



최고의 비즈니스 파트너 하이티엔
투플레이트 하이브리드 사출성형기

SERVO HYDRAULIC TWO-PLATEN SOLUTION

HT Jupiter SE Series (450~4,000Ton)



사출성형기 판매량. 품질. 가격 **세계 1등 하이티엔**

10년 연속 세계판매 1위 유지, 2019년 130개국 3만대 생산판매 목표 달성.

세계 최대 규모의 생산공장 및 R&D센터 운영 (중국, 독일, 멕시코, 브라질, 베트남, 일본, 인도)



제천연수원 및 물류센터



하이티엔 중국본사



한국하이티엔 History

1996년	세계적인 플라스틱 합리화, 자동화설비 메이커인 미국의 COMET AUTOMATION SYSTEM과 독점대리점 계약, KOPLAS 고무 플라스틱 성형기계 전시회 참가	2013년	KOPLAS 국제플라스틱 고무산업 전시회 참가 부산국제기계대전 참가, 본사 사옥 이전
2001년	COMET사의 대만파트너인 FASI AUTOMATION SYSTEM CO., LTD와 플라스틱 합리화, 자동화설비 한국독점판매계약	2014년	베트남 하노이 C/S센터 설립
2004년	하이티엔 사출성형기 메이커와 한국독점판매계약	2015년	KOPLAS 국제플라스틱 고무산업 전시회 참가 대한민국 화학산업대전 참가 부산국제기계대전 참가 제천연수원 및 물류센터 준공
2008년	KOPLAS 고무 플라스틱 성형기계 전시회, 참가 경기, 경인, 충청, 경남 대리점 및 A/S센터 설치	2016년	전국 직영 C/S센터 구축 (7개)
2011년	금형 전시회 참가 호남, 경북 대리점 및 전국 A/S망 구축 기술연구센터 개원 (부산)	2017년	베트남 호치민 지사 설립
2012년	대한민국 화학산업대전 참가 교육센터 개원 (본사)	2018년	본사 사옥 이전, 인도 첸나이 법인 설립
		2022년	제천센터 I,J 쇼룸물 설립

독일기술과 설계에 의한 고품질 사출기 대량 생산

Haitian International의 제품 포트폴리오는 사출성형기의 디자인과 생산에 있어서 50년의 경험으로 축적된 기술 노하우와 더불어 21세기 사출성형기 개발 및 업계 트렌드 또한 잘 반영하고 있습니다. 당사의 기계는 형체력 40Ton에서 8,800Ton까지 구비되어 있으며 일반적인 제품부터 고급제품까지 모든 사출성형에 사용할 수 있습니다.

유럽, 미국시장에서 인정받은 사출성형기 생산량 / 판매량 세계 1위로 많은 고객들께서 하이티엔을 선택한 이유를 귀사도 알게 되었으면 좋겠습니다.

당사의 제품은 사출기 종류에 있어 매우 포괄적이고 완벽하게 설계되었기 때문에 당사의 제품을 사용하시는 분들의 요구사항을 충족시키기에 적합한 제품이라고 할 수 있습니다.



생산공장 : 독일, 중국, 멕시코, 브라질, 베트남, 인도
연구 소 : 독일, 중국, 일본

Contents

Haitian JU/SE Series	04
투플레이트 하이브리드 사출성형기	

Zhafir Jupiter SE Series

투플레이트 하이브리드 사출성형기 (450Ton ~ 4000Ton)



Standard Equipment List

형태 장치

- ▶ 실린더 4개, 플레이트 2개로 구성된 클램핑 구조
- ▶ 5단계 형개폐 압력, 속도, 위치 제어
- ▶ 전기식, 유압식 금형 폐쇄 안전장치
- ▶ 자동 중앙 윤활
- ▶ 조정 가능한 이동형판용 지지장치
- ▶ 빠른 금형 이동을 위해 대각선 방향으로 서로 마주 보고 있는 형태 실린더
- ▶ 직접 적용하는 유압식 금형 높이 조정
- ▶ 고강성 플레이트 특허 디자인
- ▶ 형태 비례 제어 밸브에 의한 정밀형 개폐제어
- ▶ 압력 제어 금형 오픈 브레이크 기능
- ▶ 유압식, 전기식 클램프 오버 스트로크 보호
- ▶ 복수 점 트윈 실린더 유압식 에젝터 시스템
- ▶ 기계적 수축을 위한 에젝터 커플링
- ▶ 조정 가능한 에젝터 백워드(backward)스트로크
- ▶ 형개 중 에젝터 기능
- ▶ 형태 압력 센서
- ▶ 스플릿 너트 타이바 잠금 기능
- ▶ 너트의 타이바 위치 체결시 기계적 안전
- ▶ 알루미늄 미끄럼 방지 커버 판
- ▶ 타이바 보호 커버
- ▶ 전원 접속 분리시 형체력 해지

유압 시스템

- ▶ 고품질 기어 펌프
- ▶ 저압 금형 보호 기능
- ▶ 빠른 형개폐 기능
- ▶ 형태 비례 밸브

- ▶ 오일 과열 알람
- ▶ 고품질 수입 구성품
- ▶ 바이패스형 오일 필터
- ▶ 에너지 절약을 위한 연속 펌프 제어
- ▶ 2x 에어 이젝션 밸브

전기 제어 시스템

- ▶ 내부 금형 데이터 저장
- ▶ 로봇 인터페이스
- ▶ 무인 자동운영 잠금 스위치
- ▶ PD 배럴 가열 및 예열기능
- ▶ SSR 배럴 제어
- ▶ 금형 개폐, 사출 이젝션, 금형 클램핑을 위한 고 정밀성 위치센서
- ▶ 고 정밀 위치 센서
- ▶ KEBA 4030 제어 시스템
- ▶ 외부 금형 절삭 접속
- ▶ 호스트 컴퓨터 인터페이스
- ▶ 프린터 접속
- ▶ 자가 진단 및 검사 시스템
- ▶ 외부 콘센트 3개
- ▶ 응급 중단 안전보호기기
- ▶ 작동유 레벨 및 알람
- ▶ 레벨 가열기 보호를 위한 빠르게 작용하는 퓨즈
- ▶ 가스 인젝션 인터페이스를 위한 내부 접속
- ▶ 내부전선용 안전 커버
- ▶ 경보등

사출 장치

- ▶ 균형을 이룬 복동형 노즐터치 실린더
- ▶ 대칭으로 서로 마주 보고 있는 사출 실린더
- ▶ 사출 장치 안전 가이드
- ▶ 안전 스위치가 있는 퍼지 커버
- ▶ 가열 배럴 보호 커버
- ▶ 배럴 예열 기능
- ▶ 추가 연장노즐
- ▶ 기계적 노즐 중심 조정
- ▶ 건조 유닛 장착 재료 피더
- ▶ 고 토크 유압식 스크류모터
- ▶ 스크류 RPM 표시 장치
- ▶ 가스화 개선 및 혼합용 특수 스크류
- ▶ 비례 배압 제어
- ▶ 자동 퍼지 기능
- ▶ 압력/위치 제어 및 6단계 사출 속도
- ▶ 속도/시간 제어 및 5단계 유지압력
- ▶ 압력/위치 제어 및 3단계 가소화 속도
- ▶ 알루미늄 미끄럼 방지 커버
- ▶ 크롬 도금 스크류와 질화강 배럴
- ▶ 질화 스크류와 배럴 (170mm 이상)

기타 특징

- ▶ Haitian 표준 색상
- ▶ 기계 수평 조절 장치
- ▶ 표준 기계 톨 박스
- ▶ 표준 예비품
- ▶ 기계 유지보수 공구
- ▶ 형태 내부 안전발판

- ▶ 형체부 빔 센서 적용
- ▶ 자동 안전문 (1600Ton 미만 옵션)
- ▶ 완전 밀폐 클램핑 유닛 가이드 시스템
- ▶ 용이한 접근을 위한 외부 금형 윤활 장비

선택사양 (Option)

- ▶ Closed-loop 무그 밸브 사출밸브
- ▶ 특수 용도 스크류
- ▶ 금형 온도 컨트롤러
- ▶ 스프링식 Shut-off 노즐
- ▶ ACC 장착 고속사출
- ▶ 사출 밸브 게이트 옵션 (유압 또는 공기식)
- ▶ 금형 핫 런너(hot Runner)제어
- ▶ 형판 단열판
- ▶ 금형 냉각수 조정기
- ▶ 재료 제습기
- ▶ 호퍼 자석
- ▶ 유압 금형 클램핑
- ▶ 자석식 금형 클램핑

생산공장

• 180,000 평 • 5개공장구역 • 7개 생산공장 • 650명 생산직원



Jupiter SE 시리즈 기계규격

사출유닛 형체유닛(kN)	사출성형기													
	2400	3100	4300	5050	6500	8550	11200	16600	20200	28900	41000	52000	61000	94000
4500														
5500														
6500														
7500														
9000														
10800														
12000														
13000														
14000														
16000														
18500														
21000														
24000														
28000														
33000														
40000														

장점개요

넓은 형개스트로크
금형적용범위가 넓고
특히 깊은 제품에 적합.

공간 절약
기계구조가 콤팩트하고
길이가 짧으며
공장활용도가 높음.

**정확한 금형보호
컨트롤**
금형을 보호하고,
금형의 수명을 향상

드라이사이클시간단축
빠른 형개폐 및 높은 효율성

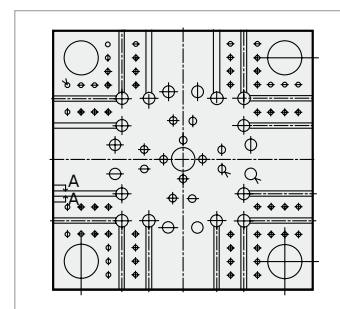
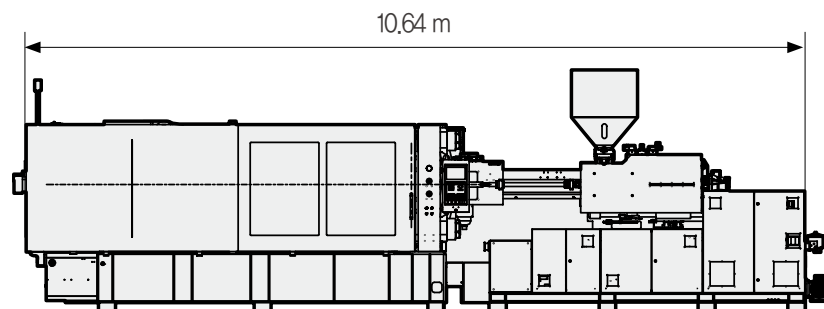


GREEN VANTAGE

서보절전올크루즈루프
고효율, 에너지절감,
고정도크루즈루프사출기술

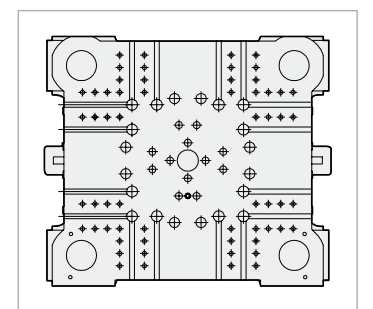
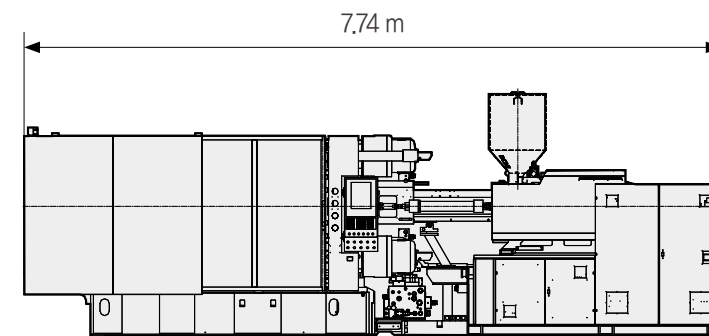
콤팩트한 기계 & 공간절약

MA II 7000



타이바간격 960 x 940 mm

JU6500SE



타이바간격 1,040 x 910 mm

사출장치

- 1 더블실린더 평행사출시스템
- 2 전용 스크류실린더 장착
- 3 간편한 스크류 실린더 해체
- 4 실린더지지장치 노즐센터 간편조정
- 5 사출유닛 LM가이드



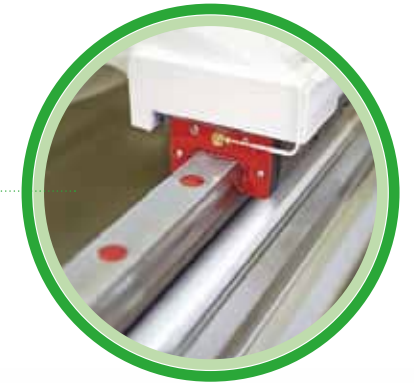
③ 간편한 스크류 실린더 해체

- 스크류실린더 간편 교체 디자인 (11200사출대 이상은 옵션가능)



④ 간편한 노즐센터 조절

- 배럴의 수평 및 지지 장치의 높이 조정 용이



⑤ LM가이드

- 노즐전후진 및 사출 LM가이드



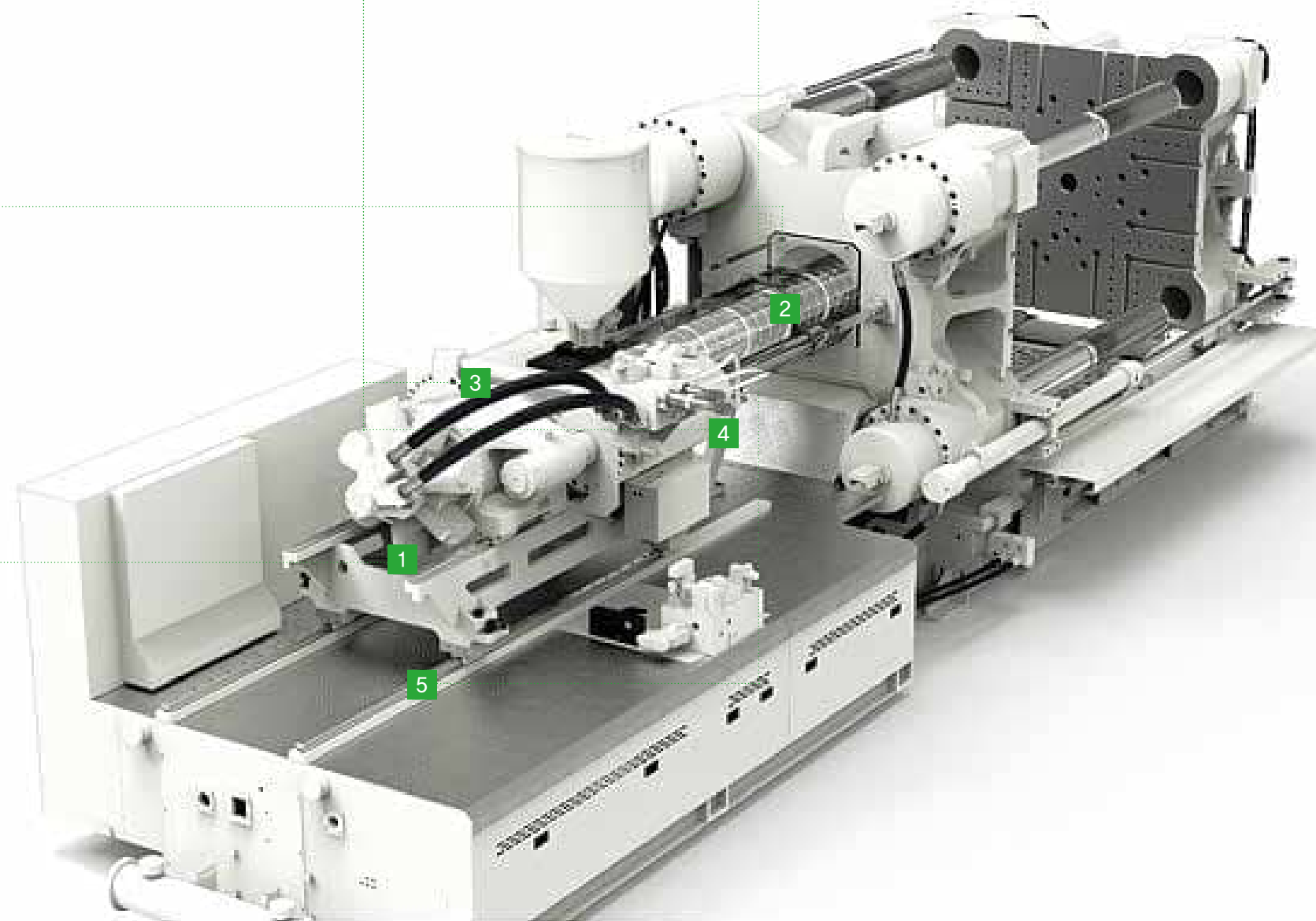
② 전용 스크류 실린더 장착

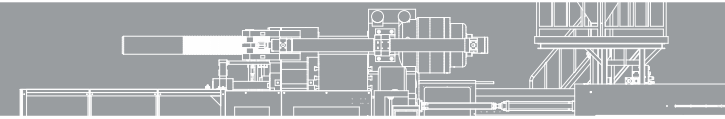
- 특수 스크류 주문제작, 옵션선택가능
- 높은 가소화 및 혼합 능력



① 더블실린더 평행 사출시스템

- 고강성 평행 더블실린더 구조
- 사출대 및 지지장치 독립동작
- 모듈화 시스템





형체유닛

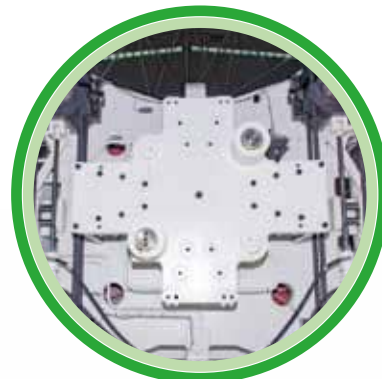
- 1 고압형체실린더
- 2 하프너트
- 3 에젝터 시스템
- 4 이동형판 지지장치
- 5 형체구역 안전발판
- 6 이동형판 금형링구
- 7 타이바
- 8 윤활시스템
- 9 보다 빠른 사이클타임
- 10 비례 밸브 제어

③ 에젝터 시스템

에젝터 스트로크 조절가능



450-900T

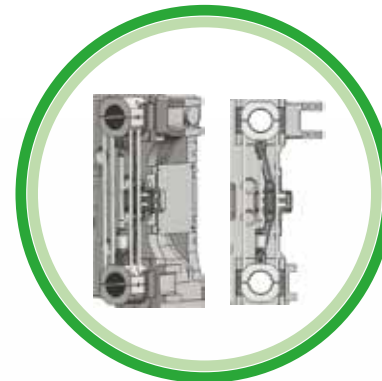


900T 이상



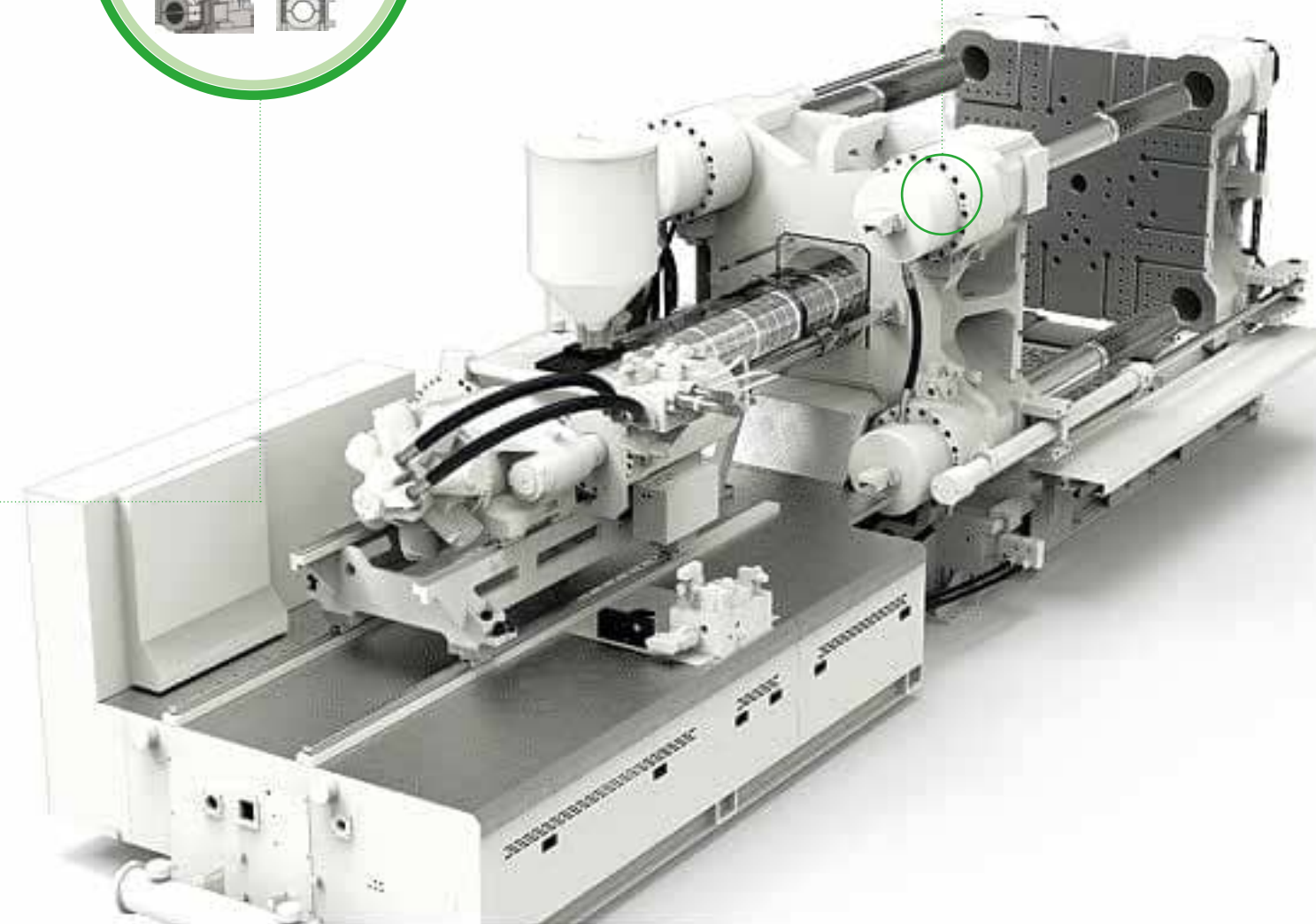
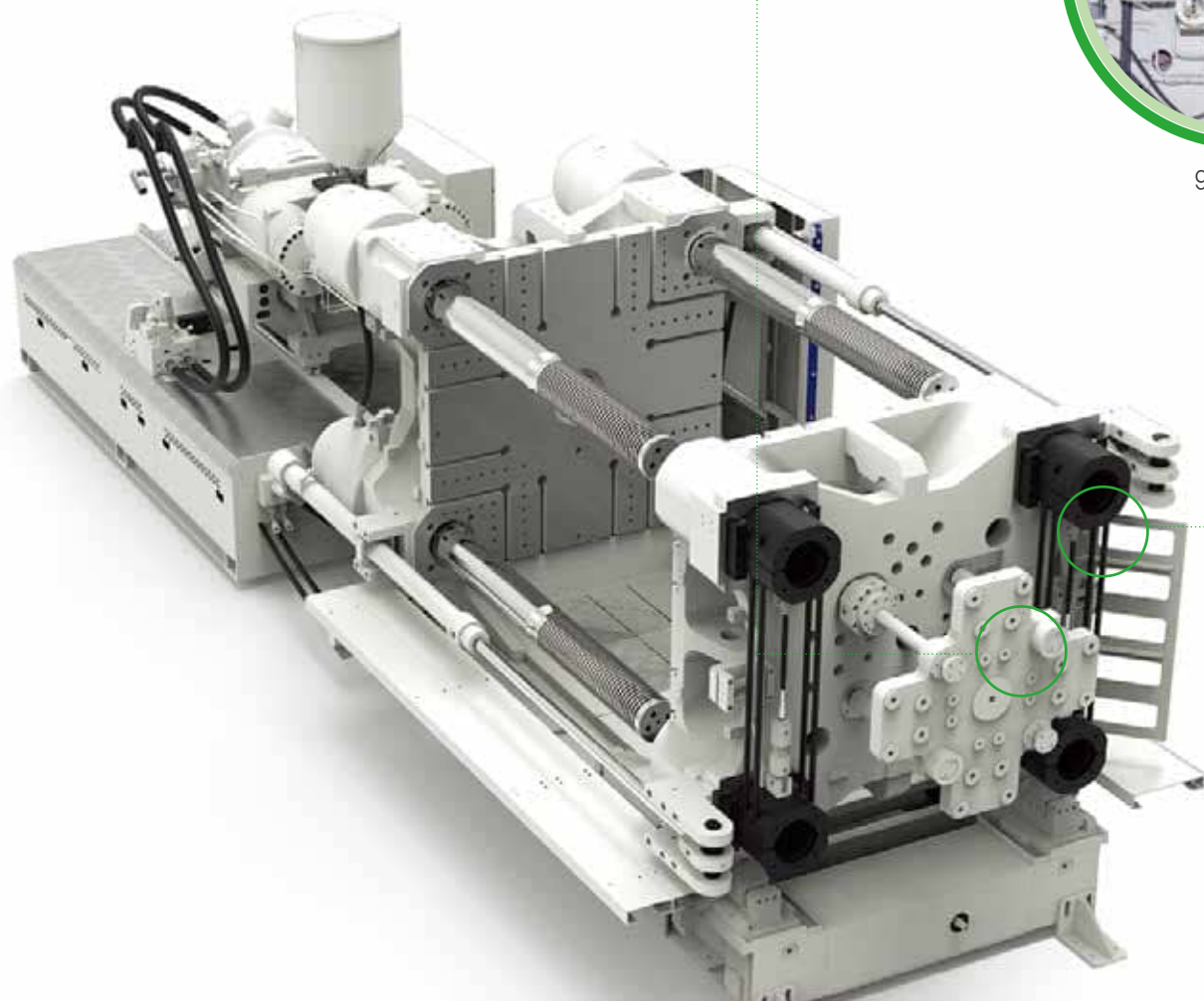
① 고압형체실린더

- 고정형판에 설치된 4개의 실린더는 보다 빠르게 설정 형체력에 도달.
- 형체력은 압력센서를 통해 실시간 모니터링 가능, 형체력 재현성이 우수.



② 하프너트 시스템

- 동시 하프너트 시스템
- 피드백이 빠르고 안정적



형체유닛

- 1 고압형체실린더
- 2 하프너트
- 3 에젝터 시스템
- 4 이동형판 지지장치
- 5 형체구역 안전발판
- 6 고정형판 금형 로케이트링 취부홀
- 7 타이바
- 8 윤활시스템
- 9 보다 빠른 사이클타임
- 10 비례 밸브 제어

④ 이동형판 지지장치

- 튼튼한 지지장치 구조, 강판, 측면가이드 고정구조로 무거운 금형을 설치해도 형개폐동작의 정밀도를 보장함

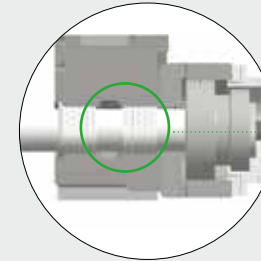
⑤ 형체구역 안전발판

- 안전발판 설치, 작업자가 형체부 진입 시 안전을 제공



⑦ 타이바

- 타이바 무오일 자동윤활 실현
- 고정밀도 위치센서로 인한 타이바 위치 정밀제어 가능



⑧ 윤활시스템

- 고정형판, 하프너트 무오일 자동 윤활시스템 실현, 기계 청결도 향상.
- 이동형판 지지장치 윤활부 특수재질을 사용하여 오일 소모량을 최소화
- 최적화된 합리적인 윤활프로그램



⑩ 비례 밸브 제어

- 내장형 PID 독립 제어로 형개폐, 고압형체, 형체 압빼기, 타이바조절등 여러 동작에 적합.
- 형체고압, 형체압빼기 동작이 빠르며 동작 정밀도가 높다.



⑥ 고정형판 금형 로케이트링 취부홀

- 금형고정 시 사용
- 기본 로케이트링 취부홀 : 450T-550T: 160mm / 650T-1400T: 200mm / 1600T 및 이상 : 250mm
- 금형에 적합한 특수로케이트링 취부홀 주문제작 가능



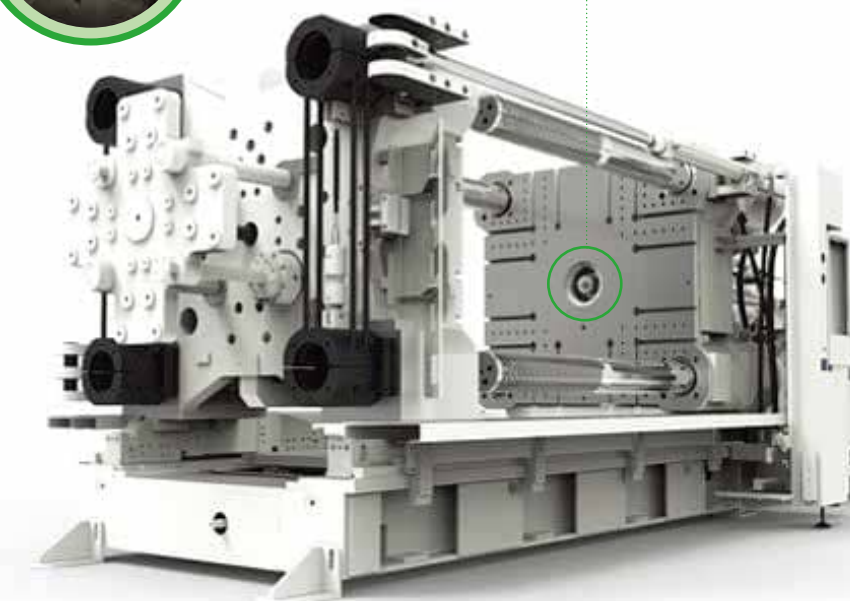
⑨ 보다 빠른 사이클 타임



형체 압빼기 시간 0.6s



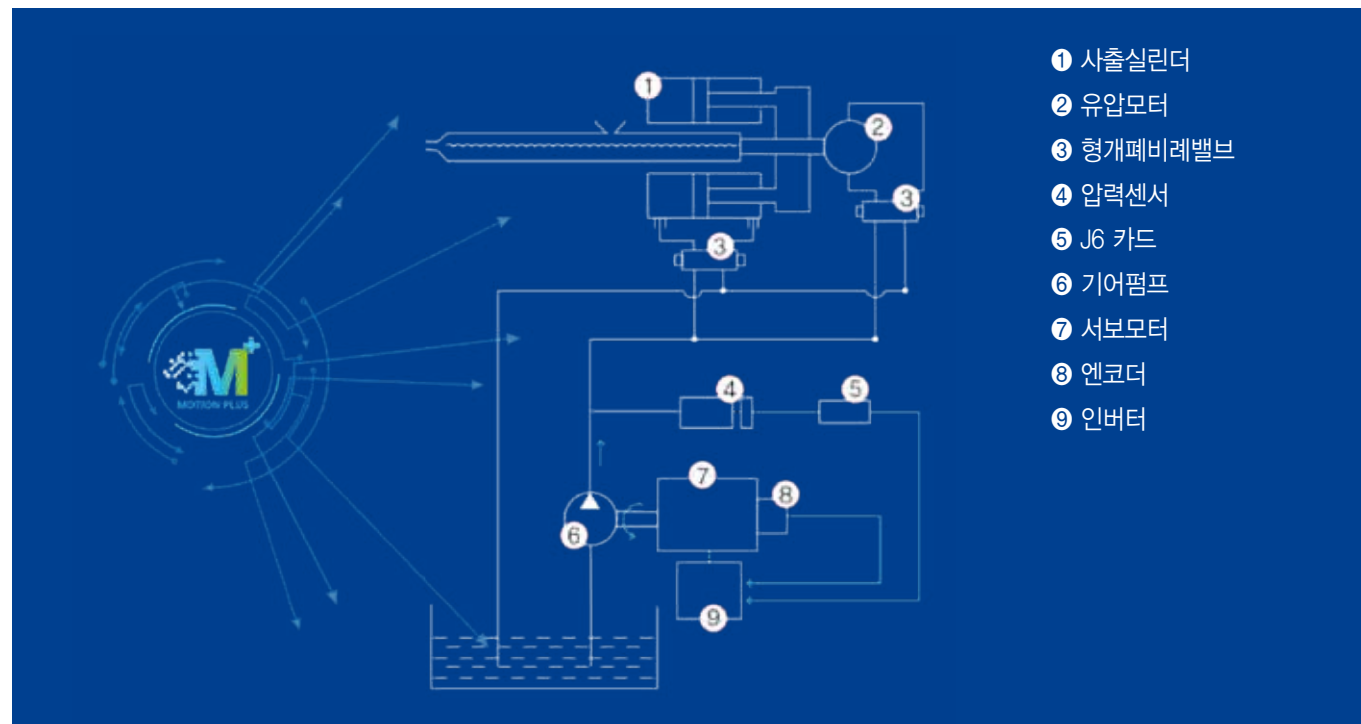
형개소음 저소음



드라이브 기술

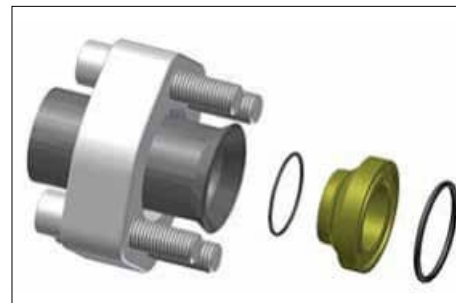
- 1 Mars Technology 드라이브 기술
- 2 비용접 유압배관
- 3 독립적인 작동유 여과장치
- 4 HAITIAN 서보제어시스템

① Mars Technology 드라이브 시스템



② 비용접 유압배관

동력라인 파이프 비용접 기술 적용



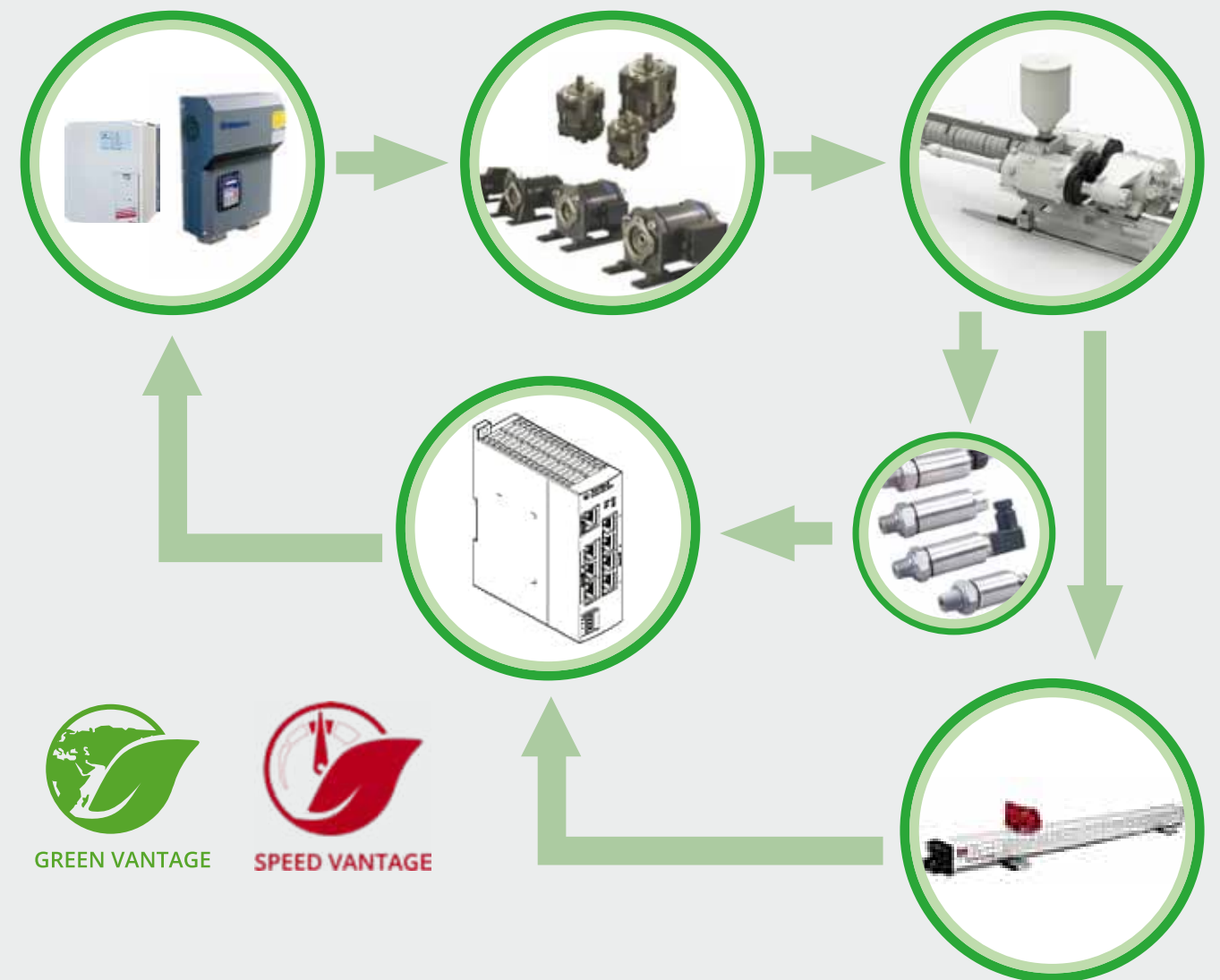
③ 독립적인 작동유 여과장치

- 여과능력 향상
- 필터막힘 경보를 모니터에서 확인가능



④ HAITIAN 서보제어시스템

- 하이티엔 자체개발
- 고성능 시스템
- 저소음, 고효율
- 사출고속, 반응속도 50ms

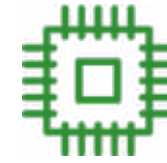


맞춤제작 컨트롤러

- KEBA 2885 – 15" 칼라터치모니터
- V4 FFP 프로그램
- Atom 1.1 GH to 1.6 GHz 프로세스
- 내장: 512 MB DDR2 SDRAM
- Can 인터페이스겸용
- 다국어 지원
- RFID(비접촉식) 카드로 다양한 로그인 관리 가능



보다 스마트한 제어



스마트한 핵심부품



국제 겸용 최신 표준 인터페이스



정밀화제어



매개동작의 펄스, 밸브제어에 대한 기계변수 제어



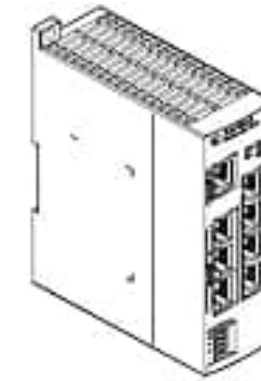
"하프너트위치 최적화" 기능, 원터치 타이바 영점셋팅

보다 높은 정밀도

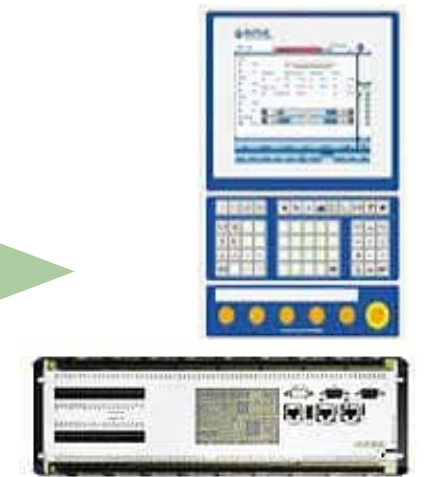
- 위치제어부품디지털화
- 검측정밀도 0.1 mm 에서 0.01 mm까지 향상



포텐서미터



지능형 모듈



Ethercat 또는 CAN

디지털화 기계의 개념

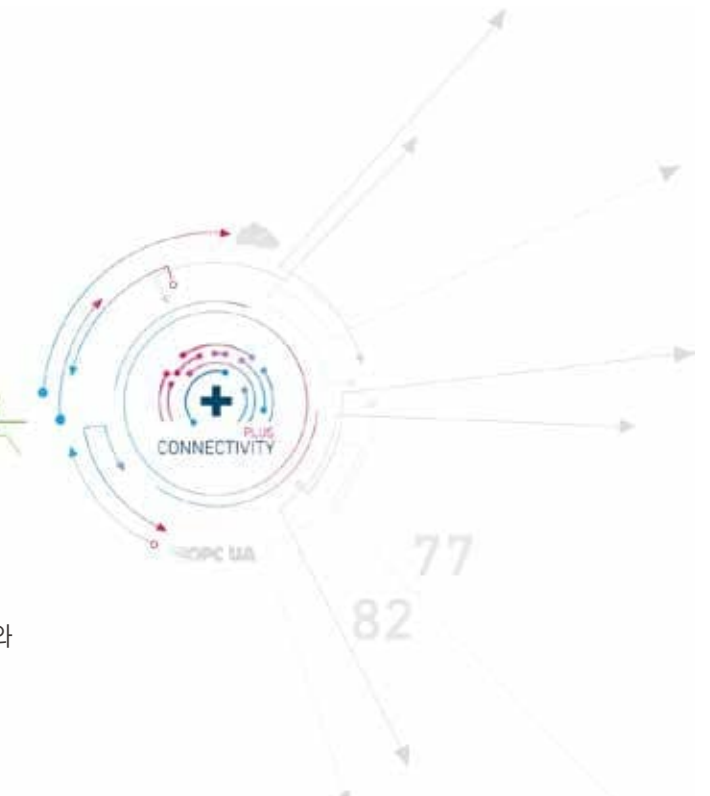


MOTION PLUS

하이티엔의 오랜시간 사출기 스마트제조에 대한 투자, 개발을 통해 얻어낸 경험과 기술의 누적을 표현

CONNECTIVITY PLUS

모든 공용 인터페이스의 개방성은 주변 설비와 스마트공장의 통신능력을 향상시킵니다.



국제공용인터페이스를 통해 기계와 스마트한 통신을 실현:

- 주변설비
- 프로그램
- MES 시스템
- USER와 컴퓨터 상호 작용

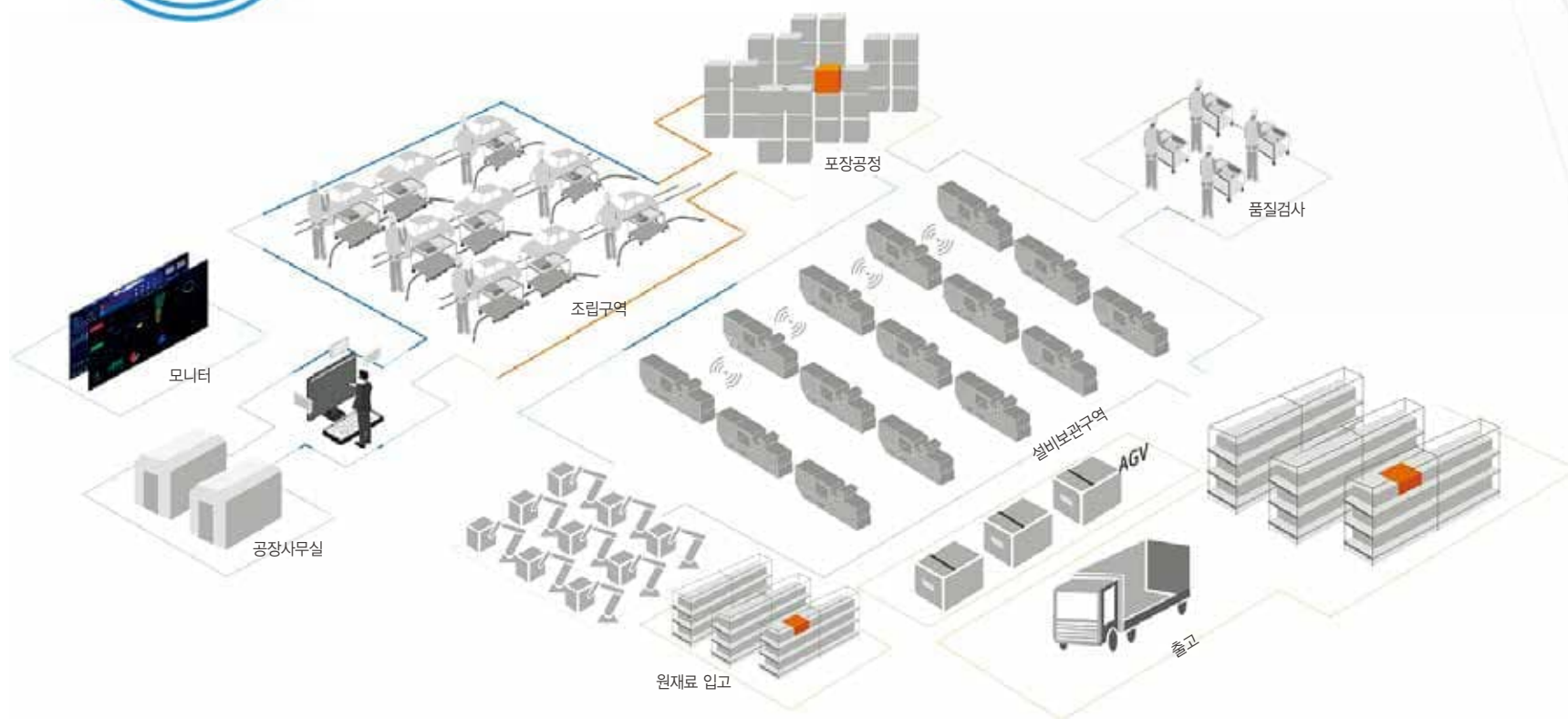
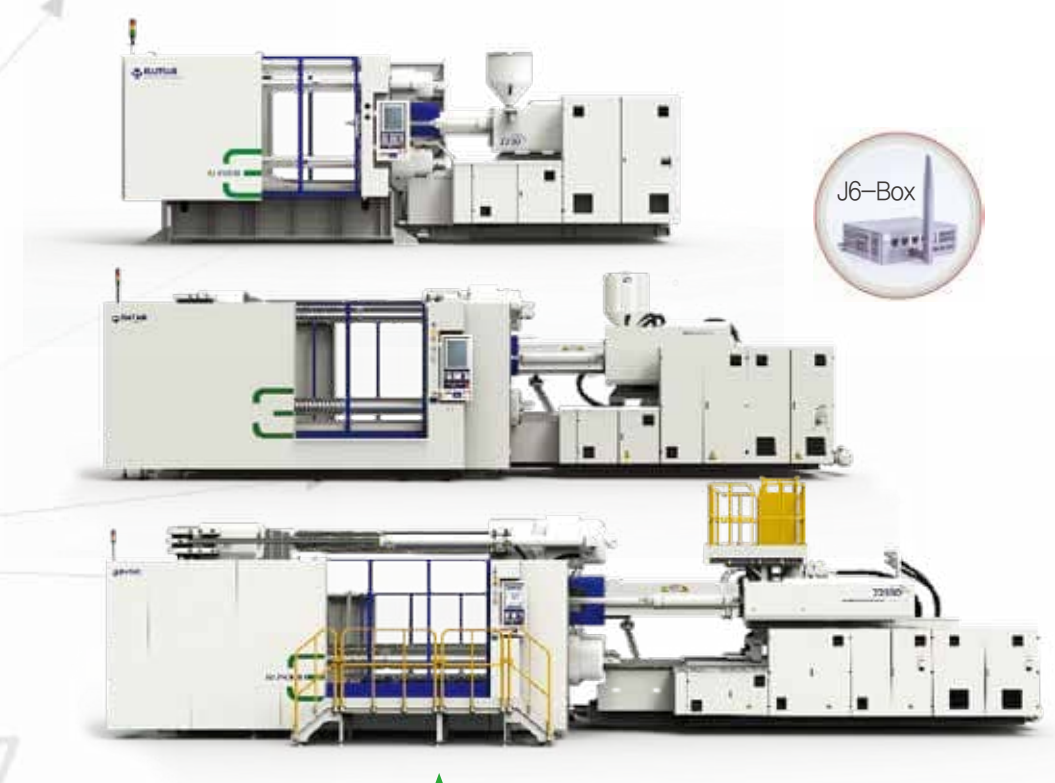


Connectivity Plus 디지털서비스



Connectivity Plus 스마트제어부품

- 표준통신인터페이스
- “공장관리”프로그램 접속 용이



공장관리 클라우드 2.0

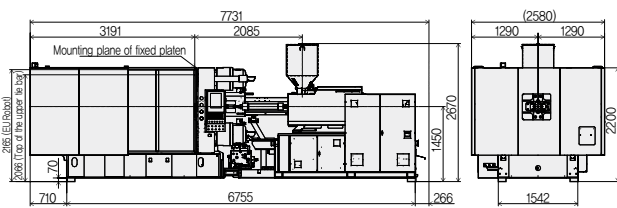
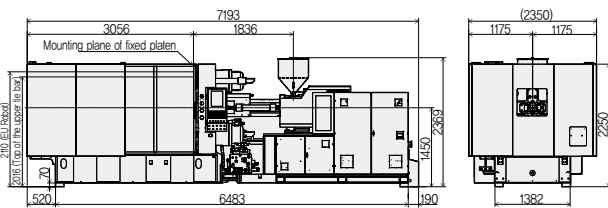
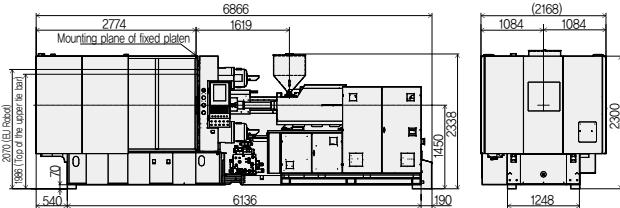




주요 사양 Specification

		JU4500				JU5500				JU6500			
		2400SE				3100SE				4300SE			
사 출													
스크류 타입		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
스크류 직경	mm	65	70	75	80	70	80	85	90	80	85	90	100
스크류 L/D율	L/D	21.5	20	18.7	17.5	22.9	20	18.9	17.8	22	20.7	19.6	17.6
이론 사출 용량	cm³	1068	1239	1423	1619	1424	1860	2100	2354	2212	2497	2799	3456
사출 중량 (PS)	g	972	1128	1295	1473	1296	1692	1911	2142	2013	2272	2547	3145
사출율 (PS)	g/s	304	353	405	461	383	501	565	634	492	555	623	769
사출 압력	kg/cm²	2274	1958	1703	1499	2223	1703	1509	1346	1968	1744	1560	1264
가소화 능력 (GPPS)	g/s	60.0	68.8	77.8	86.4	71.2	93.8	103	116	73.6	81.4	92.6	113
가소화 능력 (HDPE)	g/s	85.7	102	114	129	102	137	155	179	107	118	134	165
Screw 회전수	rpm	225				220				165			
형 체													
형체력	ton	450				550				650			
타이바 간격 (H×V)	mm	810x800				920x830				1040x910			
최대금형 두께	mm	850				900				950			
최소금형 두께	mm	350				350				400			
에젝터 거리	mm	250				250				250			
에젝터 출력	ton	11				11				11			
최대 형개거리	mm	1400				1650				1750			
형개거리	mm	1050/550				1300/750				1350/800			
최대 금형 무게	ton	6.5				8				9.5			
일 반													
전동기 용량	kW	45				55				65			
히터 용량	kW	33				39				48			
기계 크기 (L x W x H)	m	6.87x2.17x2.34				7.20x2.35x2.37				7.74x2.58x2.67			
기계 중량	ton	18				21				24			
호퍼 용량	Kg	50				50				100			
오일탱크 용량	ℓ	450				520				590			

기계규격



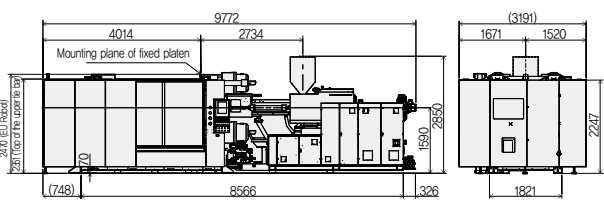
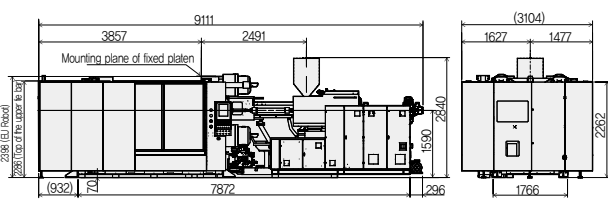
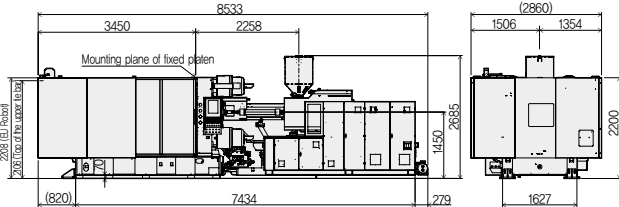
상기 내용은 향후 기술 향상의 결과로 변경 될 수 있습니다.



주요 사양 Specification

		JU7500				JU9000				JU10800			
		5050SE				6500SE				8550SE			
사 출													
		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
스크류 타입													
스크류 직경	mm	80	90	100	110	90	100	110	120	100	110	120	130
스크류 L/D율	L/D	24.8	22	19.8	18	24.4	22	20	18.3	24.2	22	20.2	18.6
이론 사출 용량	cm³	2262	2863	3534	4276	2990	3691	4467	5316	4006	4847	5768	6769
사출 중량 (PS)	g	2058	2605	3216	3892	2721	3359	4065	4837	3645	4410	5249	6160
사출율 (PS)	g/s	484	612	756	915	569	703	850	1012	713	863	1027	1205
사출 압력	kg/cm²	2274	1795	1458	1203	2223	1795	1489	1244	2172	1795	1509	1285
가소화 능력 (GPPS)	g/s	73.3	92.0	113	133	89.5	110	130	152	101	121	140	161
가소화 능력 (HDPE)	g/s	108	137	169	199	132	162	193	224	147	177	201	231
Screw 회전수	rpm	150				135				116			
형 체													
형체력	ton	750				900				1080			
타이바 간격 (H×V)	mm	1110x960				1180x1000				1260x1100			
최대금형 두께	mm	950				1100				1200			
최소금형 두께	mm	450				500				500			
에젝터 거리	mm	300				300				350			
에젝터 출력	ton	19.5				19.5				23			
최대 형개거리	mm	1850				2100				2400			
형개거리	mm	1400/900				1600/1000				1900/1200			
최대 금형 무게	ton	11				13				16			
일 반													
전동기 용량	kW	75				85				112			
히터 용량	kW	54				71				83			
기계 크기 (L x W x H)	m	8.54x2.86x2.69				9.12x3.12x2.84				9.78x3.20x2.85			
기계 중량	ton	28				35				42			
호퍼 용량	Kg	100				100				100			
오일탱크 용량	ℓ	730				830				910			

기계규격



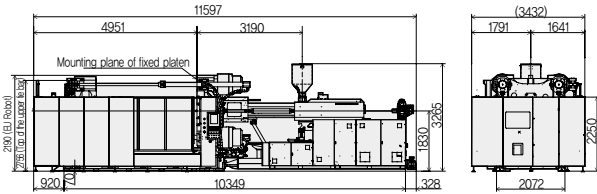
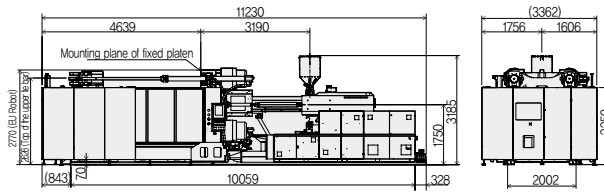
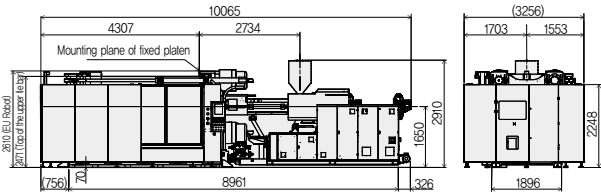
상기 내용은 향후 기술 향상의 결과로 변경 될 수 있습니다.



주요 사양 Specification

		JU12000				JU13000				JU14000			
		8550SE				11200SE				11200SE			
사 출													
		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
스크류 타입													
스크류 직경	mm	100	110	120	130	110	120	130	140	110	120	130	140
스크류 L/D율	L/D	24.2	22	20.2	18.6	26.2	24	22.2	20.6	26.2	24	22.2	20.6
이론 사출 용량	cm³	4006	4847	5768	6769	5227	6220	7300	8467	5227	6220	7300	8467
사출 중량 (PS)	g	3645	4410	5249	6160	4756	5661	6643	7705	4756	5661	6643	7705
사출율 (PS)	g/s	713	863	1027	1205	784	933	1095	1269	784	933	1095	1269
사출 압력	kg/cm²	2172	1795	1509	1285	2182	1835	1560	1346	2182	1835	1560	1346
가소화 능력 (GPPS)	g/s	101	121	140	161	123	142	164	187	123	142	164	187
가소화 능력 (HDPE)	g/s	147	177	201	231	187	217	240	273	187	217	240	273
Screw 회전수	rpm	116				105				105			
형 체													
형체력	ton	1200				1300				1400			
타이바 간격 (H×V)	mm	1300x1200				1380x1280				1460x1360			
최대금형 두께	mm	1250				1350				1450			
최소금형 두께	mm	600				600				700			
에젝터 거리	mm	350				350				400			
에젝터 출력	ton	23				23				33			
최대 형개거리	mm	2650				2850				3050			
형개거리	mm	2050/1400				2250/1500				2350/1600			
최대 금형 무게	ton	20				23				27			
일 반													
전동기 용량	kW	112				130				130			
히터 용량	kW	83				104				104			
기계 크기 (L x W x H)	m	10.07x3.26x2.91				11.23x3.36x3.19				11.60x3.44x3.27			
기계 중량	ton	47				55				62			
호퍼 용량	Kg	100				100				100			
오일탱크 용량	ℓ	910				1250				1250			

기계규격



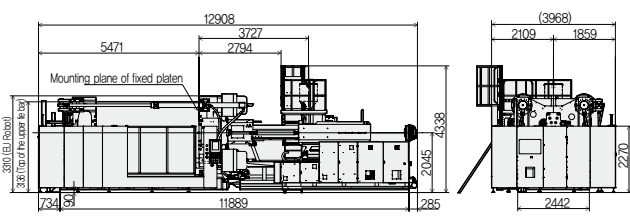
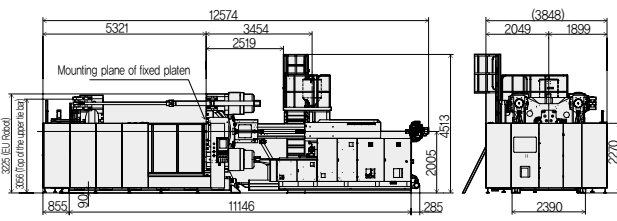
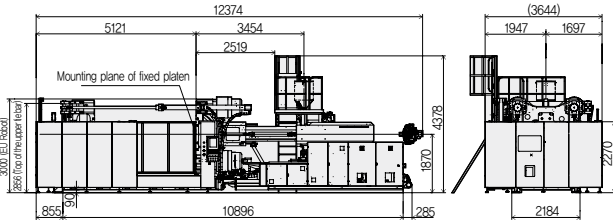
상기 내용은 향후 기술 향상의 결과로 변경 될 수 있습니다.



주요 사양 Specification

		JU16000			JU18500			JU21000			
		16600SE			16600SE			20200SE			
사 출											
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	D
스크류 타입											
스크류 직경	mm	130	140	150	130	140	150	140	150	160	170
스크류 L/D율	L/D	24	22.3	20.8	24	22.3	20.8	24	22.4	21	19.8
이론 사출 용량	cm³	8362	9698	11133	8362	9698	11133	10468	12017	13672	15435
사출 중량 (PS)	g	7610	8825	10131	7610	8825	10131	9526	10935	12442	14046
사출율 (PS)	g/s	1184	1373	1576	1184	1373	1576	1302	1495	1701	1920
사출 압력	kg/cm²	2029	1743	1519	2029	1743	1519	1968	1713	1509	1334
가소화 능력 (GPPS)	g/s	168	192	220	168	192	220	155	176	196	222
가소화 능력 (HDPE)	g/s	252	283	336	252	283	336	243	294	303	334
Screw 회전수	rpm	102			102			85			
형 체											
형체력	ton	1600			1850			2100			
타이바 간격 (H×V)	mm	1550x1450			1650x1550			1800x1600			
최대금형 두께	mm	1550			1600			1700			
최소금형 두께	mm	700			750			800			
에젝터 거리	mm	400			450			450			
에젝터 출력	ton	33			45			45			
최대 형개거리	mm	3250			3350			3500			
형개거리	mm	2550/1700			2600/1750			2700/1800			
최대 금형 무게	ton	33			40			50			
일 반											
전동기 용량	kW	167			167			185			
히터 용량	kW	116			116			133			
기계 크기 (L x W x H)	m	12.38x3.64x4.38			12.58x3.85x4.52			12.91x3.97x4.34			
기계 중량	ton	74			86			99			
호퍼 용량	Kg	100			100			100			
오일탱크 용량	ℓ	1550			1550			1750			

기계규격



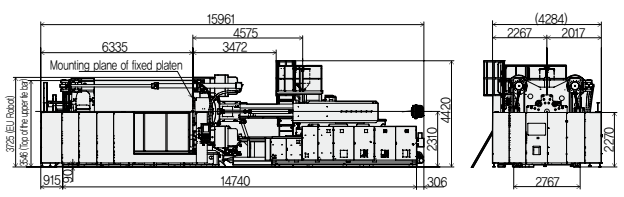
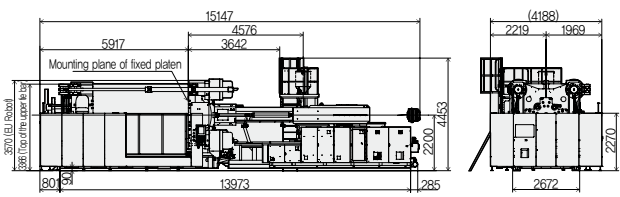
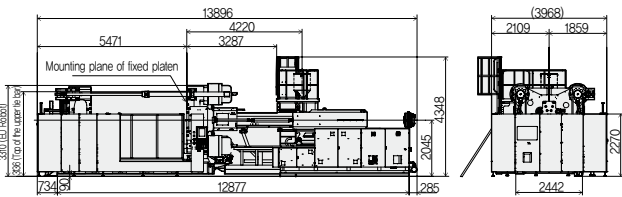
상기 내용은 향후 기술 향상의 결과로 변경 될 수 있습니다.



주요 사양 Specification

		JU21000		JU24000		JU28000	
		28900SE		41000SE		52000SE	
사 출							
스크류 타입		A	B	A	B	A	
스크류 직경	mm	160	170	170	185	200	
스크류 L/D율	L/D	24	22.6	23.5	21.6	20	
이론 사출 용량	cm³	17492	19747	23379	27687	35186	
사출 중량 (PS)	g	15918	17970	21275	25195	32019	
사출율 (PS)	g/s	1520	1716	1441	1707	2029	
사출 압력	kg/cm²	1683	1499	1774	1499	1509	
가소화 능력 (GPPS)	g/s	-	-	-	-	-	
가소화 능력 (HDPE)	g/s	330	365	309	320	380	
Screw 회전수	rpm	72		70		70	
형 체							
형체력	ton	2100		2400		2800	
타이바 간격 (H×V)	mm	1800x1600		1900x1700		2000x1800	
최대금형 두께	mm	1700		1800		2000	
최소금형 두께	mm	800		800		800	
에젝터 거리	mm	450		500		500	
에젝터 출력	ton	45		45		45	
최대 형개거리	mm	3500		3800		4100	
형개거리	mm	2700/1800		3000/2000		3300/2100	
최대 금형 무게	ton	50		59		66	
일 반							
전동기 용량	kW	185		205		255	
히터 용량	kW	174		215		215	
기계 크기 (L x W x H)	m	13.90x3.97x4.35		15.15x4.19x4.46		15.97x4.28x4.42	
기계 중량	ton	103		127		148	
호퍼 용량	Kg	100		100		100	
오일탱크 용량	ℓ	1920		2390		2900	

기계규격



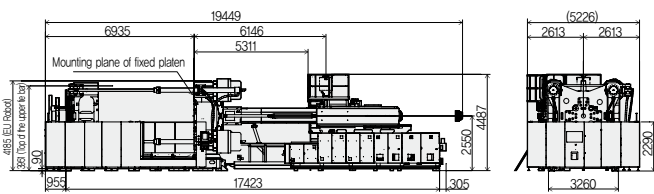
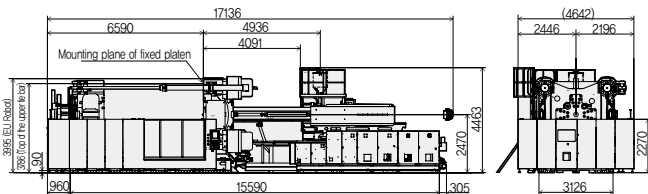
상기 내용은 향후 기술 향상의 결과로 변경 될 수 있습니다.



주요 사양 Specification

		JU33000	JU40000
		61000SE	94000SE
사출			
스크류 타입		A	A
스크류 직경	mm	220	240
스크류 L/D율	L/D	20.5	23
이론 사출 용량	cm ³	45616	60168
사출 중량 (PS)	g	41510	54753
사출율 (PS)	g/s	2243	2694
사출 압력	kg/cm ²	1336	1591
가소화 능력 (GPPS)	g/s	-	-
가소화 능력 (HDPE)	g/s	370	470
Screw 회전수	rpm	53	50
형체			
형체력	ton	3300	4000
타이바 간격 (H×V)	mm	2270x1900	2400x2000
최대금형 두께	mm	2000	2200
최소금형 두께	mm	1000	1000
에젝터 거리	mm	550	550
에젝터 출력	ton	58	58
최대 형개거리	mm	4200	4460
형개거리	mm	3200/2200	3460/2260
최대 금형 무게	ton	75	86
일반			
전동기 용량	kW	255	375
히터 용량	kW	223	290
기계 크기 (L x W x H)	m	17.14x4.64x4.46	19.45x5.23x4.49
기계 중량	ton	182	225
호퍼 용량	Kg	100	100
오일탱크 용량	ℓ	2900	4000

기계규격



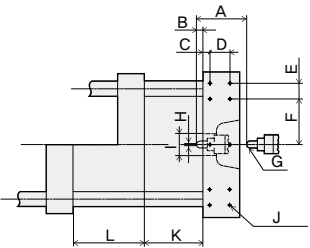
상기 내용은 향후 기술 향상의 결과로 변경 될 수 있습니다.

Haitian **Jupiter SE Series**
투플레이트 하이브리드 사출성형기 (450Ton ~ 4000Ton)

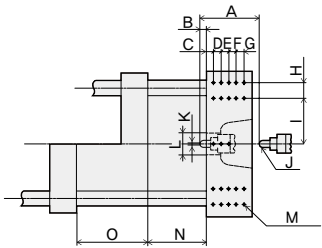


JU4500 ~ JU40000
투플레이트 하이브리드 사출성형기 (450Ton ~ 4000Ton)

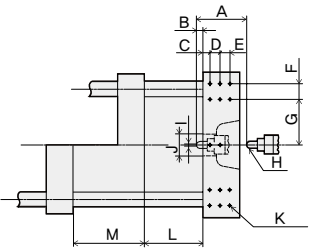
형판 규격
■ 취출기 조립홀 및 노즐 규격



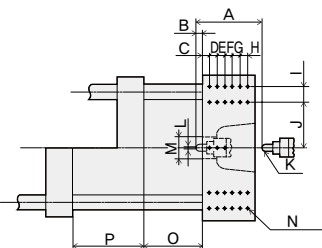
Model	형 판 규 격											
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
JU4500/2400SE	550	50	35	140	140	350	SR15	Ø4	Ø160	10xM20 L45	350-850	550
JU5500/3100SE	600	50	35	140	140	420	SR15	Ø4	Ø160	10xM20 L45	350-900	750



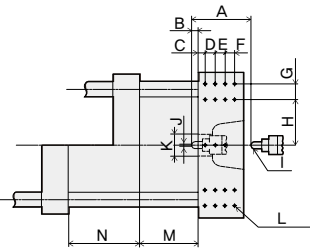
Model	형 판 규 격														
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
JU18500/16600SE	1050	50	70	140	140	140	140	280	840	SR20	Ø8	Ø250	23xM24 L50	750-1600	1750
JU21000/20200SE	1050	50	70	140	140	140	140	280	840	SR20	Ø8	Ø250	23xM24 L50	800-1700	1800
JU21000/28900SE	1050	50	70	140	140	140	140	280	840	SR20	Ø8	Ø250	23xM24 L50	800-1700	1800



Model	형 판 규 격												
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
JU6500/4300SE	660	50	70	105	105	210	420	SR15	Ø4	Ø200	14xM24 L50	400-950	800
JU7500/5050SE	750	50	70	105	105	210	420	SR15	Ø4	Ø200	14xM24 L50	450-950	900
JU9000/6500SE	750	50	70	105	105	280	420	SR20	Ø6	Ø200	15xM24 L50	500-1100	1000



Model	형 판 규 격															
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
JU24000/41000SE	1120	50	70	140	140	140	140	140	280	980	SR20	Ø10	Ø250	27xM24 L50	800-1800	2000
JU28000/52000SE	1300	50	70	140	140	140	140	140	280	980	SR20	Ø10	Ø250	28xM24 L50	800-2000	2100
JU33000/61000SE	1390	50	70	140	140	140	140	140	280	1120	SR20	Ø10	Ø250	27xM24 L50	1000-2000	2100
JU40000/94000SE	1480	50	70	140	140	140	140	140	280	1120	SR20	Ø10	Ø250	27xM24 L50	1000-2200	2260



Model	형 판 규 격													
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
JU10800/8550SE	840	50	70	105	105	105	280	560	SR20	Ø6	Ø20	19xM24 L50	500-1200	1200
JU12000/8550SE	840	50	70	105	105	105	280	560	SR20	Ø6	Ø200	19xM24 L50	600-1250	1400
JU13000/11200SE	900	50	70	140	140	140	280	560	SR20	Ø6	Ø200	19xM24 L50	600-1350	1500
JU14000/11200SE	900	50	70	140	140	140	280	560	SR20	Ø6	Ø200	19xM24 L50	700-1450	1600
JU16000/16600SE	1050	50	70	140	140	140	280	700	SR20	Ø8	Ø250	19xM24 L50	700-1550	1700

중국 본사 전경



독일 Zafir 공장



준비된 서비스



제천연수원 • 물류센터

찾아가는 서비스



C/S 차량 • 엔지니어

빠른 서비스



고객지원 센터

HT (주)한국하이티엔

본사 21077 인천광역시 계양구 아나지로 524 (서운동)

TEL : 032) 327-1891 FAX : 032)327-1895 E-mail : haitiankorea@naver.com

제천 테크센터 충청북도 제천시 금성면 양월로 46-12 하이티엔 Tel 043-645-1891

24시간 C/S Hot-Line : 1522-4727

국 • 해외 사업장

www.haitian.kr / www.한국하이티엔.com

- | | | |
|--------------|--------------|--------------|
| ■ 경기 남부 영업본부 | ■ 경기 동부 영업본부 | ■ 경남 김해 영업본부 |
| ■ 경기 북부 영업본부 | ■ 충북 강원 영업본부 | ■ 경북 대구 영업본부 |
| ■ 경기 서부 영업본부 | ■ 충북 충주 영업본부 | ■ 호남 광주 영업본부 |
| ■ 경기 중부 영업본부 | ■ 경남 부산 영업본부 | ■ 구미 왜관 영업본부 |

베트남 • 인도 법인 및 C/S 센터

- 베트남 하노이 법인 (담당 : +84-98-731-2020)
4th floor, Truong An Office Buildings, No 136 Hoang Nhu Tiep, Long Bien, Ha Noi, Vietnam
- 베트남 호치민 지사
No.18 Dan Chu Street, VSIP II industrial park, Binh Duong Province, Vietnam
- 인도 첸나이 법인
172, Chellaperumal Nagar Sriperumbudur Kancheepuram, Tamil Nadu, India. 602105