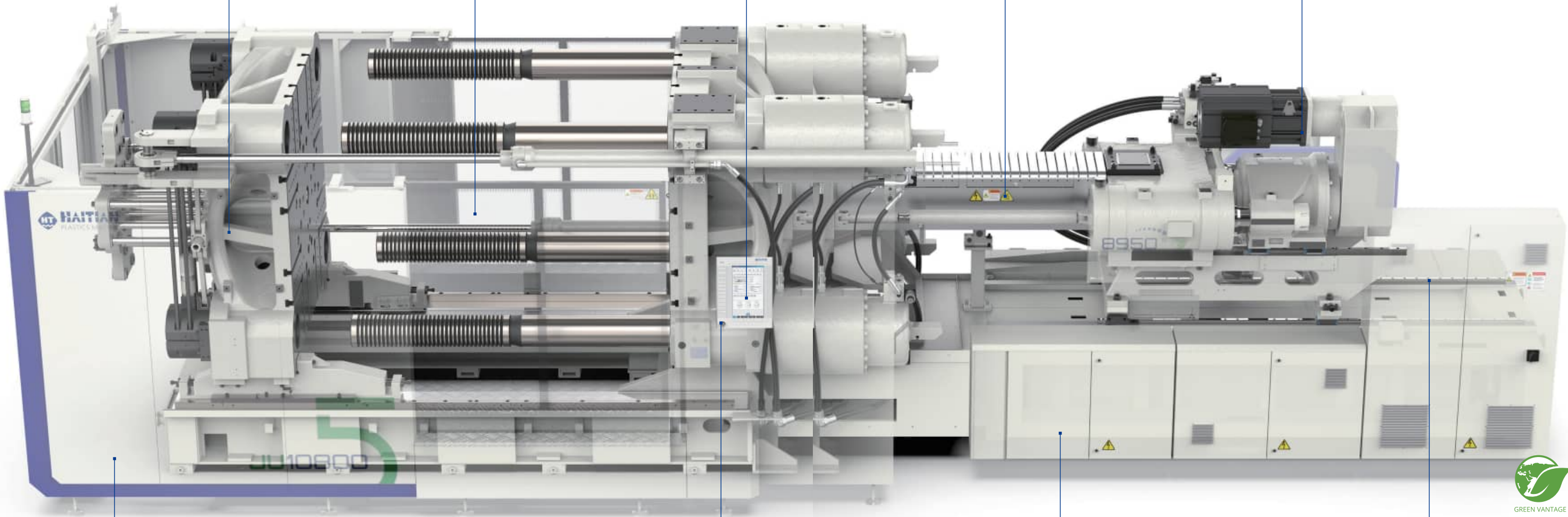
정확한 에너지 소비 모니터링 및
주변기기 관리가 가능합니다.

가소화 장비의 포괄적인 업그레이드

가소화 성능이 크게 향상되었으며
내마모성 가소화 부품의 내마모성이 두 배
로 증가했습니다.

전동 계량 옵션 기본장착

가소화 속도와 품질이 향상되고 전체 설비의 에
너지 효율이 종합적으로 향상됩니다.
(사출 유닛 11,500 이상부터 옵션)



공간 효율성

기계 전체가 컴팩트한 구조로 되어있어
공장의 사용 가능한 공간을 극대화합니다.

사용자 친화적 인터페이스

새로운 대화면 컨트롤 패널과
새로운 UI 디자인으로 사용자 친화적인
편의성을 제공합니다.

스마트 자가 진단

자가 진단 프로그램을 통해
주요 제어 장치 상태 정보를 표시하여
사용자가 오류를 신속하게 찾고
원인을 파악할 수 있도록 지원합니다.

고응답 서보 시스템

맞춤형 서보 파워 시스템, 고속 응답,
동적 민감도를 지원합니다.

정확한 온도 모니터링

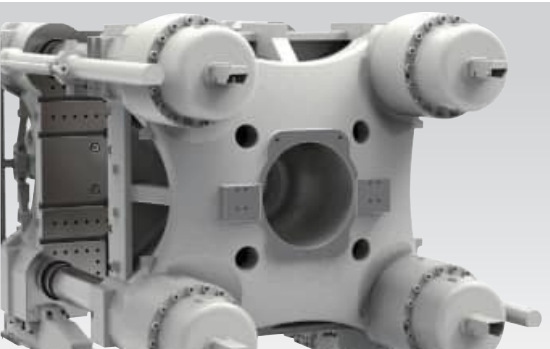
작동유 온도가 일정하고
공정 상태가 안정적이며
기계 전체가 보다 안정적으로
작동합니다.



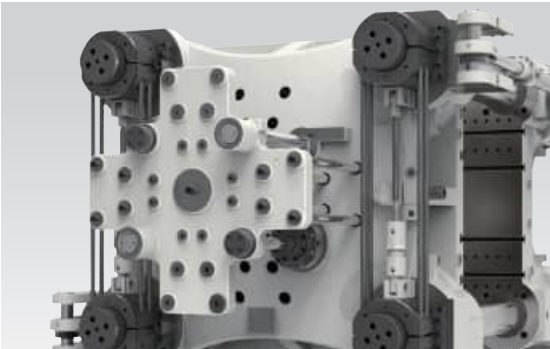
JU 5

형체 장치

- ◎ 견고한 구조, 안정적인 작동, 신뢰할 수 있는 내구성
- ◎ 다양한 금형과 제품 공정의 요구를 최대한 충족시키기 위한 보다 포괄적인 형체 파라미터 시스템
- ◎ 지능형 형개폐 및 제어 시스템을 위한 HT 클램핑, 형개폐 과정이 역동적이고 조용하고 정밀하여 드라이 사이클 속도를 크게 단축
- ◎ 더 안전하고 사용자 친화적이며 최적화된 5세대의 주변 보호 디자인
- ◎ 풍부한 국제 인터페이스를 제공



고정형판의 4개의 클램핑 실린더는 압력 센서에 의한 실시간 모니터링과 높은 반복성으로 빠르고 균일한 클램핑력을 보장합니다.



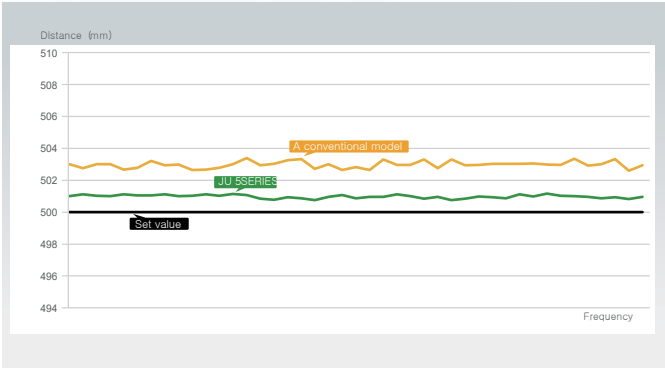
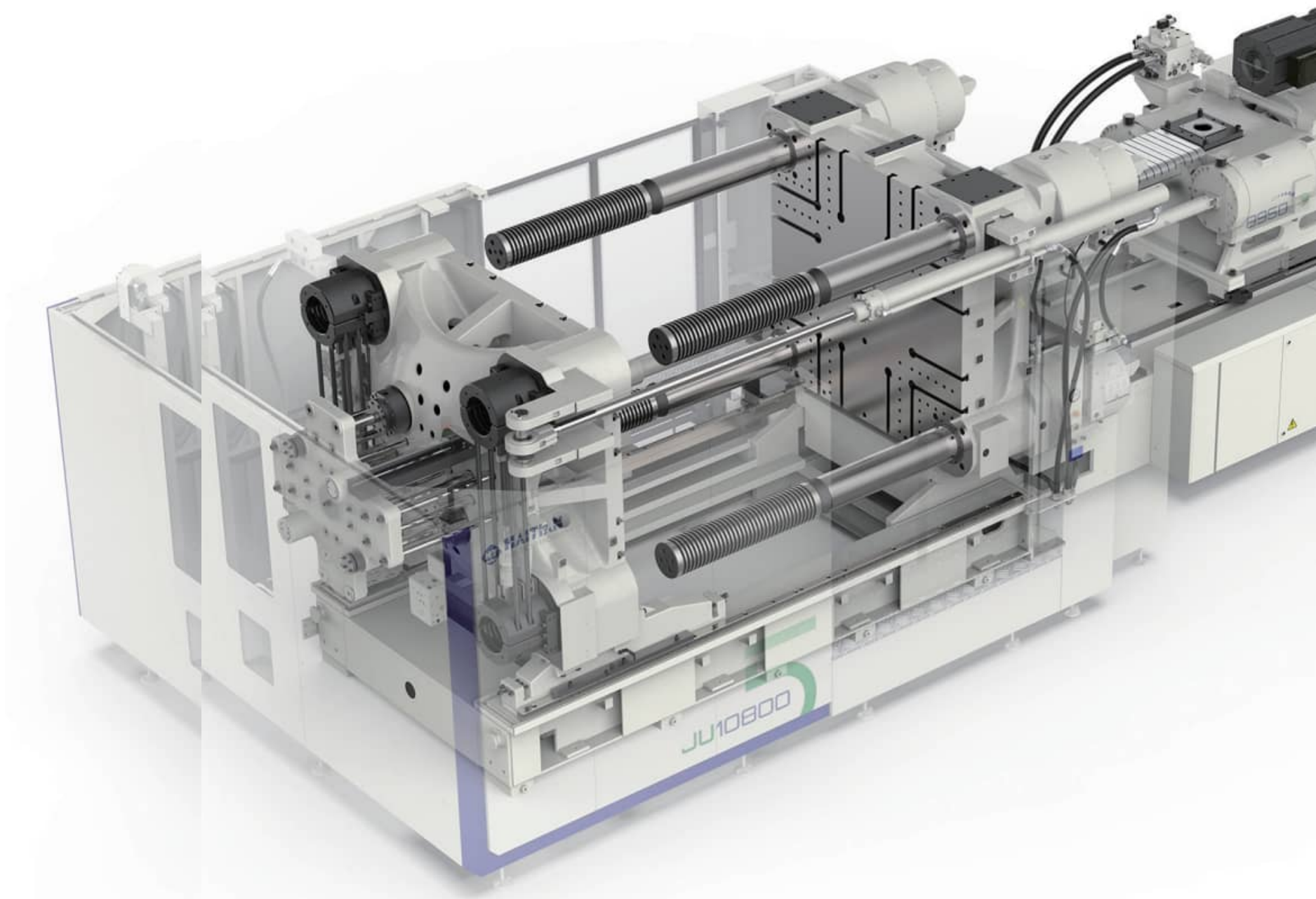
병렬식 하프너트 작동으로 빠르고 정확한 응답을 보장합니다. 빠르고 안정적이며 조용합니다.



기계의 측면 및 베드의 고강성 가동형판 지지 장치와 가이드 메커니즘은 고중량 금형 장착 시 가동형판의 정밀도를 보장합니다.

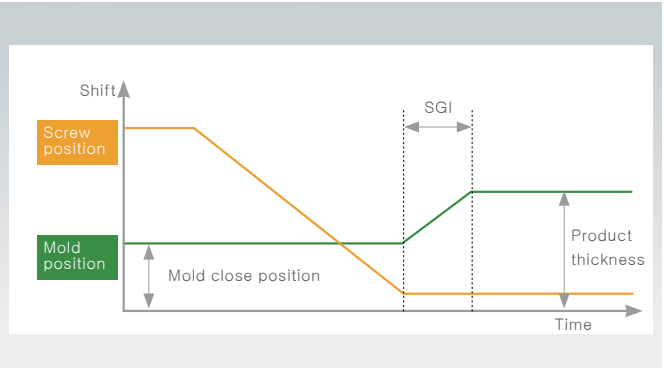


형내 안전발판을 장착하여 안전 보호 기능을 제공합니다. (900톤 이상)



HT 클램핑

지능형 자가 학습 및 자가 보정 알고리즘을 통해 위치 편차를 보정하여 안정적이고 빠른 움직임뿐만 아니라 정밀한 형개폐 및 포지셔닝을 보장합니다.



미세 형개 공정

특수 발포 원료와 결합된 금형 캐비티의 제어가 가능하고 빠르고 정밀한 미세 형개는 경량 사출 성형 제품을 구현하고 비용을 절감합니다.

JU 5

사출 장치 (INJECTION UNIT)

새로운 배럴 냉각 장치

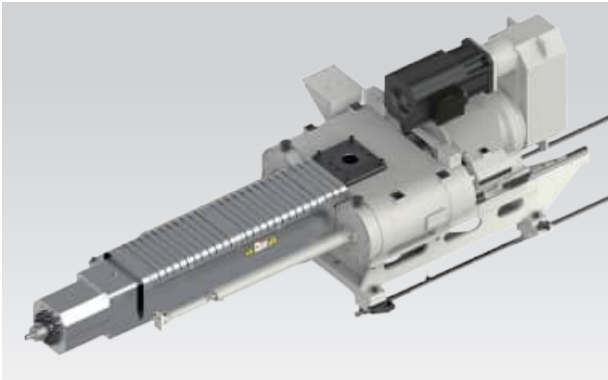
최신 디자인의 배럴 냉각 구조를 채택하여
가소화의 안정성을 향상시킵니다.

LM(Linear Motion) 가이드 지원

이중 LM가이드가 마찰 계수를 줄이고
낮은 사출 관성 및 높은 사출 정확도를
지원합니다.

20-40%
전동계량 적용으로
높은 에너지
절약을

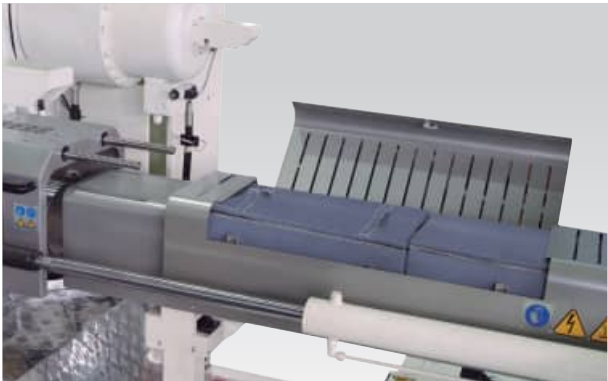
Energy Saving



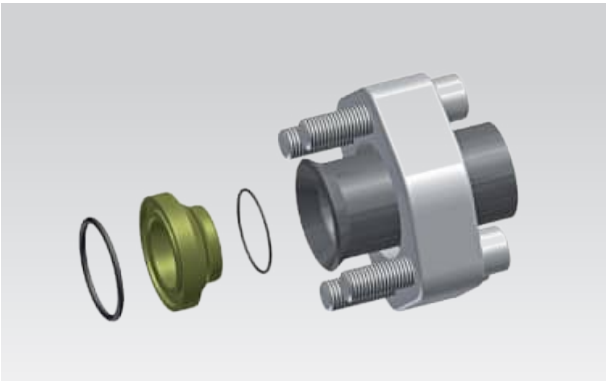
새로운 전동계량은 가소화 속도와 품질을 향상시킬뿐만 아니라 전체
기계의 에너지 효율도 향상시킵니다.



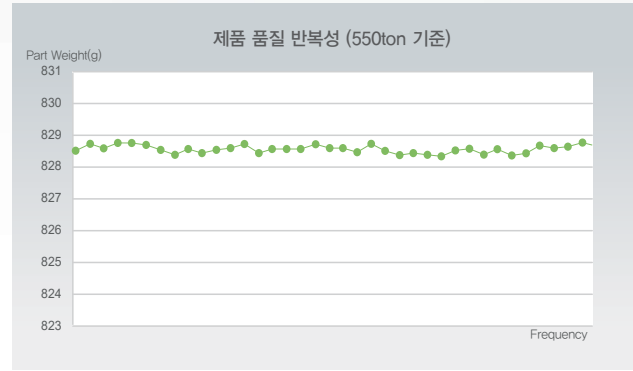
가소화 부품이 전체적으로 업그레이드되어 가소화 성능이 크게 향상
되었습니다. 가소화 부품의 내마모성이 두 배로 증가하고 서비스 수명
이 연장되었습니다.



에너지 절감형 단열 장치는 이중층 배럴 커버 구조와 분리형 단열
구조 설계를 채택하여 난방 및 단열 효과를 효과적으로 향상시킵
니다.

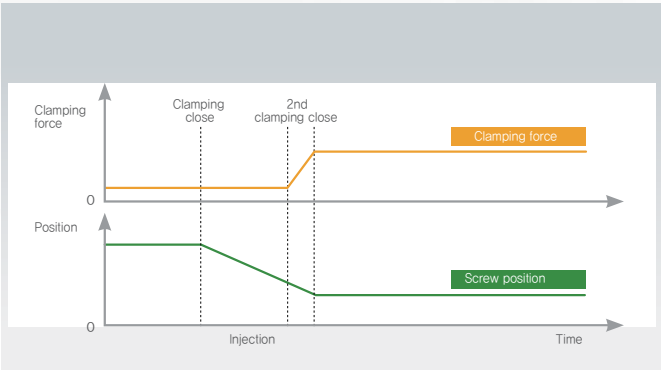


배관 라인의 비용접 공정은 오일 누출 위험을 줄이고 배관 라인의
청결도를 개선하며 유압 부품의 수명을 연장합니다



클루즈루프 사출 제어

사출 움직임의 미세한 제어, 신속한 반응, 높은 사출 반복성, 저속
안정성, 품질 유지 반복성을 구현하여 장비의 성능을 향상시킬 뿐만
아니라 공정 안정성도 향상시킵니다.



저압사출성형

제품 성형 시 내부 응력을 줄이고 변형 및 수축을 줄이며 제품 치수
정확도와 일관성을 지원합니다.

JU 5

파워 시스템 (POWER SYSTEM)

5세대 사출성형기 전용 서보 전원 시스템

서보 드라이브 및 제어 시스템 분야에 지속적으로 전념하고 있습니다. 오랜 기간의 방대한 애플리케이션 경험을 바탕으로 고성능 서보 드라이브와 일본 스미토모의 최신 고속 기어 펌프를 장착한 차세대 서보 드라이브 시스템을 개발할 수 있었습니다. 그 결과 효율적이고 에너지 절약적이며 고성능의 조용하고 안정적인 작동이 가능합니다.

초고속 동적 응답

고속 및 고응답 장비에 대한 고객의 요구를 충족하고 제품 공정의 범위를 확장합니다.

초저속 및 높은 안정성

차동 장치를 적용하여 기어 펌프의 내부 누유 문제를 완전히 해결하고 초저속 및 높은 안정성에 대한 고객 요구 사항을 쉽게 충족합니다.



5세대 사출성형기 전용 서보모터



5세대 사출성형기 전용 서보 드라이브

높은 역동성과 높은 응답성을 갖춘 디지털 버스 제어 시스템입니다.



일본 스미토모사의 사출성형기 전용 최신 고속 기어 펌프

새로운 QS 펌프는 초고안정성을 가지며 작업 효율성을 크게 향상시킵니다.

JU 5

제어 시스템 (CONTROL SYSTEM)

- ◎ 15.6인치 터치 스크린, 수직형 디스플레이, 사용자친화적 상호 작용 시스템, 보다 합리적인 파티션 및 보다 편리한 멀티 터치 작동
- ◎ 표준 RFID 사용자 식별 카드 리더기
- ◎ 구성 가능한 8개의 추가 기능 버튼으로 구성된 4개의 표준 그룹
- ◎ 확장 가능한 16개 채널의 버튼 입력 표준 구성
- ◎ 온라인 도움말 인터페이스 기능, QR코드 링크 온라인 도움말 기능
- ◎ PDF, 3D 보기 파일 표시 지원
- ◎ 새로운 화면 수집 기능, 자주 사용하는 화면 빠르게 찾기 기능
- ◎ 다국어 온라인 전환, 완벽한 다국어 텍스트 표시



HT·XTEND 기본 제공되는 스마트 기능

HT 클램핑



HT 계량시스템



HT 에너지

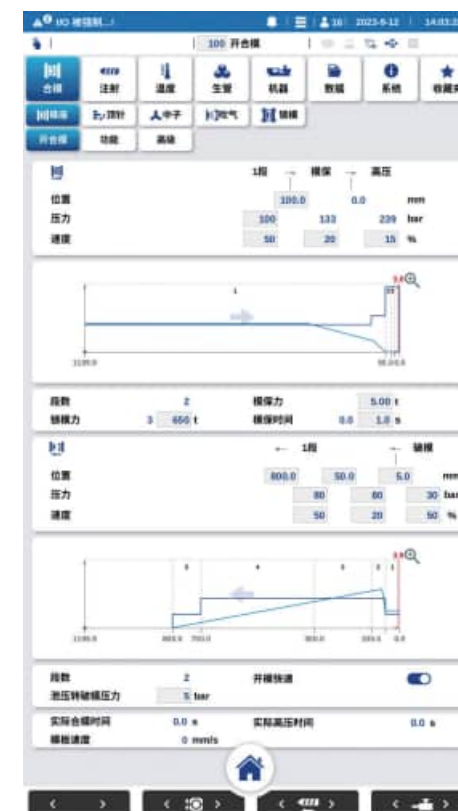


HT 자가진단



Jupiter 시리즈는 그 어느 때보다 프로세스가 최적화되어 있습니다. 우리가 개발한 지능형 기능은 전체 시리즈에도 적용되어 있습니다. 모든 스마트 시스템은 기존의 기술을 사용하지 않고 새롭게 개발된 솔루션을 적용했습니다.

이 스마트 기술은 오랜 기간 동안 여러 부서와 협의하여 개발했으며 사용자에게 추가 비용 없이 기본으로 제공됩니다. 우리는 고객에게 비용 부담을 줄여 최고의 경쟁 우위를 확보하고자 노력하고 있습니다.



HT 클램핑

자가 학습 및 자가 교정 알고리즘으로 위치 편차를 조정하고, 형개 및 형판 위치를 정확하게 설정하며, 빠르고 안정적인 움직임을 제공합니다.



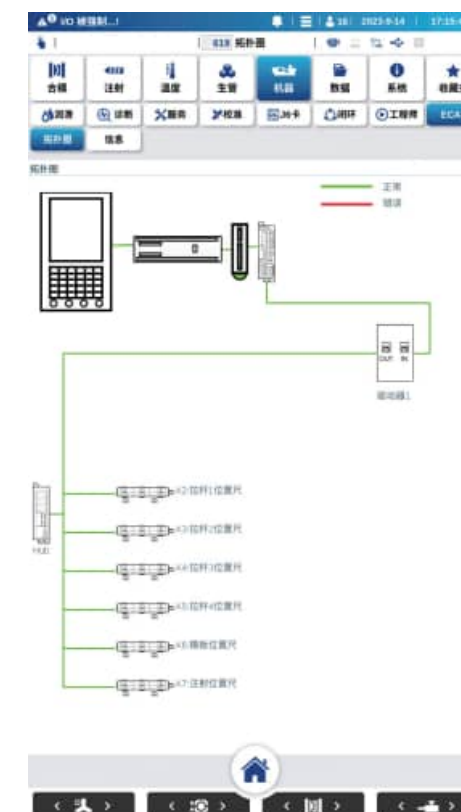
HT 에너지

에너지 소비에 대한 정교한 모니터링, 보조 관리, 생산 공정의 에너지 소비 분포에 대한 통계 및 분석 기능을 갖추었습니다. 제조업의 에너지 최적화 전략에 대한 의사 결정 기반을 제공합니다.



HT 계량시스템

계량 속도 적응형 제어로 에너지 소비를 최적화하고 스크류 마모를 줄입니다.



HT 자가진단

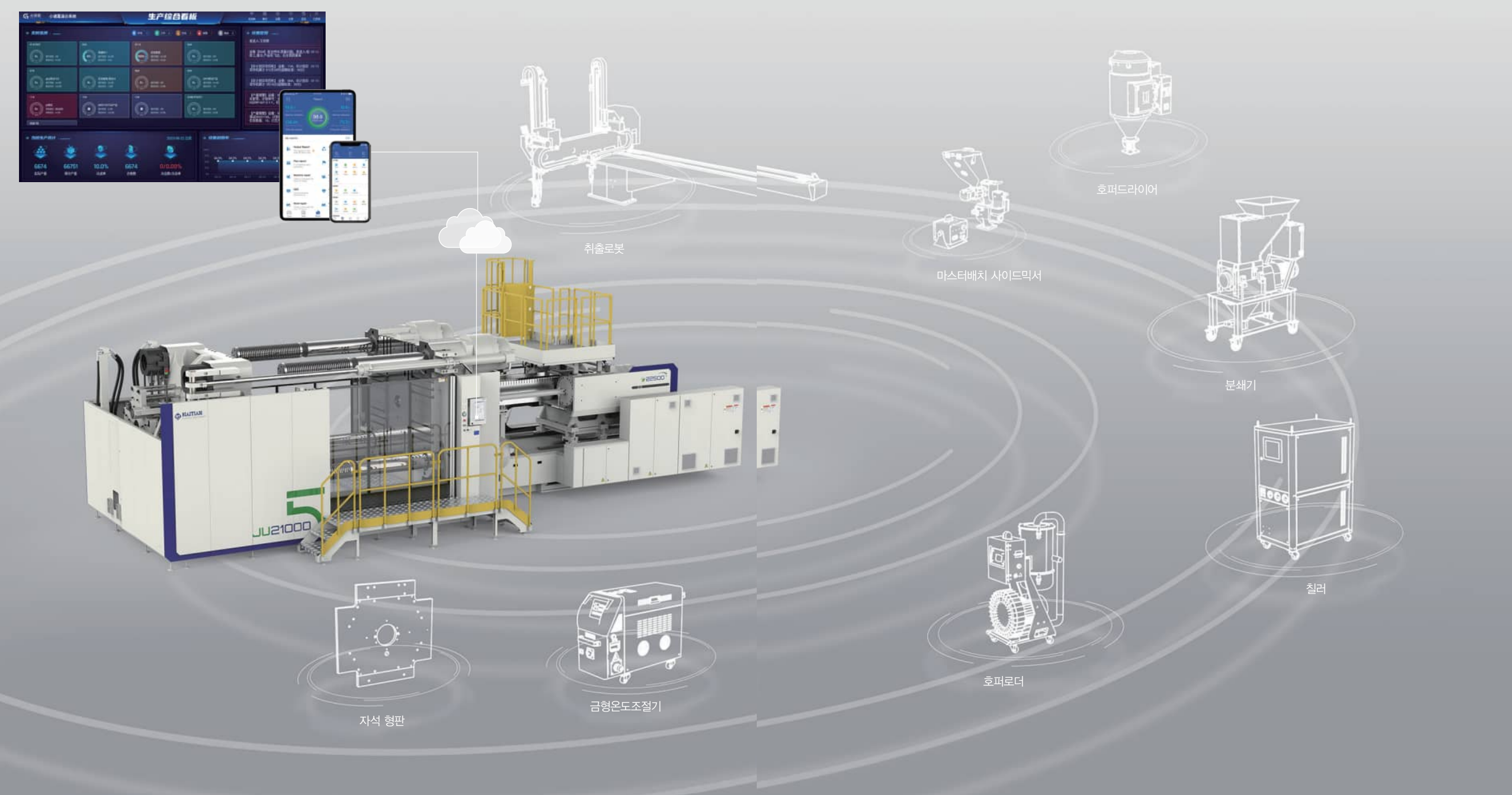
자가 진단 프로그램을 통해 주요 제어 장치 상태 정보를 표시하여 사용자가 오류를 신속하게 찾고 원인을 파악할 수 있도록 지원합니다.

JU 5

유연한 통합

JU5는 유연한 오픈 통합 기능을 탑재했으며, 시리즈 전체에 '고 팩토리 2.0' 디지털 지능형 관리 소프트웨어를 탑재해 자동화 및 디지털 지능형 생산에 대한 고객의 원스톱 요구를 가장 잘 충족시킬 수 있습니다.

또한 필요에 따라 최신 국제 일반 인터페이스와 호환이 가능합니다. 고객은 자동화 통합 장비와 MES 파트너를 자유롭게 선택하여 사출 성형기를 핵심으로 멀티 디바이스와 멀티 플랫폼 시스템 간의 상호 연결을 실현하고 개방형 통합을 누릴 수 있습니다.



JU 5

구성 (CONFIGURATION)

사출 장치 (Injection Unit)

- 듀얼 실린더 균형 사출 시스템
- 노즐 센터 조정 장치
- 회전식 사출 장치
- 사출 LM가이드
- 전동 계량 (사출유닛 8950 이하 기본 사양)
- 내마모성 가소화 부품
- 호퍼 투입구 냉각, 온도 PID 제어
- 히터 온도 PID 제어
- 히터 실린더 보온 기능
- 히터 실린더 에너지 절약 기능
- 배럴 온도 사이클 시작 기능
- 배럴 온도 동기 가열 기능
- 스크류 냉간 가동 방지 기능
- 사출 모니터링 기능, 메모리 기능
- 강제 후퇴 기능 (계량 후, 형개 전, 사출 후)
- 비례 배압 제어 기능
- 자동 퍼징 기능
- 2차 충전 기능

형체 장치 (Clamping Unit)

- 투플레이트 클램핑 유닛
- 고강성 이동형판 지지 장치
- 대각선 배치된 실린더에 의한 고속 형판 이동 메커니즘
- 고강성 및 고강도 하이트엔 특허 형판
- 하트너프 동시 클램핑
- 역방향 이중 실린더 에젝터 메커니즘
- 에젝터 강제 리턴 기능
- 하이트엔 표준 T-슬롯 + 스톱 홀 형판
- 로봇 취부홀 (유로맵 18)
- 계단식 금형링구
- 형체, 에젝터 유압 독립 / 연동 가능
- 자동 형조정 기능
- 형체력 체크 기능
- 형체력 다단계 비례 제어 기능
- 형체력 안전 제한 기능
- 형체 압빼기 제한 기능
- 형조정 모드 중 모터 OFF 시 형체력 유지
- 수동 또는 자동 모드에서 모터 OFF 시 형체력 압빼기 기능
- 스프링 금형 기능
- 형체부 안전 발판
- 차동 고속 형개 기능
- 저압 금형 보호 기능
- 형체력 단위 변환 (Ton 및 Bar)

유압 장치 (Hydraulic unit)

- 서보 에너지 절약형 유압 시스템
- 형개폐 비례 제어
- 작동유 온도 감지 및 경고 기능
- 작동유 온도 독립 냉각 시스템 제어
- 바이패스 독립 여과 시스템
- 분리형 오일 흡입 및 필터링 장치
- 코어 위치 신호 16핀 산업용 소켓
- 바이패스 압빼기 기능 (우선 압빼기)

제어 시스템 (Control System)

- 파라미터 데이터 보호 기능
- 솔리드 스테이트 릴레이 온도 제어 장치
- 작동유 온도 경고 장치
- 형개폐, 사출 및 형조정을 위한 고정밀 디지털 위치 센서
- KEBA 컨트롤러 + 15인치 컬러 터치 스크린
- USB 인터페이스 구성
- 자동 고장 진단
- 작동유 부족 경고
- 오일 필터 장치 막힘 경고
- 히터 쇼트 보호 휴즈
- 미작동 시 모터 자동 OFF
- 금형 데이터 저장 (최대 200개)
- 경고 기록
- 조작 수정 기록
- 다국어 전환 (중국어, 독일어, 영어, 일본어 등)
- 직렬 통신 인터페이스 장착
- 이더넷 인터페이스 장착
- 백아웃 확인 인터페이스
- 지능형 금형개폐기능
- IO 프리편집 (6점)
- 디지털 통신 루프 지능형 진단 및 도움말 기능
- 스마트 전력 소비 관리 기능
- 스마트 계량 기능

기타 (Other)

- 알루미늄 합금 사다리형 호퍼 작업대
- 회전식 버튼 박스
- 전동식 전면 자동안전문 (900톤 이상)
- 타이바-안전문 사이 발판 (미끄럼 방지, 900톤 이상)
- 조작축 조작 플랫폼 (미끄럼 방지, 2100톤 이상)

옵션

- 형체장치와 사출장치 사양 선택 가능
- 형개 중 계량
- 전동 계량 (사출장치 11500 이상 모델)
- 유압(공압) 노즐
- 사출 서보 밸브 클루즈루프 제어
- 사출 방향 비례 제어
- 금형 하트너너 제어
- 공압 코어
- 다중 세트 코어 기능
- 유리관 유량계
- 밸브 게이트 (공압/유압)
- EU77, EU73, EU82.1 및 기타 인터페이스
- EU12, EU67 전기 인터페이스
- EU70, EU70.1 전기 인터페이스
- OPC DA/OPC UA 데이터 인터페이스
- 금형 특수금형링구
- 타이바 빼기
- 자동 금형 교환 대차
- 자동 플러그 및 플러그 분리 시스템
- 유압 클램프
- 안전 발판 (리프트 타입)
- 주변기기 자동화
- 에너지 절약형 일체형 건조기
- 저압 사출 성형
- 미세 형개 기능
- 미세 발포 공정
- 스택 몰드 기능
- T 몰드 공정

● 기본사양

○ 선택사양

JU 5

옵션 기능



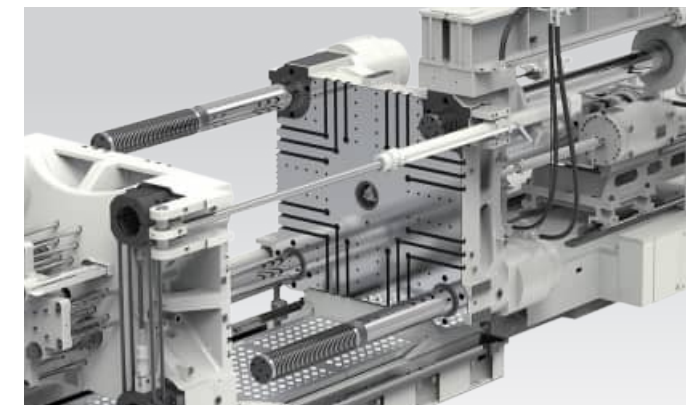
HT 통합

기계에 스마트 기능을 장착하여 기계 측 자동화를 실현할 수 있습니다.



확장 포트

하트 런너, 코어, 시퀀스 밸브 및 기타 인터페이스



타이바 빼기 기능

공장 환경에 의해 금형 설치 및 제거가 어려울 경우 타이바 빼기 기능을 사용하여 쉽게 금형 설치 및 제거가 가능합니다.



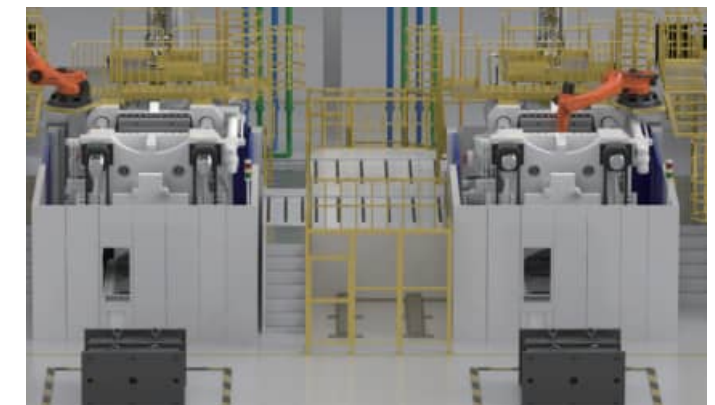
미세 형개 공정

특수 발포 원료와 결합된 금형 캐비티의 제어가 가능하고 빠르고 정밀한 미세 형개는 경량 사출 성형 제품을 구현하고 비용을 절감합니다.



미세 발포 성형 기술

제품의 원래 기계적 특성을 보존하고 품질을 향상시키며 공정 비용을 절감합니다.



원클릭 금형 교체 기능

자동으로 금형의 탈부착을 용이하게 합니다.

JU 5

분야별 적용 예시



● 자동차 산업

- ◎ 자동차 제조 산업의 플라스틱 부품 제품은 다양한 공정 기술 및 적용 요건에 적합하여 효율적이고 고품질의 솔루션을 제공합니다.
- ◎ 대표적인 제품 : 자동차 범퍼, 자동차 인테리어 패널 등

● 가전 산업

- ◎ 대형 가전제품의 플라스틱 제품은 제품 특성에 따라 유연하고 효율적이며 안정적인 솔루션을 제공합니다.
- ◎ 대표적인 제품 : 냉장고, 세탁기 등 각종 가전제품의 플라스틱 액세서리



● 물류 산업

- ◎ 질량이 무겁고 돌출 면적이 넓은 플라스틱 제품은 체결력이 크고 타이로드 간 내부 거리가 넓어야 하며, 짧은 금형 이송 스트로크가 효율적인 솔루션을 제공합니다.
- ◎ 대표적인 제품 : 큰 물류 박스, 팔레트 등



● 초대형 부품

- ◎ 부품의 크기와 부피가 크면 원료 소비와 가공에 대한 관심이 빠르게 증가합니다. 따라서 치열한 경쟁에서 살아남으려면 세심하고 효율적인 제조 솔루션이 필요합니다.
- ◎ 대표적인 제품 : 쓰레기통, 빗물통 등



글로벌 하이티엔



1

해외 관리 센터

6

지역 본사

5

생산 기지

9

애플리케이션 및
체험 센터

- 관리 본부
- 해외 관리 센터
- 지역 본사
- 생산 기지
- 애플리케이션 및 체험 센터

JU4500

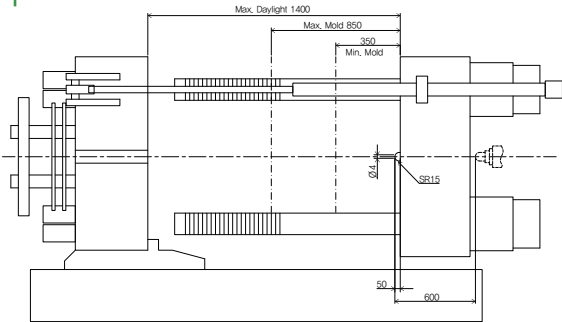
주요 사양 Specification

모델명					JU4500										
		1750			2250				3450			4650			
사출장치															
스크류 타입		A	B	C	A	B	C		A	B	C	A	B	C	
스크류 직경		mm	60	65	70	65	70	75		70	80	85	80	85	90
스크류 L/D율		L/D	21.7	20	18.6	21.5	20	18.7		22.9	20	19.1	23.4	22	20.8
이론 사출 용적		cm ³	848	995	1154	1068	1239	1422		1423	1859	2099	2211	2496	2799
사출 중량 (PS)		g	771	905	1050	972	1127	1294		1295	1692	1910	2012	2272	2547
사출율 (PS) ^①		g/s	366	430	498	372	431	495		402	525	593	525	593	665
사출 압력		kg/cm ²	1886	1601	1387	1856	1601	1397		2121	1621	1438	1846	1632	1458
최대 사출 압력		kg/cm ²	2243	1907	1652	2162	1866	1621		2437	1866	1652	2121	1886	1683
가소화 능력 (GPPS) ^②		g/s	59.9	66.5	75.5	62.0	71.1	80.4		69.8	92.0	101.0	80.2	88.7	101.0
가소화 능력 (HDPE) ^③		g/s	88.4	99	118	93.5	111.4	124.6		105.1	141.5	159.7	119.7	132.9	150.2
스크류 회전수		rpm	260			240				220			200		
형체장치															
형체력 ^④		t				450									
형개거리		mm				1050/550									
최소금형 두께		mm				350									
최대금형 두께		mm				850									
최대형개 거리		mm				1400									
타이바 간격 (H×V)		mm				810×810									
압출거리		mm				250									
압출력		t				11									
최대금형무게 ^⑤		t				6.5									
일반															
전동기 용량		Kw	55			55				65			75		
히터 용량		Kw	27			32				39			48		
기계 크기 (L×W×H) ^⑥		m	6.76×2.17×2.51			6.76×2.17×2.51				7.18×2.17×2.51			7.65×2.17×2.90		
기계 중량		t	19			20				21			22		
호퍼 용량 (OP)		kg	50			50				50			100		
작동유 용량 ^⑦		ℓ	430			430				430			510		

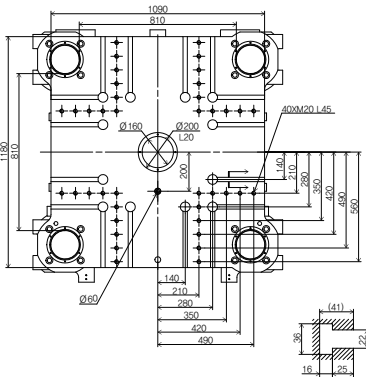
※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

설비 규격

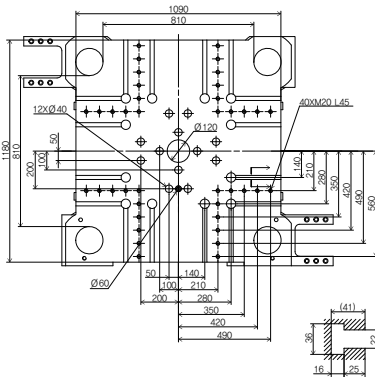
| 형체 장치 |



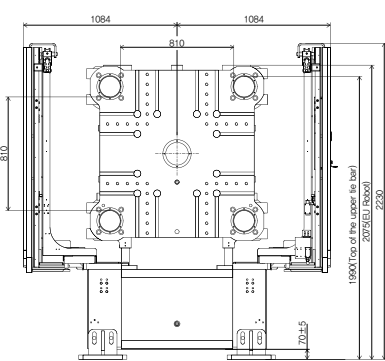
| 고정형판 규격 |



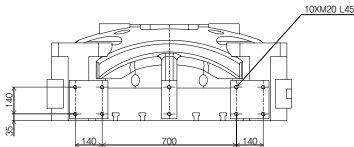
| 이동형판 규격 |



| 취출로봇 기구 인터페이스 |



| 취출로봇 취부홀 |



참고

- ① 사출율은 차동 사출 조건에서의 파라미터를 의미합니다.

② 가소화 능력(GPPS): GB 표준, 3존 스크류의 GPPS 가소화 능력 적용.

③ 가소화 능력(HDPE): 유로맵 19, 배리어 스크류의 HDPE 가소화 능력 적용.

④ 최소 금형 두께 / 최대 금형 두께 포함.

⑤ 이동 형판 : 최대 금형 중량의 2/3.
- ⑥ 크기는 공금 플랫폼과 작업 플랫폼의 폭을 제외한 기계의 순 크기입니다.

⑦ 오일 탱크 부피는 실린더 및 파이프 라인의 부피를 제외한 오일 탱크 자체의 부피를 나타냅니다. 이러한 의미에서, 고객은 오일 탱크 부피의 1.35 배에 따라 유압유를 준비하는 것이 좋습니다.

위의 가소화 용량은 참고용도로만 제공됩니다.

JU5500

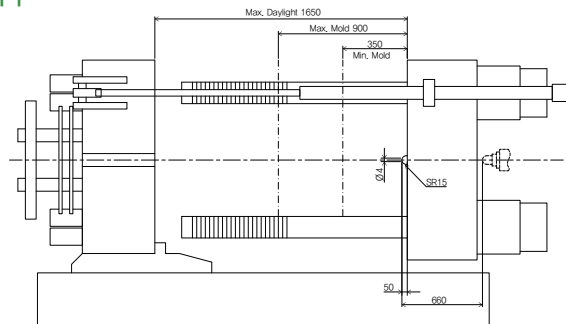
주요 사양 Specification

모델명					JU5500										
	2250								3450				4650		
사출장치															
스크류 타입		A	B	C		A	B	C		A	B	C			
스크류 직경	mm	65	70	75		70	80	85		80	85	90			
스크류 L/D율	L/D	21.5	20	18.7		22.9	20	19.1		23.4	22	20.8			
이론 사출 용적	cm³	1068	1239	1422		1423	1859	2099		2211	2496	2799			
사출 중량 (PS)	g	972	1127	1294		1295	1692	1910		2012	2272	2547			
사출율 (PS) ①	g/s	372	431	495		402	525	593		525	593	665			
사출 압력	kg/cm²	1856	1601	1397		2121	1621	1438		1846	1632	1458			
최대 사출 압력	kg/cm²	2162	1866	1621		2437	1866	1652		2121	1886	1683			
가소화 능력 (GPPS) ②	g/s	62.0	71.1	80.4		69.8	92.0	101.0		80.2	88.7	101.0			
가소화 능력 (HDPE) ③	g/s	93.5	111.4	124.6		105.1	141.5	159.7		119.7	132.9	150.2			
스크류 회전수	rpm		240				220				200				
형체장치															
형체력 ④	t					550									
형개거리	mm					1300/750									
최소금형 두께	mm					350									
최대금형 두께	mm					900									
최대형개 거리	mm					1650									
타이바 간격 (H×V)	mm					920×830									
압출거리	mm					250									
압출력	t					11									
최대금형무게 ⑤	t					8									
일반															
전동기 용량	Kw	55				65				75					
히터 용량	Kw	32				39				48					
기계 크기 (L×W×H) ⑥	m	7.04×2.35×2.51				7.46×2.35×2.51				7.93×2.35×2.90					
기계 중량	t	21				22				23					
호퍼 용량 (OP)	kg	50				50				100					
작동유 용량 ⑦	ℓ	430				430				510					

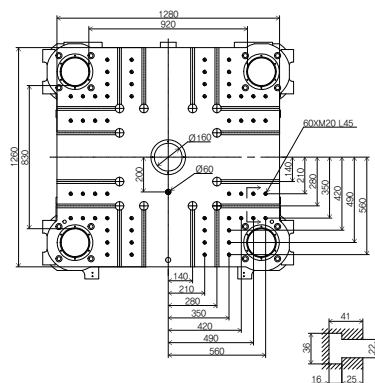
※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

설비 규격

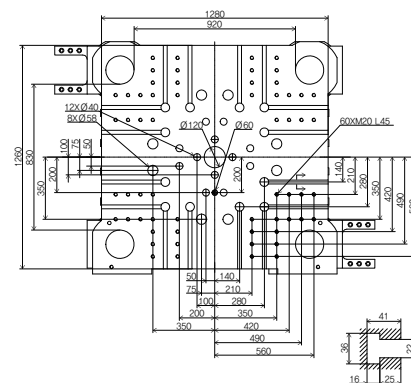
| 형체 장치 |



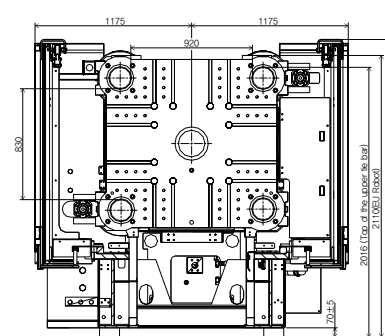
| 고정형판 규격 |



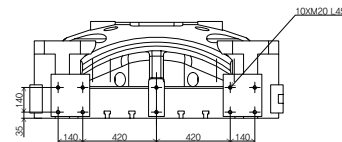
| 이동형판 규격 |



| 취출로봇 기구 인터페이스 |



| **취출로봇 취부홀** |



참고

- ① 사출물은 차동 사출 조건에서의 파라미터를 의미합니다.
- ② 가스화 능력(GPPS): GB 표준, 3존 스크류의 GPPS 가스화 능력 적용.
- ③ 가스화 능력(HDPE): 유로맵 19, 배리어 스크류의 HDPE 가스화 능력 적용.
- ④ 최소 금형 두께 / 최대 금형 두께 포함.
- ⑤ 이동 형판 : 최대 금형 중량의 2/3.

- ⑥ 크기는 공급 플랫폼과 작업 플랫폼의 폭을 제외한 기계의 순 크기입니다.
- ⑦ 오일 탱크 부피는 실린더 및 파이프 라인의 부피를 제외한 오일 탱크 자체의 부피를 나타냅니다. 이러한 의미에서, 고객은 오일 탱크 부피의 1.35 배에 따라 유압유를 준비하는 것이 좋습니다.

위의 가소화 용량은 참고용으로만 제공됩니다.

JU6500

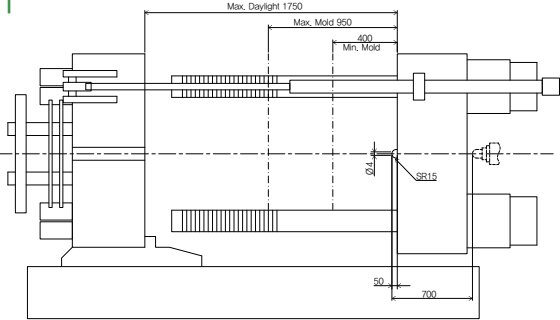
주요 사양 Specification

모델명									JU6500					
		2250			3450					4650			5350	
사출장치														
스크류 타입		A	B	C	A	B	C		A	B	C	A	B	C
스크류 직경	mm	65	70	75	70	80	85		80	85	90	80	90	100
스크류 L/D율	L/D	21.5	20	18.7	22.9	20	19.1		23.4	22	20.8	24.8	22	19.8
이론 사출 용적	cm ³	1068	1239	1422	1423	1859	2099		2211	2496	2799	2261	2862	3534
사출 중량 (PS)	g	972	1127	1294	1295	1692	1910		2012	2272	2547	2058	2605	3216
사출율 (PS) ^①	g/s	459	532	611	402	525	593		525	593	665	551	697	861
사출 압력	kg/cm ²	1856	1601	1397	2121	1621	1438		1846	1632	1458	2080	1642	1326
최대 사출 압력	kg/cm ²	2162	1866	1621	2437	1866	1652		2121	1886	1683	2407	1897	1540
가소화 능력 (GPPS) ^②	g/s	62.0	71.1	80.4	69.8	92.0	101.0		80.2	88.7	101.0	85.0	106.6	131.0
가소화 능력 (HDPE) ^③	g/s	93.5	111.4	124.6	105.1	141.5	159.7		119.7	132.9	150.2	127.9	162.2	200.1
스크류 회전수	rpm	240			220				200			190		
형체장치														
형체력 ^④	t								650					
형개거리	mm								1350/800					
최소금형 두께	mm								400					
최대금형 두께	mm								950					
최대형개 거리	mm								1750					
타이바 간격 (H×V)	mm								1040×910					
압출거리	mm								250					
압출력	t								11					
최대금형무게 ^⑤	t								9.5					
일반														
전동기 용량	Kw	65			65				75			90		
히터 용량	Kw	32			39				48			54		
기계 크기 (L×W×H) ^⑥	m	7.16×2.58×2.51			7.58×2.58×2.51				8.05×2.58×2.90			8.37×2.58×2.92		
기계 중량	t	23			24				25			26		
호퍼 용량 (OP)	kg	50			50				100			100		
작동유 용량 ^⑦	ℓ	430			430				510			510		

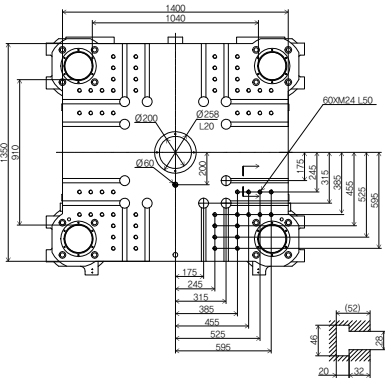
※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

설비 규격

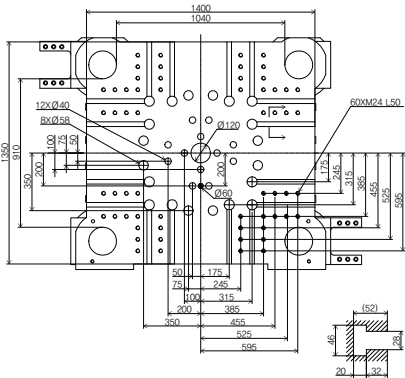
| 형체 장치 |



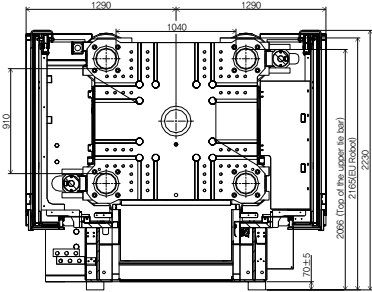
| 고정형판 규격 |



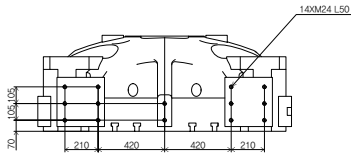
| 이동형판 규격 |



| 취출로봇 기구 인터페이스 |



| 취출로봇 취부홀 |



참고

- ① 사출율은 차동 사출 조건에서의 파라미터를 의미합니다.

② 가소화 능력(GPPS): GB 표준, 3존 스크류의 GPPS 가소화 능력 적용.

③ 가소화 능력(HDPE): 유로맵 19, 배리어 스크류의 HDPE 가소화 능력 적용.

④ 최소 금형 두께 / 최대 금형 두께 포함.

⑤ 이동 형판 : 최대 금형 중량의 2/3.
- ⑥ 크기는 공급 플랫폼과 작업 플랫폼의 폭을 제외한 기계의 순 크기입니다.

⑦ 오일 탱크 부피는 실린더 및 파이프 라인의 부피를 제외한 오일 탱크 자체의 부피를 나타냅니다. 이러한 의미에서, 고객은 오일 탱크 부피의 1.35 배에 따라 유압유를 준비하는 것이 좋습니다.

위의 가소화 용량은 참고용도로만 제공됩니다.

JU7500

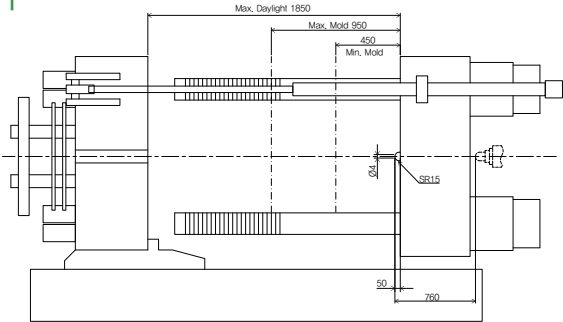
주요 사양 Specification

모델명								JU7500						
	3450			4650				5350			6750			
사출장치														
스크류 타입		A	B	C	A	B	C		A	B	C	A	B	C
스크류 직경	mm	70	80	85	80	85	90		80	90	100	90	100	110
스크류 L/D율	L/D	22.9	20	19.1	23.4	22	20.8		24.8	22	19.8	24.4	22	20
이론 사출 용적	cm ³	1423	1859	2099	2211	2496	2799		2261	2862	3534	2990	3691	4466
사출 중량 (PS)	g	1295	1692	1910	2012	2272	2547		2058	2605	3216	2720	3359	4064
사출율 (PS) ①	g/s	457	597	674	525	593	665		551	697	861	644	796	963
사출 압력	kg/cm ²	2121	1621	1438	1846	1632	1458		2080	1642	1326	1968	1591	1315
최대 사출 압력	kg/cm ²	2437	1866	1652	2121	1886	1683		2407	1897	1540	2264	1835	1509
가소화 능력 (GPPS) ②	g/s	69.8	92.0	101.0	80.2	88.7	101.0		85.0	106.6	131.0	103.4	127.1	150.2
가소화 능력 (HDPE) ③	g/s	105.1	141.5	159.7	119.7	132.9	150.2		127.9	162.2	200.1	155.6	191.0	227.5
스크류 회전수	rpm	220			200				190			170		
형체장치														
형체력 ④	t								750					
형개거리	mm								1400/900					
최소금형 두께	mm								450					
최대금형 두께	mm								950					
최대형개 거리	mm								1850					
타이바 간격 (H×V)	mm								1120×960					
압출거리	mm								300					
압출력	t								19.5					
최대금형무게 ⑤	t								11					
일반														
전동기 용량	Kw	75			75				90			105		
히터 용량	Kw	39			48				54			71		
기계 크기 (L×W×H) ⑥	m	7.86×2.76×2.55			8.33×2.76×2.90				8.65×2.76×2.92			8.80×2.76×2.93		
기계 중량	t	27			28				29			31		
호퍼 용량 (OP)	kg	50			100				100			100		
작동유 용량 ⑦	ℓ	430			510				510			590		

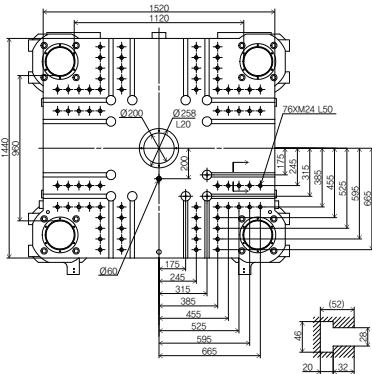
※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

설비 규격

| 형체 장치 |



| 고정형판 규격 |



JU9000

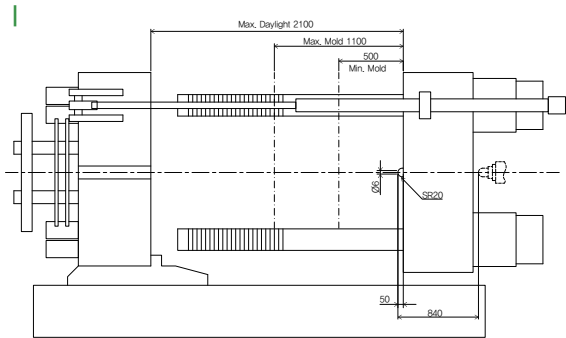
주요 사양 Specification

모델명					JU9000						
		5350			6750			8950			
사출장치											
스크류 타입		A	B	C		A	B	C	A	B	C
스크류 직경	mm	80	90	100		90	100	110	100	110	120
스크류 L/D율	L/D	24.8	22	19.8		24.4	22	20	24.2	22	20.2
이론 사출 용적	cm ³	2261	2862	3534		2990	3691	4466	4005	4846	5767
사출 중량 (PS)	g	2058	2605	3216		2720	3359	4064	3645	4410	5248
사출율 (PS) ^①	g/s	551	697	861		644	796	963	797	965	1148
사출 압력	kg/cm ²	2080	1642	1326		1968	1591	1315	1999	1652	1387
최대 사출 압력	kg/cm ²	2407	1897	1540		2264	1835	1509	2274	1876	1570
가소화 능력 (GPPS) ^②	g/s	85.0	106.6	131.0		103.4	127.1	150.2	120.7	144.8	167.8
가소화 능력 (HDPE) ^③	g/s	127.9	162.2	200.1		155.6	191.0	227.5	181.2	217.2	247.0
스크류 회전수	rpm		190				170			155	
형체장치											
형체력 ^④	t					900					
형개거리	mm					1600/1000					
최소금형 두께	mm					500					
최대금형 두께	mm					1100					
최대형개 거리	mm					2100					
타이바 간격 (H×V)	mm					1180×1000					
압출거리	mm					300					
압출력	t					19.5					
최대금형무게 ^⑤	t					13					
일반											
전동기 용량	Kw	90				105			127		
히터 용량	Kw	54				71			83		
기계 크기 (L×W×H) ^⑥	m	9.06×3.19×3.06				9.21×3.19×3.07			9.70×3.19×3.13		
기계 중량	t	35				37			39		
호퍼 용량 (OP)	kg	100				100			100		
작동유 용량 ^⑦	ℓ	510				590			840		

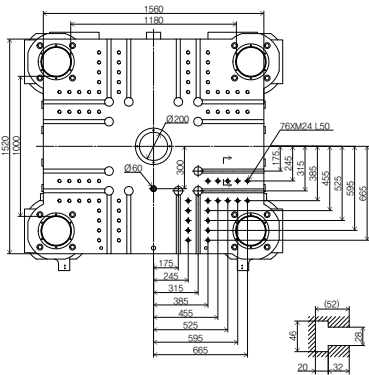
※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

설비 규격

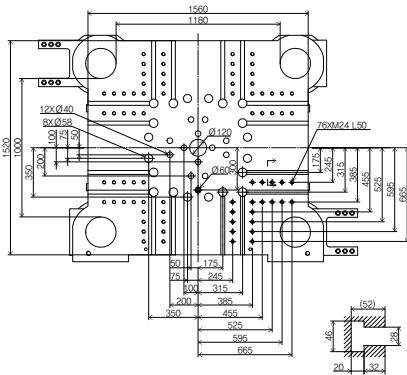
| 형체 장치 |



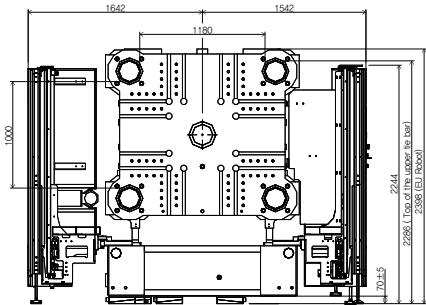
| 고정형판 규격 |



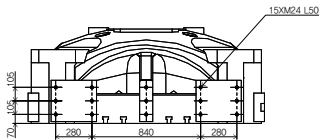
| 이동형판 규격 |



| 취출로봇 기구 인터페이스 |



| 취출로봇 취부홀 |



참고

- ① 사출율은 차동 사출 조건에서의 파라미터를 의미합니다.

② 가소화 능력(GPPS): GB 표준, 3존 스크류의 GPPS 가소화 능력 적용.

③ 가소화 능력(HDPE): 유로맵 19, 배리어 스크류의 HDPE 가소화 능력 적용.

④ 최소 금형 두께 / 최대 금형 두께 포함.

⑤ 이동 형판 : 최대 금형 중량의 2/3.
- ⑥ 크기는 공급 플랫폼과 작업 플랫폼의 폭을 제외한 기계의 순 크기입니다.

⑦ 오일 탱크 부피는 실린더 및 파이프 라인의 부피를 제외한 오일 탱크 자체의 부피를 나타냅니다. 이러한 의미에서, 고객은 오일 탱크 부피의 1.35 배에 따라 유압유를 준비하는 것이 좋습니다.

위의 가소화 용량은 참고용도로만 제공됩니다.

JU10800

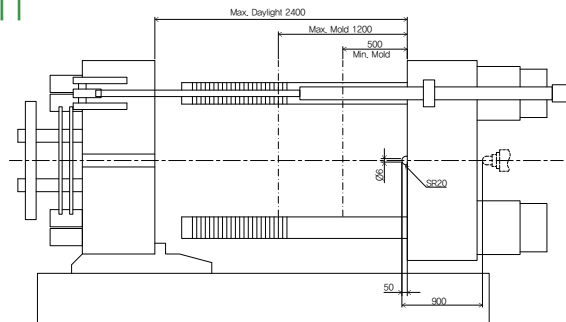
주요 사양 Specification

모델명									JU10800						
		5350			6750				8950			11500			
사출장치															
스크류 타입		A	B	C	A	B	C		A	B	C	A	B	C	D
스크류 직경	mm	80	90	100	90	100	110		100	110	120	110	120	130	140
스크류 L/D율	L/D	24.8	22	19.8	24.4	22	20		24.2	22	20.2	26.2	24	22.2	20.6
이론 사출 용적	cm ³	2261	2862	3534	2990	3691	4466		4005	4846	5767	5226	6220	7300	8466
사출 중량 (PS)	g	2058	2605	3216	2720	3359	4064		3645	4410	5248	4756	5660	6643	7704
사출율 (PS) ^①	g/s	610	772	954	644	796	963		797	965	1148	884	1052	1235	1432
사출 압력	kg/cm ²	2080	1642	1326	1968	1591	1315		1999	1652	1387	1927	1621	1377	1193
최대 사출 압력	kg/cm ²	2407	1897	1540	2264	1835	1509		2274	1876	1570	2213	1866	1591	1366
가소화 능력 (GPPS) ^②	g/s	85.0	106.6	131.0	103.4	127.1	150.2		120.7	144.8	167.8	123.0	142.0	164.0	187.0
가소화 능력 (HDPE) ^③	g/s	127.9	162.2	200.1	155.6	191.0	227.5		181.2	217.2	247.0	187.0	217.0	240.0	273.0
스크류 회전수	rpm	190			170				155			105			
형체장치															
형체력 ^④	t								1080						
형개거리	mm								1900/1200						
최소금형 두께	mm								500						
최대금형 두께	mm								1200						
최대형개 거리	mm								2400						
타이바 간격 (H×V)	mm								1270×1100						
압출거리	mm								350						
압출력	t								23						
최대금형무게 ^⑤	t								16						
일반															
전동기 용량	Kw	105			105				127			135			
히터 용량	Kw	54			71				83			104			
기계 크기 (L×W×H) ^⑥	m	9,22×3,28×3,06			9,37×3,28×3,07				9,85×3,28×3,13			10,17×3,28×4,06			
기계 중량	t	41			43				44			47			
호퍼 용량 (OP)	kg	100			100				100			400			
작동유 용량 ^⑦	ℓ	510			590				840			840			

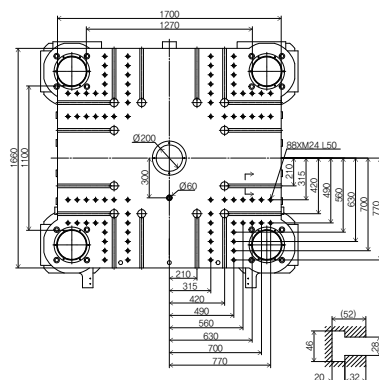
※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

설비 규격

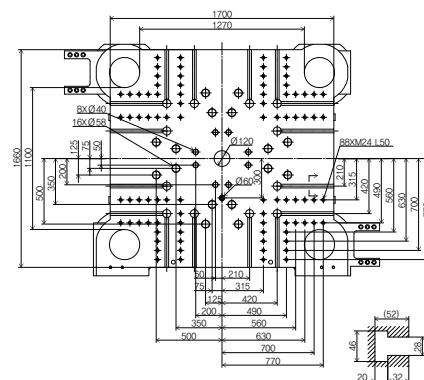
| 형체 장치 |



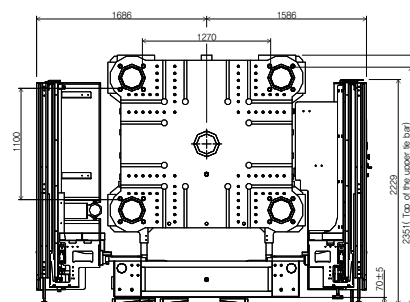
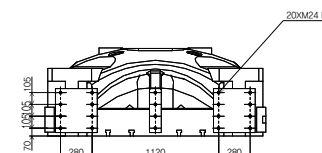
| 고정형판 규격 |



| 이동형판 규격 |



| 추출로봇 기구 인터페이스 |

| **취출로봇 취부홀** |

참고

- ① 시율율은 차등 시율 조건에서의 파라미터를 의미합니다.
- ② 가스화 능력(GPPS): GB 표준, 3종 스크류의 GPPS 가스화 능력 적용.
- ③ 가스화 능력(HDPE): 유로페 19, 배러 스크류의 HDPE 가스화 능력 적용.
- ④ 최소 금형 두께 / 최대 금형 두께 포함.
- ⑤ 이등 형판 : 최대 금형 중량의 2/3.

- ⑥ 크기는 공급 플랫폼과 작업 플랫폼의 폭을 제외한 기계의 순 크기입니다.
- ⑦ 오일 탱크 부피는 실린더 및 파이프 라인의 부피를 제외한 오일 탱크 자체의 부피를 나타냅니다. 이러한 의미에서, 고객은 오일 탱크 부피의 1.35 배에 따라 유압유를 준비하는 것이 좋습니다.

위의 가소화 용량은 참고용으로만 제공됩니다.

JU12000

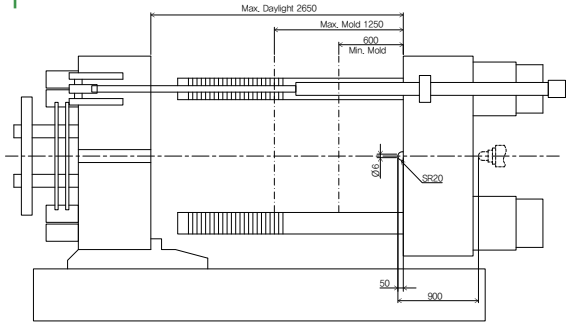
주요 사양 Specification

모델명									JU12000							
		5350			6750				8950			11500				
사출장치																
스크류 타입		A	B	C	A	B	C		A	B	C	A	B	C	D	
스크류 직경		mm	80	90	100	90	100	110		100	110	120	110	120	130	140
스크류 L/D율		L/D	24.8	22	19.8	24.4	22	20		24.2	22	20.2	26.2	24	22.2	20.6
이론 사출 용적		cm ³	2261	2862	3534	2990	3691	4466		4005	4846	5767	5226	6220	7300	8466
사출 중량 (PS)		g	2058	2605	3216	2720	3359	4064		3645	4410	5248	4756	5660	6643	7704
사출율 (PS) ^①		g/s	610	772	954	644	796	963		797	965	1148	884	1052	1235	1432
사출 압력		kg/cm ²	2080	1642	1326	1968	1591	1315		1999	1652	1387	1927	1621	1377	1193
최대 사출 압력		kg/cm ²	2407	1897	1540	2264	1835	1509		2274	1876	1570	2213	1866	1591	1366
가소화 능력 (GPPS) ^②		g/s	85.0	106.6	131.0	103.4	127.1	150.2		120.7	144.8	167.8	123.0	142.0	164.0	187.0
가소화 능력 (HDPE) ^③		g/s	127.9	162.2	200.1	155.6	191.0	227.5		181.2	217.2	247.0	187.0	217.0	240.0	273.0
스크류 회전수		rpm	190			170				155			105			
형체장치																
형체력 ^④		t								1200						
형개거리		mm								2050/1400						
최소금형 두께		mm								600						
최대금형 두께		mm								1250						
최대형개 거리		mm								2650						
타이바 간격 (H×V)		mm								1310×1200						
압출거리		mm								350						
압출력		t								23						
최대금형무게 ^⑤		t								20						
일반																
전동기 용량		Kw	105			105				127			135			
히터 용량		Kw	54			71				83			104			
기계 크기 (L×W×H) ^⑥		m	9.51×3.34×3.12			9.66×3.34×3.13				10.15×3.34×3.87			10.46×3.34×4.42			
기계 중량		t	47			49				50			54			
호퍼 용량 (OP)		kg	100			100				200			400			
작동유 용량 ^⑦		ℓ	510			590				840			840			

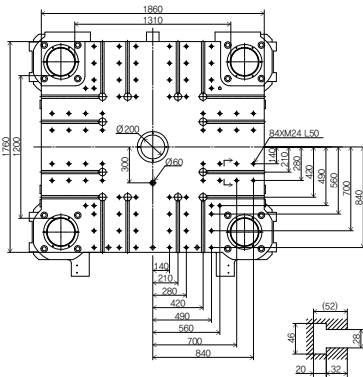
※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

설비 규격

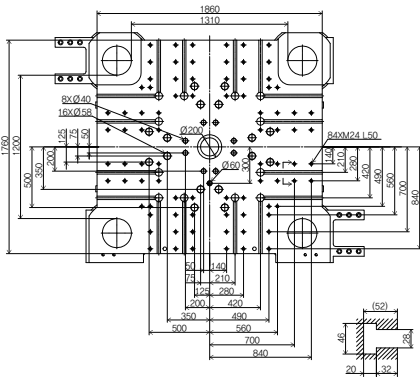
| 형체 장치 |



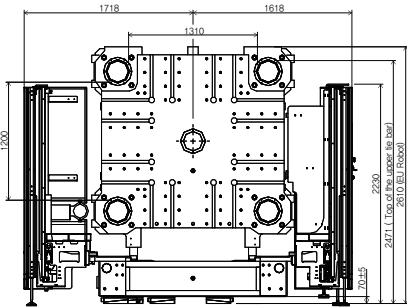
| 고정형판 규격 |



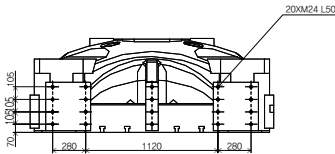
| 이동형판 규격 |



| 취출로봇 기구 인터페이스 |



| 취출로봇 취부홀 |



참고

- ① 사출율은 차동 사출 조건에서의 파라미터를 의미합니다.
- ② 가소화 능력(GPPS): GB 표준, 3존 스크류의 GPPS 가소화 능력 적용.
- ③ 가소화 능력(HDPE): 유로맵 19, 배리어 스크류의 HDPE 가소화 능력 적용.
- ④ 최소 금형 두께 / 최대 금형 두께 포함.
- ⑤ 이동 형판 : 최대 금형 중량의 2/3.

- ⑥ 크기는 공급 플랫폼과 작업 플랫폼의 폭을 제외한 기계의 순 크기입니다.
- ⑦ 오일 탱크 부피는 실린더 및 파이프 라인의 부피를 제외한 오일 탱크 자체의 부피를 나타냅니다. 이러한 의미에서, 고객은 오일 탱크 부피의 1.35 배에 따라 유압유를 준비하는 것이 좋습니다.

위의 가소화 용량은 참고용도로만 제공됩니다.

JU13000

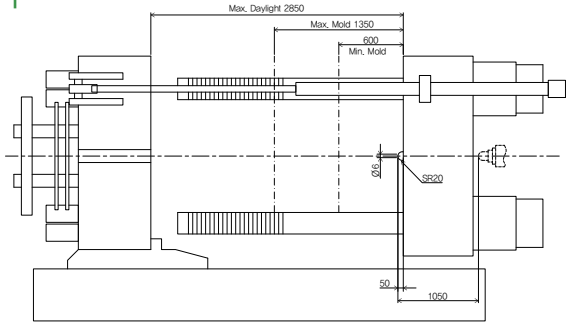
주요 사양 Specification

모델명								JU13000							
	6750			8950				11500				17500			
사출장치															
스크류 타입		A	B	C	A	B	C		A	B	C	D	A	B	C
스크류 직경	mm	90	100	110	100	110	120		110	120	130	140	130	140	150
스크류 L/D율	L/D	24.4	22	20	24.2	22	20.2		26.2	24	22.2	20.6	24	22.3	20.8
이론 사출 용적	cm ³	2990	3691	4466	4005	4846	5767		5226	6220	7300	8466	8362	9698	11133
사출 중량 (PS)	g	2720	3359	4064	3645	4410	5248		4756	5660	6643	7704	7609	8825	10131
사출율 (PS) ^①	g/s	809	999	1209	797	965	1148		884	1052	1235	1432	1281	1486	1705
사출 압력	kg/cm ²	1968	1591	1315	1999	1652	1387		1927	1621	1377	1193	1886	1632	1417
최대 사출 압력	kg/cm ²	2264	1835	1509	2274	1876	1570		2213	1866	1591	1366	2141	1846	1611
가소화 능력 (GPPS) ^②	g/s	103.4	127.1	150.2	120.7	144.8	167.8		123.0	142.0	164.0	187.0	168.0	192.0	220.0
가소화 능력 (HDPE) ^③	g/s	155.6	191.0	227.5	181.2	217.2	247.0		187.0	217.0	240.0	273.0	252.0	283.0	336.0
스크류 회전수	rpm	170			155				105				102		
형체장치															
형체력 ^④	t								1300						
형개거리	mm								2250/1500						
최소금형 두께	mm								600						
최대금형 두께	mm								1350						
최대형개 거리	mm								2850						
타이바 간격 (H×V)	mm								1420×1170						
압출거리	mm								350						
압출력	t								23						
최대금형무게 ^⑤	t								23						
일반															
전동기 용량	Kw	127			127				135				195		
히터 용량	Kw	71			83				104				123		
기계 크기 (L×W×H) ^⑥	m	9.99×3.45×3.23			10.48×3.45×3.29				10.79×3.45×4.22				11.97×4.55×4.49		
기계 중량	t	53			54				57				62		
호퍼 용량 (OP)	kg	100			200				400				400		
작동유 용량 ^⑦	ℓ	590			840				840				1670		

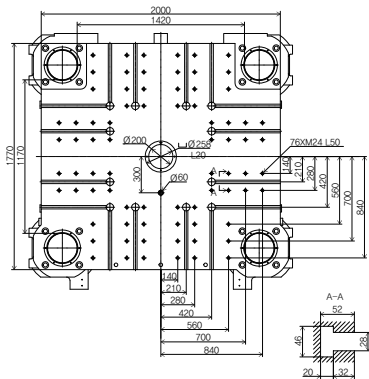
※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

설비 규격

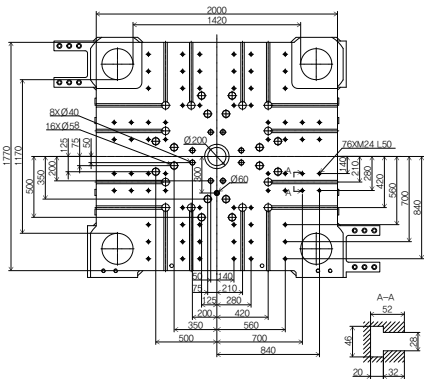
| 형체 장치 |



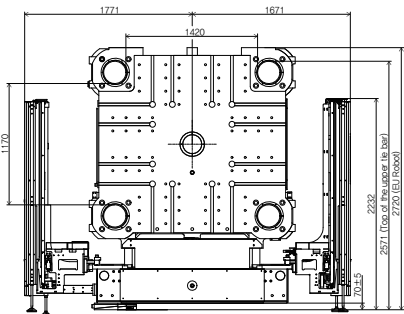
| 고정형판 규격 |



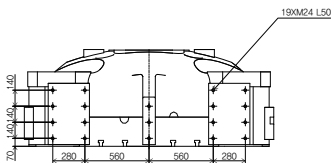
| 이동형판 규격 |



| 취출로봇 기구 인터페이스 |



| 취출로봇 취부홀 |



참고

- ① 사출율은 차동 사출 조건에서의 파라미터를 의미합니다.
- ② 가소화 능력(GPPS): GB 표준, 3존 스크류의 GPPS 가소화 능력 적용.
- ③ 가소화 능력(HDPE): 유로맵 19, 배리어 스크류의 HDPE 가소화 능력 적용.
- ④ 최소 금형 두께 / 최대 금형 두께 포함.
- ⑤ 이동 형판 : 최대 금형 중량의 2/3.

- ⑥ 크기는 공급 플랫폼과 작업 플랫폼의 폭을 제외한 기계의 순 크기입니다.
- ⑦ 오일 탱크 부피는 실린더 및 파이프 라인의 부피를 제외한 오일 탱크 자체의 부피를 나타냅니다. 이러한 의미에서, 고객은 오일 탱크 부피의 1.35 배에 따라 유압유를 준비하는 것이 좋습니다.

위의 가소화 용량은 참고용으로만 제공됩니다.

JU14000

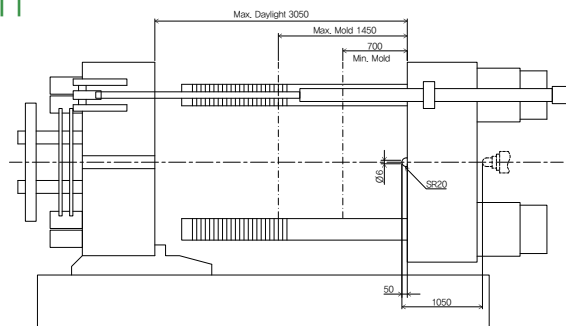
주요 사양 Specification

모델명								JU14000							
	6750			8950				11500				17500			
사출장치															
스크류 타입		A	B	C	A	B	C		A	B	C	D	A	B	C
스크류 직경	mm	90	100	110	100	110	120		110	120	130	140	130	140	150
스크류 L/D율	L/D	24.4	22	20	24.2	22	20.2		26.2	24	22.2	20.6	24	22.3	20.8
이론 사출 용적	cm ³	2990	3691	4466	4005	4846	5767		5226	6220	7300	8466	8362	9698	11133
사출 중량 (PS)	g	2720	3359	4064	3645	4410	5248		4756	5660	6643	7704	7609	8825	10131
사출율 (PS) ^①	g/s	809	999	1209	797	965	1148		884	1052	1235	1432	1281	1486	1705
사출 압력	kg/cm ²	1968	1591	1315	1999	1652	1387		1927	1621	1377	1193	1886	1632	1417
최대 사출 압력	kg/cm ²	2264	1835	1509	2274	1876	1570		2213	1866	1591	1366	2141	1846	1611
가소화 능력 (GPPS) ^②	g/s	103.4	127.1	150.2	120.7	144.8	167.8		123.0	142.0	164.0	187.0	168.0	192.0	220.0
가소화 능력 (HDPE) ^③	g/s	155.6	191.0	227.5	181.2	217.2	247.0		187.0	217.0	240.0	273.0	252.0	283.0	336.0
스크류 회전수	rpm	170			155				105				102		
형체장치															
형체력 ^④	t								1400						
형개거리	mm								2350/1600						
최소금형 두께	mm								700						
최대금형 두께	mm								1450						
최대형개 거리	mm								3050						
타이바 간격 (H×V)	mm								1470×1360						
압출거리	mm								400						
압출력	t								33						
최대금형무게 ^⑤	t								27						
일반															
전동기 용량	Kw	127			127				135				195		
히터 용량	Kw	71			83				104				123		
기계 크기 (L×W×H) ^⑥	m	10.30×3.52×3.81			10.79×3.52×4.05				11.66×3.52×4.30				12.28×4.58×4.57		
기계 중량	t	60			62				65				70		
호퍼 용량 (OP)	kg	100			200				400				400		
작동유 용량 ^⑦	ℓ	590			840				840				1670		

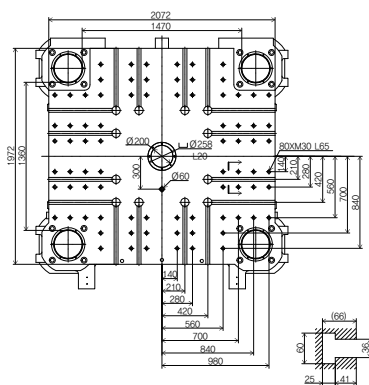
※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

설비 규격

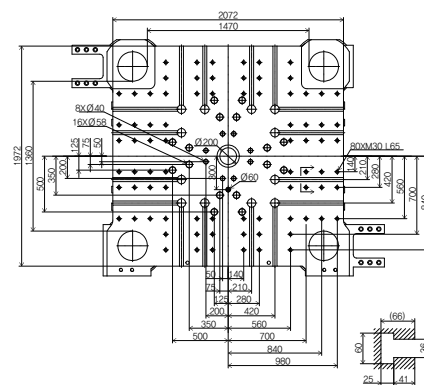
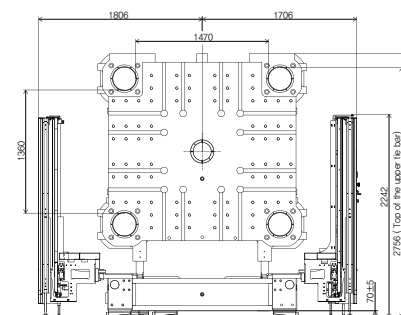
| 형체 장치 |



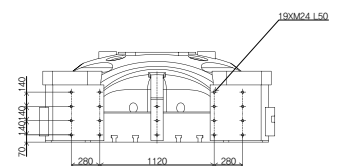
| 고정형판 규격 |



| 이동형판 규격 |

| **취출로봇 기구 인터페이스** |

| **취출로봇 취부홀** |



참고

- ① 사출율은 차동 사출 조건에서의 파라미터를 의미합니다.
- ② 가스화 능력(GPPS): GB 표준, 3존 스크류의 GPPS 가스화 능력 적용.
- ③ 가스화 능력(HDPE): 유로페 19, 배리어 스크류의 HDPE 가스화 능력 적용.
- ④ 최소 금형 두께 / 최대 금형 두께 포함.
- ⑤ 이동 형판 : 최대 금형 중량의 2/3.

- ⑥ 크기는 공공 플랫폼과 작업 플랫폼의 폭을 제외한 기계의 순 크기입니다.
- ⑦ 오일 탱크 부피는 실린더 및 파이프 라인의 부피를 제외한 오일 탱크 자체의 부피를 나타냅니다. 이러한 의미에서, 고객은 오일 탱크 부피의 1.35 배에 따라 유압유를 준비하는 것이 좋습니다.

위의 가소화 용량은 참고용으로만 제공됩니다.

JU16000

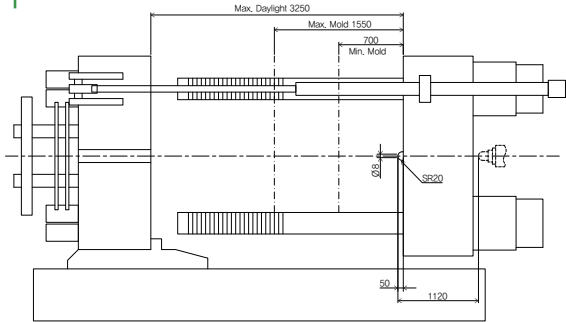
주요 사양 Specification

모델명											JU16000		
		8950						11500			17500		
사출장치													
스크류 타입		A	B	C		A	B	C	D	A	B	C	
스크류 직경	mm	100	110	120		110	120	130	140	130	140	150	
스크류 L/D율	L/D	24.2	22	20.2		26.2	24	22.2	20.6	24	22.3	20.8	
이론 사출 용적	cm ³	4005	4846	5767		5226	6220	7300	8466	8362	9698	11133	
사출 중량 (PS)	g	3645	4410	5248		4756	5660	6643	7704	7609	8825	10131	
사출율 (PS) ^①	g/s	855	1034	1231		884	1052	1235	1432	1281	1486	1705	
사출 압력	kg/cm ²	1999	1652	1387		1927	1621	1377	1193	1886	1632	1417	
최대 사출 압력	kg/cm ²	2274	1876	1570		2213	1866	1591	1366	2141	1846	1611	
가소화 능력 (GPPS) ^②	g/s	120.7	144.8	167.8		123.0	142.0	164.0	187.0	168.0	192.0	220.0	
가소화 능력 (HDPE) ^③	g/s	181.2	217.2	247.0		187.0	217.0	240.0	273.0	252.0	283.0	336.0	
스크류 회전수	rpm	155				105				102			
형체장치													
형체력 ^④	t									1600			
형개거리	mm									2550/1700			
최소금형 두께	mm									700			
최대금형 두께	mm									1550			
최대형개 거리	mm									3250			
타이바 간격 (H×V)	mm									1570×1285			
압출거리	mm									400			
압출력	t									33			
최대금형무게 ^⑤	t									33			
일반													
전동기 용량	Kw	135				135				195			
히터 용량	Kw	83				104				123			
기계 크기 (L×W×H) ^⑥	m	11.27×3.52×4.02				11.83×3.52×4.27				12.45×4.64×4.55			
기계 중량	t	69				71				76			
호퍼 용량 (OP)	kg	200				400				400			
작동유 용량 ^⑦	ℓ	840				840				1670			

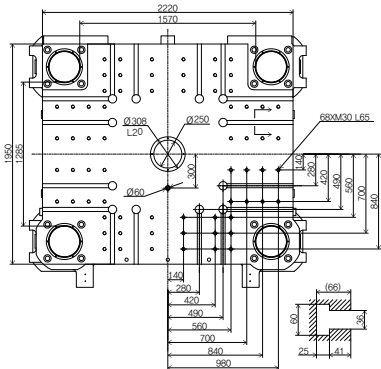
※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

설비 규격

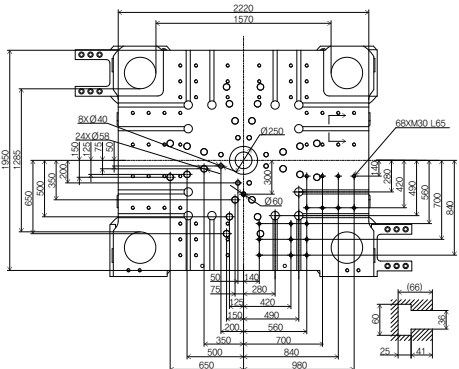
| 형체 장치 |



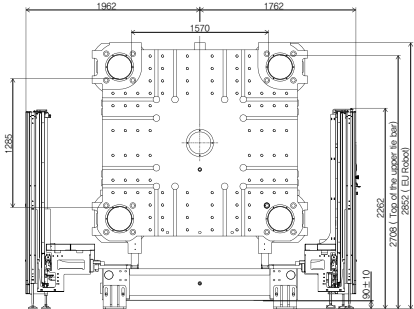
| 고정형판 규격 |



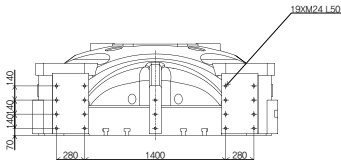
| 이동형판 규격 |



| 취출로봇 기구 인터페이스 |



| 취출로봇 취부홀 |



참고

- ① 사출율은 차동 사출 조건에서의 파라미터를 의미합니다.
 - ② 가소화 능력(GPPS): GB 표준, 3존 스크류의 GPPS 가소화 능력 적용.
 - ③ 가소화 능력(HDPE): 유로맵 19, 배리어 스크류의 HDPE 가소화 능력 적용.
 - ④ 최소 금형 두께 / 최대 금형 두께 포함.
 - ⑤ 이동 형판 : 최대 금형 중량의 2/3.
 - ⑥ 크기는 공금 플랫폼과 작업 플랫폼의 폭을 제외한 기계의 순 크기입니다.
 - ⑦ 오일 탱크 부피는 실린더 및 파이프 라인의 부피를 제외한 오일 탱크 자체의 부피를 나타냅니다. 이러한 의미에서, 고객은 오일 탱크 부피의 1.35 배에 따라 유압유를 준비하는 것이 좋습니다.
- 위의 가소화 용량은 참고용으로만 제공됩니다.

JU18500

주요 사양 Specification

참고

- ① 사출율은 차동 사출 조건에서의 파라미터를 의미합니다.

② 가소화 능력(GPPS): GB 표준, 3존 스크류의 GPPS 가소화 능력 적용.

③ 가소화 능력(HDPE): 유로맵 19, 배리어 스크류의 HDPE 가소화 능력 적용.

④ 최소 금형 두께 / 최대 금형 두께 포함.

⑤ 이동 형판 : 최대 금형 중량의 2/3.
- ⑥ 크기는 공급 플랫폼과 작업 플랫폼의 폭을 제외한 기계의 순 크기입니다.

⑦ 오일 탱크 부피는 실린더 및 파이프 라인의 부피를 제외한 오일 탱크 자체의 부피를 나타냅니다. 이러한 의미에서, 고객은 오일 탱크 부피의 1.35 배에 따라 유압유를 준비하는 것이 좋습니다.

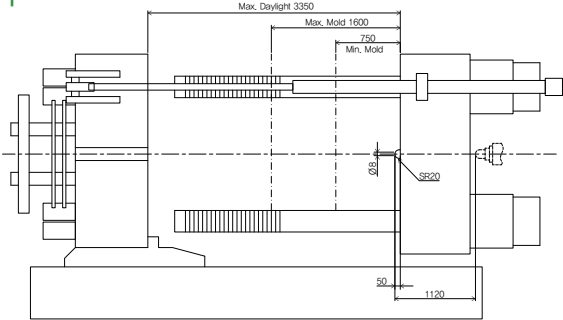
위의 가소화 용량은 참고용으로만 제공됩니다.

모델명							JU18500									
		11500					17500			22500				32500		
사출장치																
스크류 타입		A	B	C	D		A	B	C	A	B	C	D	A	B	
스크류 직경		mm	110	120	130	140		130	140	150	140	150	160	170	160	170
스크류 L/D율		L/D	26.2	24	22.2	20.6		24	22.3	20.8	24	22.4	21	19.8	24	22.6
이론 사출 용적		cm ³	5226	6220	7300	8466		8362	9698	11133	10467	12016	13672	15434	17492	19747
사출 중량 (PS)		g	4756	5660	6643	7704		7609	8825	10131	9525	10935	12441	14045	15918	17970
사출율 (PS) ①		g/s	884	1052	1235	1432		1281	1486	1705	1352	1552	1766	1994	1559	1761
사출 압력		kg/cm ²	1927	1621	1377	1193		1886	1632	1417	1886	1642	1438	1275	1632	1448
최대 사출 압력		kg/cm ²	2213	1866	1591	1366		2141	1846	1611	2152	1876	1642	1458	1835	1621
가소화 능력 (GPPS) ②		g/s	123.0	142.0	164.0	187.0		168.0	192.0	220.0	155.0	176.0	196.0	222.0	\	\
가소화 능력 (HDPE) ③		g/s	187.0	217.0	240.0	273.0		252.0	283.0	336.0	243.0	294.0	303.0	334.0	280.0	310.0
스크류 회전수		rpm	105					102			85				72	
형체장치																
형체력 ④		t						1850								
형개거리		mm						2600/1750								
최소금형 두께		mm						750								
최대금형 두께		mm						1600								
최대형개 거리		mm						3350								
타이바 간격 (H×V)		mm						1900×1450								
압출거리		mm						450								
압출력		t						45								
최대금형무게 ⑤		t						40								
일반																
전동기 용량		Kw	135					195			205				205	
히터 용량		Kw	104					123			137				189	
기계 크기 (L×W×H) ⑥		m	11.52×3.93×4.47					12.70×4.74×4.74			12.93×4.86×4.75				13.88×4.86×4.76	
기계 중량		t	83					87			92				94	
호퍼 용량 (OP)		kg	400					400			400				400	
작동유 용량 ⑦		ℓ	840					1670			1670				1670	

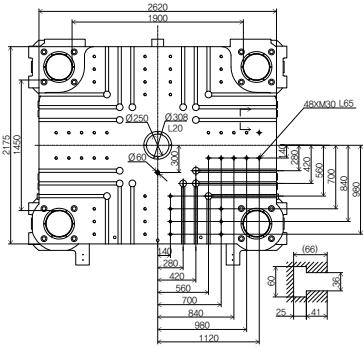
※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

설비 규격

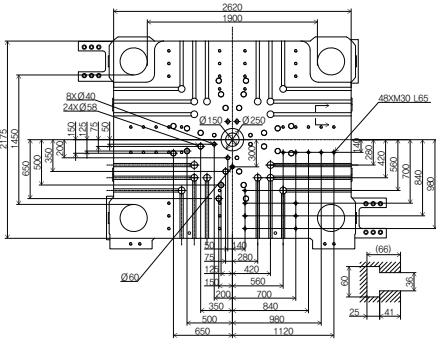
| 형체 장치 |



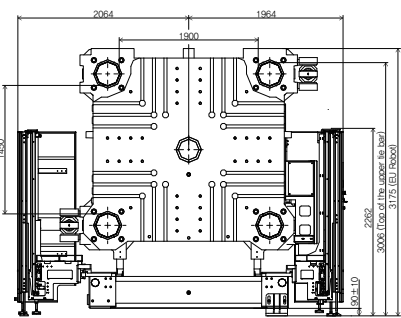
| 고정형판 규격 |



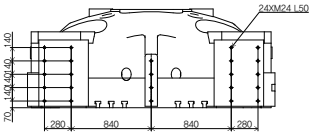
| 이동형판 규격 |



| 취출로봇 기구 인터페이스 |



| 취출로봇 취부홀 |



JU21000

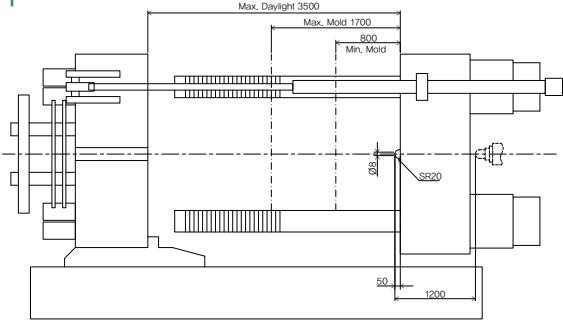
주요 사양 Specification

모델명									JU21000									
	11500				17500				22500				32500		40500			
사출장치																		
스크류 타입	A	B	C	D	A	B	C		A	B	C	D	A	B	A	B		
스크류 직경	mm	110	120	130	140	130	140	150		140	150	160	170	160	170	170	185	
스크류 L/D율	L/D	26.2	24	22.2	20.6	24	22.3	20.8		24	22.4	21	19.8	24	22.6	23.5	21.6	
이론 사출 용적	cm³	5226	6220	7300	8466	8362	9698	11133		10467	12016	13672	15434	17492	19747	23378	27686	
사출 중량 (PS)	g	4756	5660	6643	7704	7609	8825	10131		9525	10935	12441	14045	15918	17970	21274	25194	
사출율 (PS) ①	g/s	1255	1493	1753	2033	1281	1486	1705		1352	1552	1766	1994	1559	1761	1576	1867	
사출 압력	kg/cm²	1927	1621	1377	1193	1886	1632	1417		1886	1642	1438	1275	1632	1448	1621	1366	
최대 사출 압력	kg/cm²	2213	1866	1591	1366	2141	1846	1611		2152	1876	1642	1458	1835	1621	1825	1540	
가소화 능력 (GPPS) ②	g/s	123.0	142.0	164.0	187.0	168.0	192.0	220.0		155.0	176.0	196.0	222.0	\	\	\	\	
가소화 능력 (HDPE) ③	g/s	187.0	217.0	240.0	273.0	252.0	283.0	336.0		243.0	294.0	303.0	334.0	280.0	310.0	309.0	320.0	
스크류 회전수	rpm	125				102					85				72		70	
형체장치																		
형체력 ④	t										2100							
형개거리	mm										2700/1800							
최소금형 두께	mm										800							
최대금형 두께	mm										1700							
최대형개 거리	mm										3500							
타이바 간격 (H×V)	mm										1920×1480							
압출거리	mm										450							
압출력	t										45							
최대금형무게 ⑤	t										50							
일반																		
전동기 용량	Kw	195				195					205				205		205	
히터 용량	Kw	104				123					137				189		211	
기계 크기 (L×W×H) ⑥	m	11.59×5.07×4.51				12.77×5.85×4.78					13.00×5.97×4.79				13.95×5.97×4.80		14.78×5.97×4.82	
기계 중량	t	94				98					102				105		112	
호퍼 용량 (OP)	kg	400				400					400				400		400	
작동유 용량 ⑦	ℓ	840				1670					1670				1670		1670	

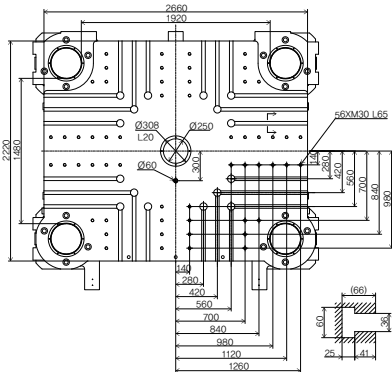
※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

설비 규격

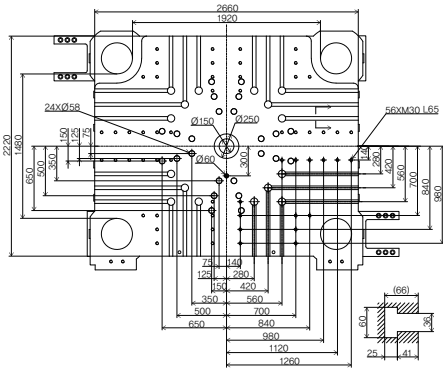
| 형체 장치 |



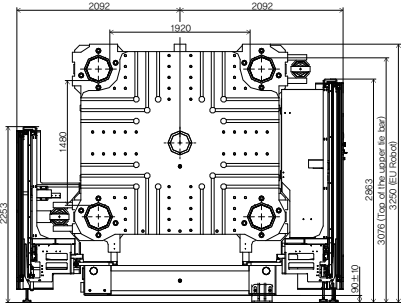
| 고정형판 규격 |



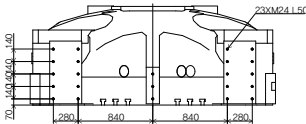
| 이동형판 규격 |



| 취출로봇 기구 인터페이스 |



| 취출로봇 취부홀 |



참고

- ① 사출율은 차동 사출 조건에서의 파라미터를 의미합니다.

② 가소화 능력(GPPS): GB 표준, 3존 스크류의 GPPS 가소화 능력 적용.

③ 가소화 능력(HDPE): 유로맵 19, 배리어 스크류의 HDPE 가소화 능력 적용.

④ 최소 금형 두께 / 최대 금형 두께 포함.

⑤ 이동 형판 : 최대 금형 중량의 2/3.
- ⑥ 크기는 공급 플랫폼과 작업 플랫폼의 폭을 제외한 기계의 순 크기입니다.

⑦ 오일 탱크 부피는 실린더 및 파이프 라인의 부피를 제외한 오일 탱크 자체의 부피를 나타냅니다. 이러한 의미에서, 고객은 오일 탱크 부피의 1.35 배에 따라 유압유를 준비하는 것이 좋습니다.

위의 가소화 용량은 참고용도로만 제공됩니다.

JU24000

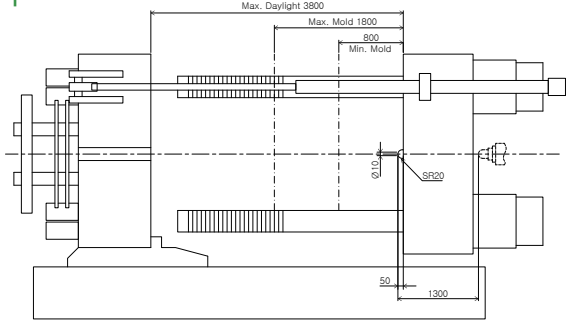
주요 사양 Specification

모델명											JU24000		
		17500				22500			32500		40500		
사출장치													
스크류 타입		A	B	C		A	B	C	D	A	B	A	B
스크류 직경	mm	130	140	150		140	150	160	170	160	170	170	185
스크류 L/D율	L/D	24	22.3	20.8		24	22.4	21	19.8	24	22.6	23.5	21.6
이론 사출 용적	cm ³	8362	9698	11133		10467	12016	13672	15434	17492	19747	23378	27686
사출 중량 (PS)	g	7609	8825	10131		9525	10935	12441	14045	15918	17970	21274	25194
사출율 (PS) ^①	g/s	1348	1564	1795		1352	1552	1766	1994	1559	1761	1576	1867
사출 압력	kg/cm ²	1886	1632	1417		1886	1642	1438	1275	1632	1448	1621	1366
최대 사출 압력	kg/cm ²	2141	1846	1611		2152	1876	1642	1458	1835	1621	1825	1540
가소화 능력 (GPPS) ^②	g/s	168.0	192.0	220.0		155.0	176.0	196.0	222.0	\	\	\	\
가소화 능력 (HDPE) ^③	g/s	252.0	283.0	336.0		243.0	294.0	303.0	334.0	280.0	310.0	309.0	320.0
스크류 회전수	rpm	114				85				72		70	
형체장치													
형체력 ^④	t										2400		
형개거리	mm										3000/2000		
최소금형 두께	mm										800		
최대금형 두께	mm										1800		
최대형개 거리	mm										3800		
타이바 간격 (H×V)	mm										2020×1620		
압출거리	mm										500		
압출력	t										45		
최대금형무게 ^⑤	t										59		
일반													
전동기 용량	Kw	205				205				205		205	
히터 용량	Kw	123				137				189		211	
기계 크기 (L×W×H) ^⑥	m	13.21×5.96×4.90				13.45×6.08×4.91				14.40×6.08×4.92		15.23×6.08×4.94	
기계 중량	t	114				118				121		129	
호퍼 용량 (OP)	kg	400				400				400		400	
작동유 용량 ^⑦	ℓ	1670				1670				1670		1670	

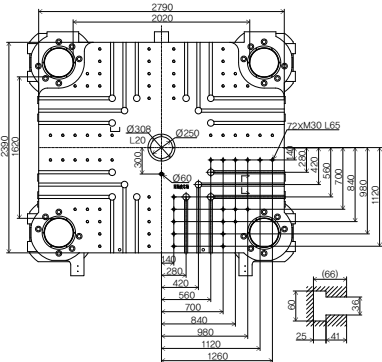
※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

설비 규격

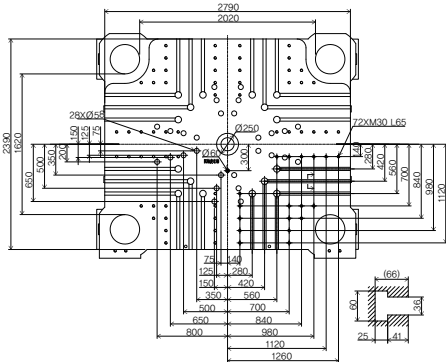
| 형체 장치 |



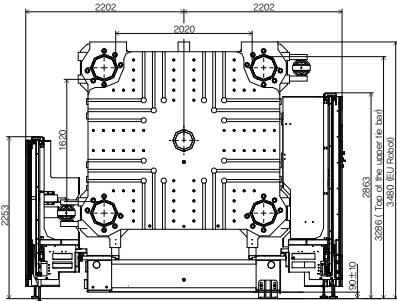
| 고정형판 규격 |



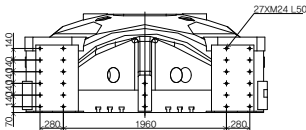
| 이동형판 규격 |



| 취출로봇 기구 인터페이스 |



| 취출로봇 취부홀 |



참고

- ① 사출율은 차동 사출 조건에서의 파라미터를 의미합니다.

② 가소화 능력(GPPS): GB 표준, 3존 스크류의 GPPS 가소화 능력 적용.

③ 가소화 능력(HDPE): 유로맵 19, 배리어 스크류의 HDPE 가소화 능력 적용.

④ 최소 금형 두께 / 최대 금형 두께 포함.

⑤ 이동 형판 : 최대 금형 중량의 2/3.
- ⑥ 크기는 공급 플랫폼과 작업 플랫폼의 폭을 제외한 기계의 순 크기입니다.

⑦ 오일 탱크 부피는 실린더 및 파이프 라인의 부피를 제외한 오일 탱크 자체의 부피를 나타냅니다. 이러한 의미에서, 고객은 오일 탱크 부피의 1.35 배에 따라 유압유를 준비하는 것이 좋습니다.

위의 가소화 용량은 참고용으로만 제공됩니다.

JU28000

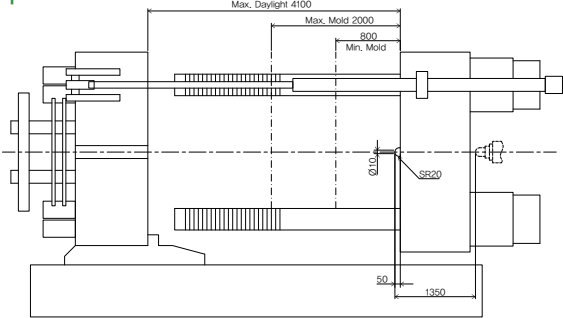
주요 사양 Specification

모델명											JU28000		
		22500					32500		40500		50500	62500	
사출장치													
스크류 타입		A	B	C	D		A	B	A	B	B	B	
스크류 직경	mm	140	150	160	170		160	170	170	185	200	220	
스크류 L/D율	L/D	24	22.4	21	19.8		24	22.6	23.5	21.6	20	20.5	
이론 사출 용적	cm ³	10467	12016	13672	15434		17492	19747	23378	27686	35185	45615	
사출 중량 (PS)	g	9525	10935	12441	14045		15918	17970	21274	25194	32019	41510	
사출율 (PS) ①	g/s	1352	1552	1766	1994		1559	1761	1576	1867	2386	2617	
사출 압력	kg/cm ²	1886	1642	1438	1275		1632	1448	1621	1366	1346	1224	
최대 사출 압력	kg/cm ²	2152	1876	1642	1458		1835	1621	1825	1540	1499	1377	
가소화 능력 (GPPS) ②	g/s	155.0	176.0	196.0	222.0		\	\	\	\	\	\	
가소화 능력 (HDPE) ③	g/s	243.0	294.0	303.0	334.0		280.0	310.0	309.0	320.0	380.0	370.0	
스크류 회전수	rpm	94					81		70		70	53	
형체장치													
형체력 ④	t										2800		
형개거리	mm										3300/2100		
최소금형 두께	mm										800		
최대금형 두께	mm										2000		
최대형개 거리	mm										4100		
타이바 간격 (H×V)	mm										2185×1755		
압출거리	mm										500		
압출력	t										45		
최대금형무게 ⑤	t										66		
일반													
전동기 용량	Kw	205					205		205		255	255	
히터 용량	Kw	137					189		211		211	228	
기계 크기 (L×W×H) ⑥	m	13.91×6.13×5.06					14.86×6.13×5.07		15.69×6.13×5.09		16.02×6.30×5.13	16.57×6.30×4.13	
기계 중량	t	138					141		148		153	156	
호퍼 용량 (OP)	kg	40					400		400		400	400	
작동유 용량 ⑦	ℓ	1670					1670		1670		2800	2800	

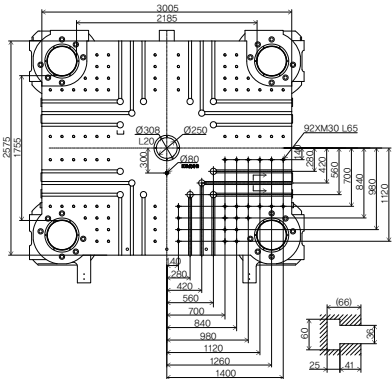
※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

설비 규격

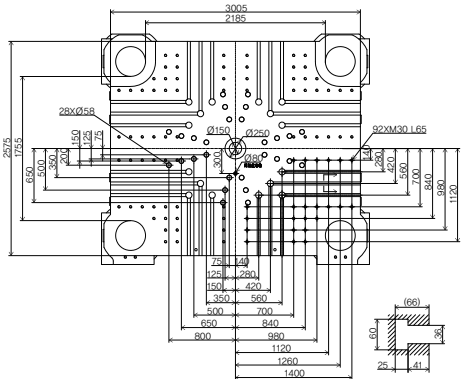
| 형체 장치 |



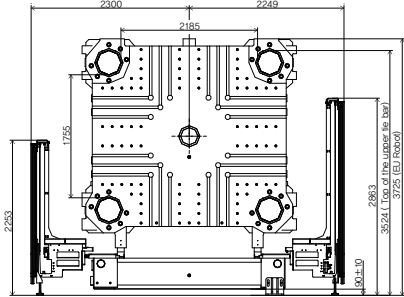
| 고정형판 규격 |



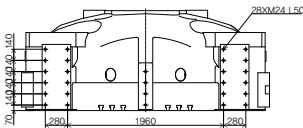
| 이동형판 규격 |



| 취출로봇 기구 인터페이스 |



| 취출로봇 취부홀 |



참고

- ① 사출율은 차동 사출 조건에서의 파라미터를 의미합니다.

② 가소화 능력(GPPS): GB 표준, 3존 스크류의 GPPS 가소화 능력 적용.

③ 가소화 능력(HDPE): 유로맵 19, 배리어 스크류의 HDPE 가소화 능력 적용.

④ 최소 금형 두께 / 최대 금형 두께 포함.

⑤ 이동 형판 : 최대 금형 중량의 2/3.
- ⑥ 크기는 공금 플랫폴과 작업 플랫폴의 폭을 제외한 기계의 순 크기입니다.

⑦ 오일 탱크 부피는 실린더 및 파이프 라인의 부피를 제외한 오일 탱크 자체의 부피를 나타냅니다. 이러한 의미에서, 고객은 오일 탱크 부피의 1.35 배에 따라 유압유를 준비하는 것이 좋습니다.

위의 가소화 용량은 참고용으로만 제공됩니다.

JU33000

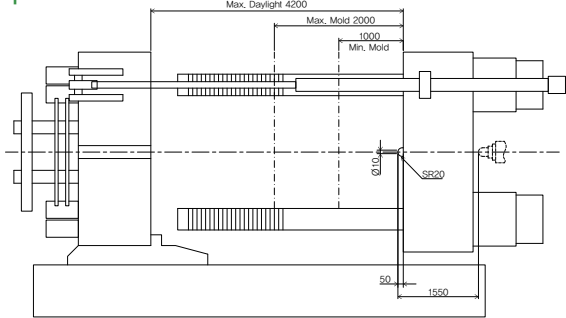
주요 사양 Specification

모델명												JU33000
		22500					32500		40500		50500	62500
사출장치												
스크류 타입		A	B	C	D		A	B	A	B	B	B
스크류 직경	mm	140	150	160	170		160	170	170	185	200	220
스크류 L/D율	L/D	24	22.4	21	19.8		24	22.6	23.5	21.6	20	20.5
이론 사출 용적	cm ³	10467	12016	13672	15434		17492	19747	23378	27686	35185	45615
사출 중량 (PS)	g	9525	10935	12441	14045		15918	17970	21274	25194	32019	41510
사출율 (PS) ①	g/s	1352	1552	1766	1994		1559	1761	1576	1867	2386	2617
사출 압력	kg/cm ²	1886	1642	1438	1275		1632	1448	1621	1366	1346	1224
최대 사출 압력	kg/cm ²	2152	1876	1642	1458		1835	1621	1825	1540	1499	1377
가소화 능력 (GPPS) ②	g/s	155.0	176.0	196.0	222.0		\	\	\	\	\	\
가소화 능력 (HDPE) ③	g/s	243.0	294.0	303.0	334.0		280.0	310.0	309.0	320.0	380.0	370.0
스크류 회전수	rpm	94					81		70		70	53
형체장치												
형체력 ④	t											3300
형개거리	mm											3200/2200
최소금형 두께	mm											1000
최대금형 두께	mm											2000
최대형개 거리	mm											4200
타이바 간격 (H×V)	mm											2270×1900
압출거리	mm											550
압출력	t											58
최대금형무게 ⑤	t											75
일반												
전동기 용량	Kw	205					205		205		255	255
히터 용량	Kw	137					189		211		211	228
기계 크기 (L×W×H) ⑥	m	14.27×6.31×5.22					15.22×6.31×5.23		16.05×6.31×5.25		16.37×6.48×5.29	17.41×6.48×5.29
기계 중량	t	164					167		174		179	183
호퍼 용량 (OP)	kg	400					400		400		400	400
작동유 용량 ⑦	ℓ	1670					1670		1670		2800	2800

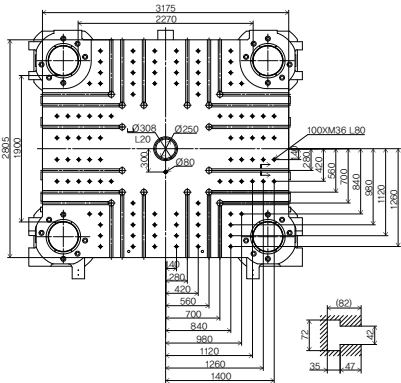
※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

설비 규격

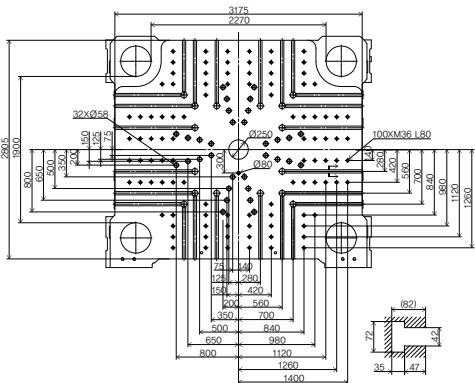
| 형체 장치 |



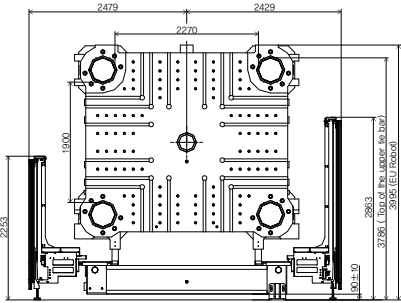
| 고정형판 규격 |



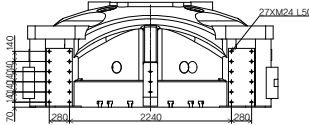
| 이동형판 규격 |



| 취출로봇 기구 인터페이스 |



| 취출로봇 취부홀 |



참고

- ① 사출율은 차동 사출 조건에서의 파라미터를 의미합니다.

② 가소화 능력(GPPS): GB 표준, 3존 스크류의 GPPS 가소화 능력 적용.

③ 가소화 능력(HDPE): 유로맵 19, 배리어 스크류의 HDPE 가소화 능력 적용.

④ 최소 금형 두께 / 최대 금형 두께 포함.

⑤ 이동 형판 : 최대 금형 중량의 2/3.
- ⑥ 크기는 공금 플랫폼과 작업 플랫폼의 폭을 제외한 기계의 순 크기입니다.

⑦ 오일 탱크 부피는 실린더 및 파이프 라인의 부피를 제외한 오일 탱크 자체의 부피를 나타냅니다. 이러한 의미에서, 고객은 오일 탱크 부피의 1.35 배에 따라 유압유를 준비하는 것이 좋습니다.

위의 가소화 용량은 참고용으로만 제공됩니다.

JU40000

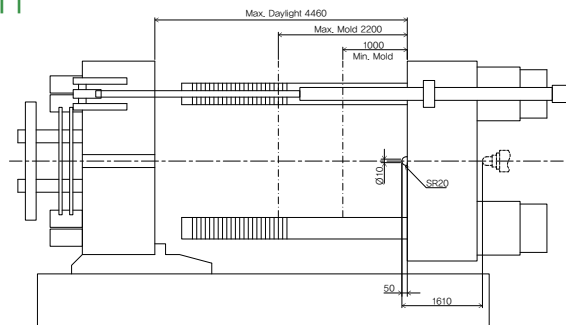
주요 사양 Specification

모델명	JU40000			
		93500		106500
사출장치				
스크류 타입		B		B
스크류 직경	mm	240		260
스크류 L/D율	L/D	23		23
이론 사출 용적	cm ³	60167		80170
사출 중량 (PS)	g	54752		72954
사출율 (PS) ^①	g/s	3188		3741
사출 압력	kg/cm ²	1438		1224
최대 사출 압력	kg/cm ²	1581		1346
가소화 능력 (GPPS) ^②	g/s	\		\
가소화 능력 (HDPE) ^③	g/s	470.0		500.0
스크류 회전수	rpm	50		42
형체장치				
형체력 ^④	t	4000		
형개거리	mm	3460/2260		
최소금형 두께	mm	1000		
최대금형 두께	mm	2200		
최대형개 거리	mm	4460		
타이바 간격 (H×V)	mm	2400×2000		
압출거리	mm	550		
압출력	t	58		
최대금형무게 ^⑤	t	86		
일반				
전동기 용량	Kw	360		360
히터 용량	Kw	297		321
기계 크기 (L×W×H) ^⑥	m	19.70×6.55×5.70		20.25×6.55×5.70
기계 중량	t	225		230
호퍼 용량 (OP)	kg	600		600
작동유 용량 ^⑦	ℓ	3150		3150

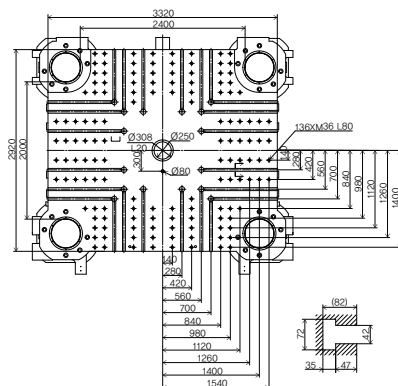
※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

설비 규격

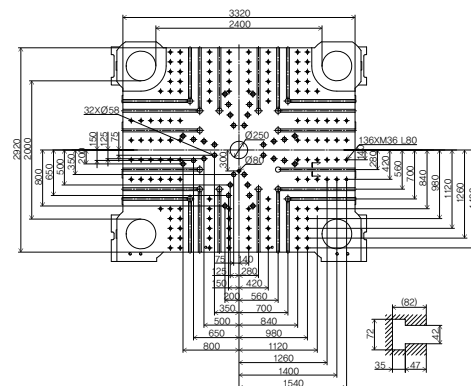
| 형체 장치 |



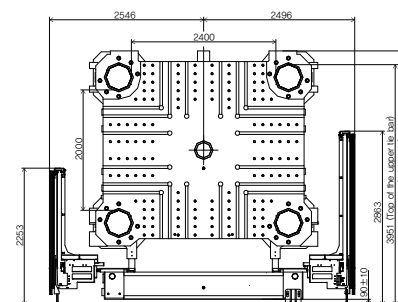
| 고정형판 규격 |



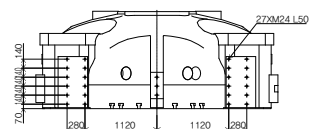
| 이동형판 규격 |



| 추출로봇 기구 인터페이스 |



| **취출로봇 취부홀** |



- ① 사출율은 차동 사출 조건에서의 파라미터를 의미합니다.
- ② 가스화 능력(GPPS): GB 표준, 3존 스크류의 GPPS 가스화 능력 적용.
- ③ 가스화 능력(HDPE): 유로페 19, 배리어 스크류의 HDPE 가스화 능력 적용.
- ④ 최소 금형 두께 / 최대 금형 두께 포함.
- ⑤ 이동 형판 : 최대 금형 중량의 2/3.

- ⑥ 크기는 공공 플랫폼과 작업 플랫폼의 폭을 제외한 기계의 순 크기입니다.
- ⑦ 오일 탱크 부피는 실린더 및 파이프 라인의 부피를 제외한 오일 탱크 자체의 부피를 나타냅니다. 이러한 의미에서, 고객은 오일 탱크 부피의 1.35 배에 따라 유압유를 준비하는 것이 좋습니다.

위의 가소화 용량은 참고용으로만 제공됩니다.

JU55000

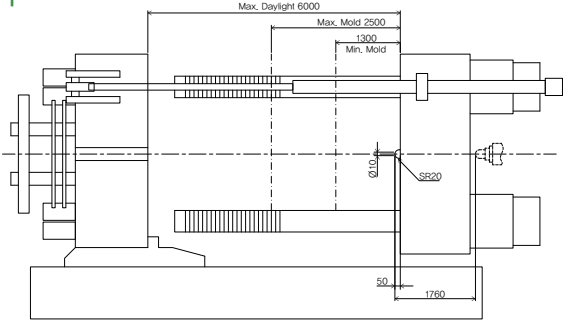
주요 사양 Specification

모델명				JU55000	
		93500		106500	
사출장치					
스크류 타입		B		B	
스크류 직경	mm	240		260	
스크류 L/D율	L/D	23		23	
이론 사출 용적	cm ³	60167		80170	
사출 중량 (PS)	g	54752		72954	
사출율 (PS) ^①	g/s	3188		3741	
사출 압력	kg/cm ²	1438		1224	
최대 사출 압력	kg/cm ²	1581		1346	
가소화 능력 (GPPS) ^②	g/s	\		\	
가소화 능력 (HDPE) ^③	g/s	470.0		500.0	
스크류 회전수	rpm	50		42	
형체장치					
형체력 ^④	t			5500	
형개거리	mm			3500/4700	
최소금형 두께	mm			1300	
최대금형 두께	mm			2500	
최대형개 거리	mm			6000	
타이바 간격 (H×V)	mm			2600×2600	
압출거리	mm			600	
압출력	t			80	
최대금형무게 ^⑤	t			130	
일반					
전동기 용량	Kw	360		360	
히터 용량	Kw	297		321	
기계 크기 (L×W×H) ^⑥	m	21.46×6.89×6.28		22.01×6.89×6.28	
기계 중량	t	365		370	
호퍼 용량 (OP)	kg	600		600	
작동유 용량 ^⑦	ℓ	3150		3150	

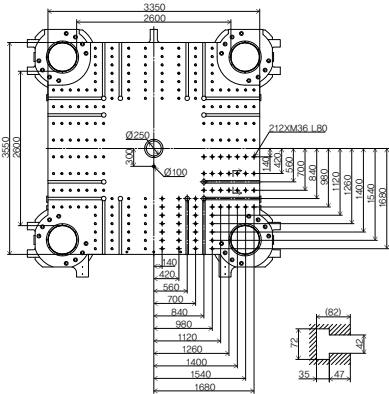
※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

설비 규격

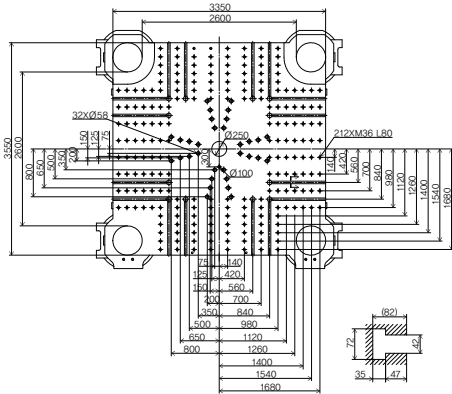
| 형체 장치 |



| 고정형판 규격 |



| 이동형판 규격 |



JU66000

주요 사양 Specification

모델명	JU66000	
	202500	
사출장치		
스크류 타입	A	B
스크류 직경	mm	285300
스크류 L/D율	L/D	2424
이론 사출 용적	cm³	121208134303
사출 중량 (PS)	g	110299122215
사출율 (PS) ①	g/s	31963541
사출 압력	kg/cm²	\
최대 사출 압력	kg/cm²	17951611
가소화 능력 (GPPS) ②	g/s	\
가소화 능력 (HDPE) ③	g/s	450.0485.0
스크류 회전수	rpm	28
형체장치		
형체력 ④	t	6600
형개거리	mm	3200/5200
최소금형 두께	mm	1500
최대금형 두께	mm	3500
최대형개 거리	mm	6700
타이바 간격 (H×V)	mm	3200×2600
압출거리	mm	1000
압출력	t	81
최대금형무게 ⑤	t	180
일반		
전동기 용량	Kw	450
히터 용량	Kw	450480
기계 크기 (L×W×H) ⑥	m	25×7.3×6.825×7.3×6.8
기계 중량	t	500500
호퍼 용량 (OP)	kg	600600
작동유 용량 ⑦	ℓ	50005000

※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

참고

- ① 사출율은 차동 사출 조건에서의 파라미터를 의미합니다.
- ② 가소화 능력(GPPS): GB 표준, 3존 스크류의 GPPS 가소화 능력 적용.
- ③ 가소화 능력(HDPE): 유로맵 19, 배리어 스크류의 HDPE 가소화 능력 적용.
- ④ 최소 금형 두께 / 최대 금형 두께 포함.
- ⑤ 이동 형판 : 최대 금형 중량의 2/3.
- ⑥ 크기는 공급 플랫폼과 작업 플랫폼의 폭을 제외한 기계의 순 크기입니다.
- ⑦ 오일 탱크 부피는 실린더 및 파이프 라인의 부피를 제외한 오일 탱크 자체의 부피를 나타냅니다. 이러한 의미에서, 고객은 오일 탱크 부피의 1.35 배에 따라 유압유를 준비하는 것이 좋습니다.

위의 가소화 용량은 참고용도로만 제공됩니다.

JU88000

주요 사양 Specification

모델명	JU88000	
	202500	
사출장치		
스크류 타입		B
스크류 직경	mm	300
스크류 L/D율	L/D	24
이론 사출 용적	cm³	134303
사출 중량 (PS)	g	122215
사출율 (PS) ①	g/s	3541
사출 압력	kg/cm²	\
최대 사출 압력	kg/cm²	1611
가소화 능력 (GPPS) ②	g/s	\
가소화 능력 (HDPE) ③	g/s	485.0
스크류 회전수	rpm	28
형체장치		
형체력 ④	t	8800
형개거리	mm	3500/5300
최소금형 두께	mm	1700
최대금형 두께	mm	3500
최대형개 거리	mm	7000
타이바 간격 (H×V)	mm	3400×2820
압출거리	mm	1000
압출력	t	100
최대금형무게 ⑤	t	180
일반		
전동기 용량	Kw	450
히터 용량	Kw	480
기계 크기 (L×W×H) ⑥	m	28×9.5×6.8
기계 중량	t	610
호퍼 용량 (OP)	kg	600
작동유 용량 ⑦	ℓ	5500

※ 상기 내용은 향후 기술의 향상 결과로 변경될 수 있습니다.

참고

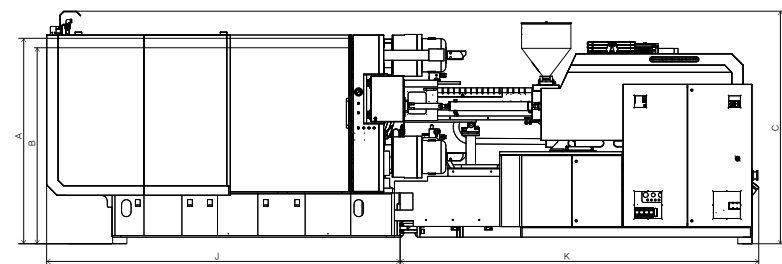
- ① 사출율은 차동 사출 조건에서의 파라미터를 의미합니다.
- ② 가소화 능력(GPPS): GB 표준, 3존 스크류의 GPPS 가소화 능력 적용.
- ③ 가소화 능력(HDPE): 유로맵 19, 배리어 스크류의 HDPE 가소화 능력 적용.
- ④ 최소 금형 두께 / 최대 금형 두께 포함.
- ⑤ 이동 형판 : 최대 금형 중량의 2/3.
- ⑥ 크기는 공급 플랫폼과 작업 플랫폼의 폭을 제외한 기계의 순 크기입니다.
- ⑦ 오일 탱크 부피는 실린더 및 파이프 라인의 부피를 제외한 오일 탱크 자체의 부피를 나타냅니다. 이러한 의미에서, 고객은 오일 탱크 부피의 1.35 배에 따라 유압유를 준비하는 것이 좋습니다.

위의 가소화 용량은 참고용도로만 제공됩니다.

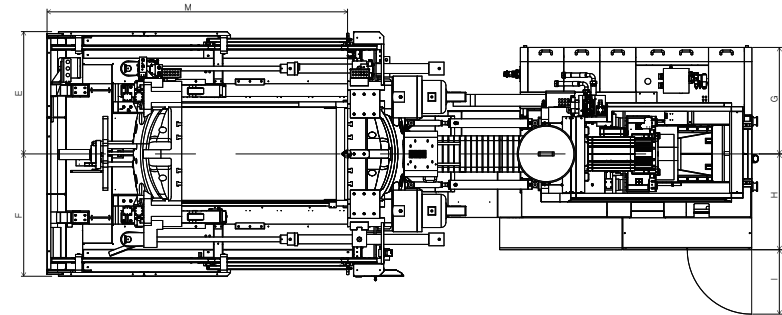


설비 규격
JU4500~JU7500

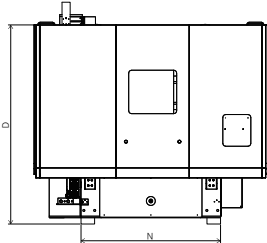
| 정면도 |



| 상측도 |



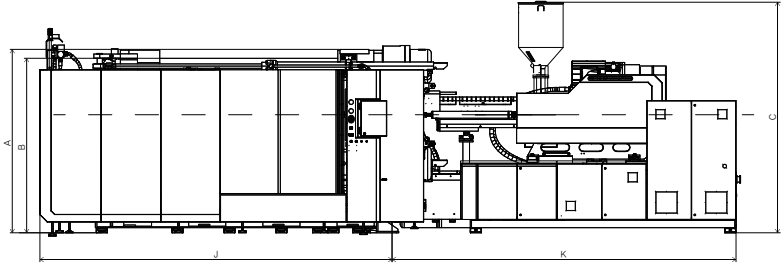
| 측면도 |



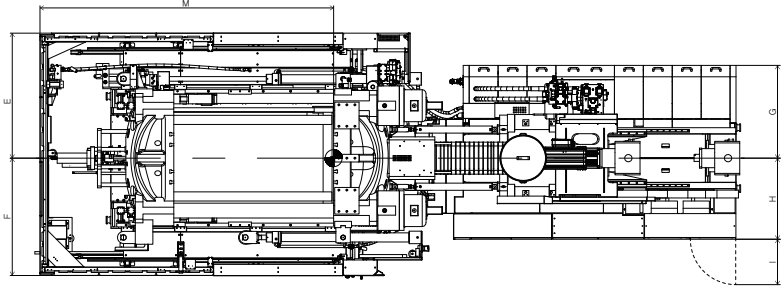
Model		기 계 규 격												
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N
JU4500	1750	2075	1990	2508	2200	1084	1084	1083	970	675	3269	3487	2774	1248
	2250	2075	1990	2508	2200	1084	1084	1083	970	675	3269	3487	2774	1248
	3450	2075	1990	2508	2200	1084	1084	1083	970	675	3269	3587	2774	1248
	4650	2075	1990	2895	2200	1084	1084	1123	1010	675	3269	3842	2774	1248
JU5500	2250	2110	2016	2501	2200	1175	1175	1083	970	675	3581	3487	3056	1382
	3450	2110	2016	2501	2200	1175	1175	1083	970	675	3581	3587	3056	1382
	4650	2110	2016	2895	2200	1175	1175	1123	1010	675	3581	3792	3056	1382
JU6500	2250	2165	2066	2501	2200	1290	1290	1083	970	675	3726	3527	3171	1542
	3450	2165	2066	2501	2200	1290	1290	1083	970	675	3726	3527	3171	1542
	4650	2165	2066	2895	2200	1290	1290	1123	1010	675	3726	3782	3171	1542
	5350	2165	2066	2918	2200	1290	1290	1153	1040	675	3726	3979	3171	1542
JU7500	3450	2208	2106	2543	2200	1426	1333	1083	970	675	4055	3677	3450	1627
	4650	2208	2106	2895	2200	1426	1333	1123	1010	675	4055	3832	3450	1627
	5350	2208	2106	2918	2200	1426	1333	1153	1040	675	4055	3979	3450	1627
	6750	2208	2106	2922	2200	1426	1333	1218	1065	675	4055	4692	3450	1627

설비 규격
JU9000~JU12000

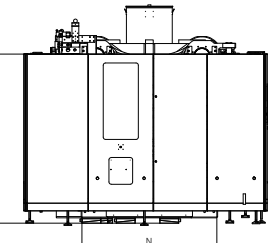
| 정면도 |



| 상측도 |



| 측면도 |

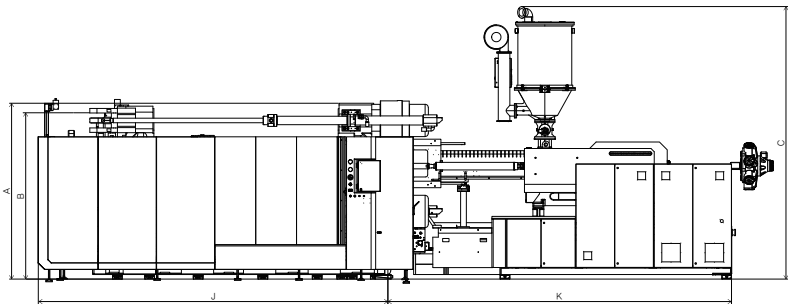


Model		기 계 규 격												
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N
JU9000	5350	2398	2286	3058	2212	1642	1542	1153	1040	596	4512	3979	3857	1766
	6750	2398	2286	3062	2212	1642	1542	1218	1065	596	4512	4692	3857	1766
	8950	2398	2286	3123	2212	1642	1542	1218	1065	596	4512	4742	3857	1766
JU10800	5350	2470	2351	3058	2200	1686	1586	1153	1040	596	4699	3979	4014	1821
	6750	2470	2351	3062	2200	1686	1586	1218	1065	596	4699	4742	4014	1821
	8950	2470	3123	3123	2200	1686	1586	1218	1065	596	4699	4742	4014	1821
JU12000	11500	2470	2351	4055	2200	1686	1586	1308	1215	596	4699	5378	4014	1821
	5350	2610	2471	3118	2200	1718	1618	1153	1040	596	5102	3979	4307	1896
	6750	2610	2471	3122	2200	1718	1618	1218	1065	596	5102	4742	4307	1896
	8950	2610	2471	3864	2200	1718	1618	1218	1065	596	5102	4742	4307	1896
JU12000	11500	2610	2471	4415	2200	1718	1618	1308	1215	596	5102	5278	4307	1896

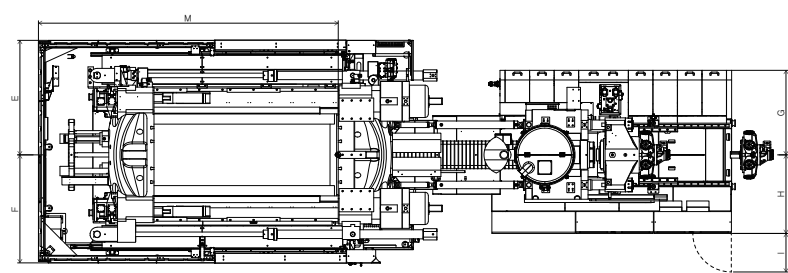
설비 규격

JU13000~JU18500

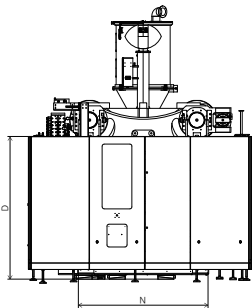
| 정면도 |



| 상측도 |



| 측면도 |

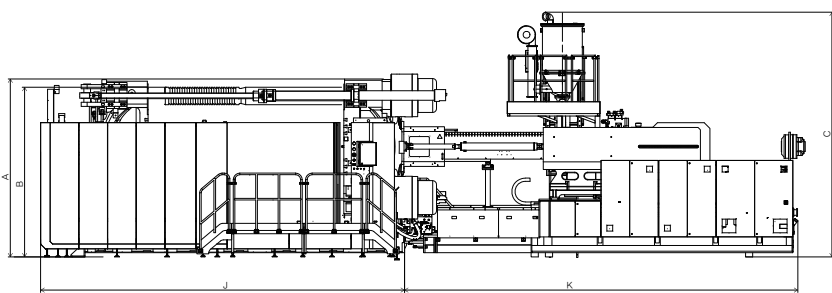


Model		기계 규격												
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N
JU13000	6750	2700	2571	3222	2200	1771	1671	1218	1065	596	5409	4792	4639	2002
	8950	2770	2571	3283	2200	1771	1671	1218	1065	596	5409	4892	4639	2002
	11500	2770	2571	4215	2200	1771	1671	1308	1215	596	5409	5378	4639	2002
	17500	2770	2571	4487	2200	1771	1671	1875	1323	796	5409	5805	4639	2002
JU14000	6750	2910	2756	3802	2200	1806	1706	1218	1065	596	5776	4792	4951	2072
	8950	2910	2756	4044	2200	1806	1706	1218	1065	596	5776	4842	4951	2072
	11500	2910	2756	4295	2200	1806	1706	1308	1215	596	5776	5328	4951	2072
	17500	2910	2756	4567	2200	1806	1706	1875	1323	796	5776	5755	4951	2072
JU16000	8950	2852	2708	4019	2220	1962	1762	1218	1065	596	5976	4842	5121	2184
	11500	2852	2708	4270	2220	1962	1762	1308	1215	596	5976	5378	5121	2184
	17500	2852	2708	4542	2220	1962	1762	1875	1323	796	5976	5755	5121	2184
JU18500	11500	3175	3006	4468	2220	2064	1964	1308	1215	596	6356	5378	5371	2388
	17500	3175	3006	4740	2220	2064	1964	1875	1323	796	6356	5655	5371	2388
	22500	3175	3006	4745	2220	2064	1964	1935	1422	796	6356	6210	5371	2388
	32500	3175	3006	4755	2220	2064	1964	1935	1422	796	6356	7228	5371	2388

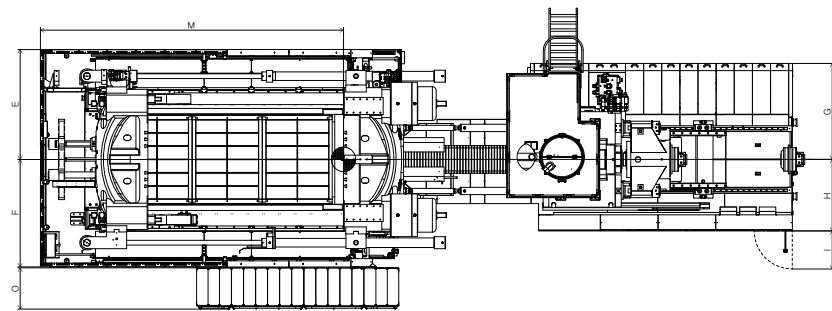
설비 규격

JU21000~JU55000

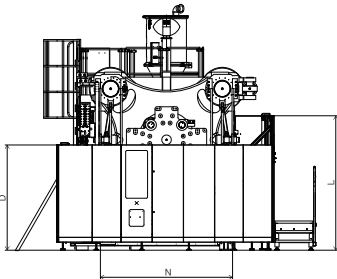
| 정면도 |



| 상측도 |



| 측면도 |



Model		기계 규격														
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
JU21000	11500	3250	3076	4508	2202	2092	2092	1308	1215	596	6425	5378	2812	5440	2442	864
	17500	3250	3076	4780	2202	2092	2092	1875	1323	796	6425	5755	2812	5440	2442	864
	22500	3250	3076	4785	2202	2092	2092	1935	1422	796	6425	6260	2812	5440	2442	864
	32500	3250	3076	4795	2202	2092	2092	1935	1422	796	6425	7278	2812	5440	2442	864
JU24000	40500	3250	3076	4820	2202	2092	2092	1965	1452	796	6425	7966	2812	5440	2442	864
	17500	3480	3286	4900	2202	2300	2249	1875	1323	796	7081	5655	2812	5886	2672	864
	22500	3480	3286	4905	2202	2300	2249	1935	1422	796	7081	6210	2812	5886	2672	864
	32500	3480	3286	4915	2202	2300	2249	1935	1422	796	7081	7178	2812	5886	2672	864
JU28000	40500	3480	3286	4940	2202	2300	2249	1965	1452	796	7081	7766	2812	5886	2672	864
	22500	3725	3524	5052	2202	2300	2249	1935	1422	796	7620	6160	2812	6350	2767	864
	32500	3725	3524	5062	2202	2300	2249	1935	1422	796	7620	7178	2812	6350	2767	864
	40500	3725	3524	5087	2202	2300	2249	1965	1452	796	7620	7766	2812	6350	2767	864
JU33000	50500	3725	3524	5122	2202	2300	2249	2010	1497	796	7620	8228	2812	6350	2767	864
	62500	3725	3524	5122	2202	2300	2249	2010	1497	796	7620	8778	2812	6350	2767	864
	22500	3995	3786	5212	2202	2479	2429	1935	1422	796	8075	6260	2812	6705	3126	864
	32500	3995	3786	5222	2202	2479	2429	1935	1422	796	8075	7278	2812	6705	3126	864
JU40000	40500	3995	3786	5247	2202	2479	2429	1965	1452	796	8075	7866	2812	6705	3126	864
	50500	3995	3786	5282	2202	2479	2429	2010	1497	796	8075	8378	2812	6705	3126	864
	62500	3995	3786	5282	2202	2479	2429	2010	1497	796	8075	8678	2812	6705	3126	864
	93500	4185	3951	5699	2202	2546	2496	2085	1562	796	8511	10092	2812	7051	3260	864
JU55000	106500	4185	3951	5699	2202	2546	2496	2085	1562	796	8511	10742	2812	7051	3260	864
	93500	5120	4886	6274	2252	2836	2836	2085	1562	796	10413	10192	2862	8812	3340	864
	106500	5120	4886	6274	2252	2836	2836	2085	1562	796	10413	10592	2862	8812	3340	864