



세계 최고의 비즈니스 파트너 하이티엔
전동식 투플레이트 사출성형기

INJECTION MOLDING MACHINES

 **Jenius** Series (750~3300Ton)



사출성형기 판매량, 품질, 가격 **세계 1등 하이티엔**

10년 연속 세계판매 1위 유지, 2019년 130개국 3만대 생산판매 목표 달성.
세계 최대 규모의 생산공장 및 R&D센터 운영 (중국, 독일, 멕시코, 브라질, 베트남, 일본, 인도)



제천연수원 및 물류센터



하이티엔 중국본사



생산공장 : 독일, 중국, 브라질, 베트남, 인도,
연구소 : 독일, 중국, 일본

독일기술과 설계에 의한 고품질 사출기 대량 생산

Haitian International의 제품 포트폴리오는 사출성형기의 디자인과 생산에 있어서 50년의 경험으로 축적된 기술 노하우와 더불어 21세기 사출성형기 개발 및 업계 트렌드 또한 잘 반영하고 있습니다. 당사의 기계는 형체력 40Ton에서 6,600Ton까지 구비되어 있으며 일반적인 제품부터 고급제품까지 모든 사출성형에 사용할 수 있습니다.

유럽, 미국시장에서 인정받은 사출성형기 생산량 / 판매량 세계 1위로 많은 고객들께서 하이티엔을 선택한 이유를 귀사도 알게 되었으면 좋겠습니다.

당사의 제품은 사출기 종류에 있어 매우 포괄적이고 완벽하게 설계되었기 때문에 당사의 제품을 사용하시는 분들의 요구사항을 충족시키기에 적합한 제품이라고 할 수 있습니다.



한국하이티엔 History

1996년	세계적인 플라스틱 합리화, 자동화설비 메이커인 미국의 COMET AUTOMATION SYSTEM과 독점대리점 계약, KOPLAS 고무 플라스틱 성형기계 전시회 참가	2013년	KOPLAS 국제플라스틱 고무산업 전시회 참가 부산국제기계대전 참가 본사 사옥 이전
2001년	COMET사의 대만파트너인 FASI AUTOMATION SYSTEM CO., LTD와 플라스틱 합리화, 자동화설비 한국독점판매계약	2014년	베트남 하노이 C/S센터 설립
2004년	하이티엔 사출성형기 메이커와 한국독점판매계약	2015년	KOPLAS 국제플라스틱 고무산업 전시회 참가 대한민국 화학산업대전 참가 부산국제기계대전 참가 제천연수원 및 물류센터 준공
2008년	KOPLAS 고무 플라스틱 성형기계 전시회, 참가 경기, 경인, 충청, 경남 대리점 및 A/S센터 설치	2016년	전국 직영 C/S센터 구축 (7개)
2011년	금형 전시회 참가 호남, 경북 대리점 및 전국 A/S망 구축 기술연구소 개원 (부산)	2017년	베트남 호치민 지사 설립
2012년	대한민국 화학산업대전 참가 교육센터 개원 (본사)	2018년	본사 사옥 이전, 인도 첸나이 법인 설립
		2022년	제천센터 I,J 소핑몰 설립

Contents

Zhafir Jenius Series 04
전동식 투플레이트 사출성형기



Standard Equipment List

형태장치

- ▶ 4개의 락킹 실린더 타입의 투플레이트 형체구조
- ▶ 5단계 형체 압력, 속도, 위치제어
- ▶ 형체 안전장치(유압식 및 전기식)
- ▶ 금형보호 기능
- ▶ Haitian 특허의 형판 적용
- ▶ 고강성 이동형판 지지대
- ▶ 형체 장치용 중앙운환시스템
- ▶ 안전발판 적용
- ▶ 빠른 형조정 장치
- ▶ 센서에 의한 형개폐 및 에젝트 위치제어
- ▶ 복합적인 유압식 에젝트 속도/압력 설정
- ▶ 부분제어 방식의 형체력 제어
- ▶ 금형 압력 해제 안전제한 기능
- ▶ 금형 스트로크 안전제한 기능
- ▶ 대칭형 듀얼실린더 에젝트 장치
- ▶ 형체력 안전제한 기능
- ▶ 에젝트 후퇴완료 위치조정 제어
- ▶ 빠른 금형교체가 용이한 T축 형판
- ▶ 형체력 모니터링 기능
- ▶ 무작위 잠금 기능
- ▶ 대칭형 잠금 장치
- ▶ EUROMAP 적용한 기계적 인터페이스
- ▶ 전원 차단 후 형체력 유지 기능
- ▶ 전원 차단 후 형체력 해제 기능

전기제어시스템

- ▶ 15인치 TFT 컬러 터치 스크린 적용
- ▶ 내부 금형 데이터 저장(최대 200개)
- ▶ 알람 발생이력 확인 기능
- ▶ 조건 설정기록 확인 기능
- ▶ 3USB R/W interface
- ▶ 사출 압력, 속도 그래프 표시 및 저장
- ▶ Euromap 로봇 인터페이스
- ▶ 다국어 지원(중국어, 독일어, 영어, 일어 등)
- ▶ 미터법/임페리얼 단위 선택 기능
- ▶ I/O 모니터 표시
- ▶ 프린트 인터페이스(USB 커넥터)
- ▶ 생산 프로파일 모니터 기능
- ▶ 생산 싸이클 모니터 기능
- ▶ 생산 데이터 기록 (5,000개 표시, 100,000개 기록)
- ▶ 생산 데이터 그래픽 표시
- ▶ 품질 허용범위 설정
- ▶ 품질 이상 시 알람 설정
- ▶ 생산횟수 기록
- ▶ 설비 기동상태 표시
- ▶ 빠른 성형조건 설정
- ▶ 기계 유지보수 관리
- ▶ 형체력 그래프 표시
- ▶ 배럴온도 모니터링
- ▶ 각 단계별 실시간 표시
- ▶ 3색 경보등(적색/황색/녹색)
- ▶ 경보 부저
- ▶ 사출 과도충진 방지(HPM)

- ▶ 실제 성능데이터 표시
- ▶ 경보 중 다수의 조치선택 가능

사출장치

- ▶ 내마모 스크류(개방형 노즐)
- ▶ 노즐 안전가드
- ▶ 6단계 사출 압력, 속도, 위치제어
- ▶ 4단계 보압 압력, 속도, 시간제어
- ▶ 3단계 계량 압력, 속도 위치제어
- ▶ 3단계 배압 제어
- ▶ Suck-back 선택사용(계량 전/계량 후)
- ▶ Suck-back 지연 기능
- ▶ 사출 지연 기능
- ▶ 계량 지연 기능
- ▶ 스크류 회전에 의한 재료 투입 및 충전
- ▶ 속도/압력 절환기능(위치, 시간, 압력, 속도)
- ▶ 사출속도 반응모드 선택
- ▶ 사출압력 구간별 제어 기능
- ▶ 보압 중 속도제한 기능
- ▶ 스크류 위치 설정(단위:0.01mm)
- ▶ 스크류 회전속도 설정
- ▶ 보압 시간 설정(단위:0.01s)
- ▶ 형체 중 계량동작 기능(복합동작)
- ▶ 배럴 가열 Closed-loop제어(K/J 타입)
- ▶ 배럴온도 유지 기능
- ▶ 배럴 보온 기능 및 자동 온도조정 기능
- ▶ 배럴 예열 기능
- ▶ 배럴 온도 동기제어
- ▶ 원재료 과열방지 기능

- ▶ 저온 시 스크류 기동방지 기능
- ▶ 자동 퍼지 기능
- ▶ 스크류 회전속도 표시
- ▶ 노즐 동작 설정(스위치/시간)
- ▶ 노즐 후퇴 선택(3 Modes)
- ▶ 노즐 접촉 장치
- ▶ 노즐 센터 조정 기능
- ▶ 원재료 투입구 온도 Closed-loop제어
- ▶ 사출장치 선회 기능
- ▶ 개별적 노즐 온도 제어

기타 특징

- ▶ Zhafir 표준 색상
- ▶ 기계 수평 조절장치
- ▶ 외부 콘센트 3세트(16A*2ea, 32A*1ea)
- ▶ 표준 기계 톨 박스
- ▶ 표준 예비품

모듈식 디자인 ZHAFIR JENIUS SERIES

Mold closing unit parameters

Mold Closing Unit	JE7500	JE9000	JE10800	JE13000	JE16000
형체력 KN	7500	9000	10800	13000	16000
형개 스트로크 mm	1400/900	1600/1000	1900/1200	2250/1500	2550/1700
형개 두께 범위 mm	950-450	1100-500	1200-500	1350-600	1550-700
타이바 간격 mm	1110x960	1180x1000	1260x1100	1420x1170	1570x1285
입출거리 mm	300	300	350	350	400
입출력 KN	195	195	230	230	330

Mold Closing Unit	JE18000	JE18500	JE21000	JE24000	JE28000	JE33000
형체력 KN	18000	18500	21000	24000	28000	33000
형개 스트로크 mm	2600/1700	2600/1700	2700/1800	3000/2000	3300/2100	3200/2200
형개 두께 범위 mm	1600-700	1600-750	1700-800	1800-800	2000-800	2000-1000
타이바 간격 mm	1680x1520	1870x1425	1855x1410	2020x1620	2185x1755	2270x1820
입출거리 mm	450	450	450	500	500	550
입출력 KN	450	450	450	450	450	580

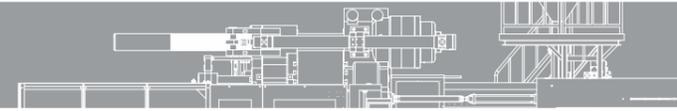
Injection unit parameters

Injection Unit	2250			3350			5200			7000		
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
스크류 직경 mm	65	70	80	75	80	90	80	90	100	90	100	110
사출용적 cm ³	1068	1239	1619	1634	1860	2354	2262	2863	3534	2990	3691	4467
사출속도 mm/s		160			160			160			150	
사출율 g/s	483	560	731	643	731	926	731	926	1143	868	1072	1297
사출압력 Mpa	210	180	138	205	180	142	227	180	145	234	190	157
bar	2100	1800	1380	2050	1800	1420	2270	1800	1450	2340	1900	1570

Injection Unit	9200			12800			17800			22800		
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
스크류 직경 mm	100	110	120	110	120	130	130	140	150	140	150	150
사출용적 cm ³	4006	4847	5768	5227	6220	7300	8362	9698	11133	10468	12017	
사출속도 mm/s		150			130			130				
사출율 g/s	1072	1297	1543	1123	1337	1569	1569	1820	2089	1820	2089	
사출압력 Mpa	230	190	160	230	205	175	213	184	160	218	190	
bar	2300	1900	1600	2300	2050	1750	2130	1840	1600	2180	1900	

JE Series 성형기의 크기

클램프 장치 (KN)	크기							
	2250	3350	5200	7000	9200	1280	1780	22800
7500								
9000								
10800								
13000								
16000								
18000								
18500								
21000								
24000								
28000								
33000								
6500w								
7500w								
9500w								
13000w								
16000w								
18500w								



전동식 사출성형의 새로운 기술 ZHAFIR JENIUS SERIES

Zhafir는 VE, ZE 및 JE 시리즈를 포함한 정밀 전동 사출성형 장비를 전문으로 하는 Haitian International의 프리미엄 브랜드입니다.

Zhafir는 세계에서 가장 큰 전동 사출성형기 공급업체 중 하나이며 이 시장에서의 리더입니다.

중국 닝보의 춘샤오 타운에 위치한 ZHAFIR의 중국 제조공장 면적은 220,000 평방미터로, R&D 기능 및 기술센터, 제조, 부품 가공, 기계조립 및 시운전이 가능한 공장입니다.

Zhafir의 JE 시리즈는 전동기술과 투플레이트 서보유압시스템을 결합한 혁신적인 제품입니다. 혁신적인 모듈식 시스템을 활용하여 전동시스템과 서보드라이브시스템 각각의 이점을 활용하는 매우 효율적인 방식으로 결합된 시스템입니다.

이는 고객의 경험과 중대형 사출성형 기술발전에 대한 하이티엔의 노력이 어우러져 결과를 얻을 수 있었습니다. JE 시리즈는 대형 가전제품 및 자동차와 같은 특정 산업의 품질 요구 사항을 해결하기 위해 개발되었습니다. 우수한 안정성, 더 높은 효율성 및 더 높은 수익이 가능한 JE 시리즈는 고객에게 가장 이상적인 선택입니다.



h.c.mult, 헬마르 프란츠 교수,
Zhafir 공동 창립자이자 Haitian International 이사회 이사



Zhafir 독일




평행이동으로 인한 생산효율성 향상
높은 안정성으로 높은 수익 보장
제품치수 정확도 및 외관품질 향상
대형 금형 장착이 가능한 공간
깊은 캐비티 금형을 위한 형개거리 증가
IMD, MCF, EIPP 등과 같은 새로운
프로세스 및 기술을 위한 표준 인터페이스

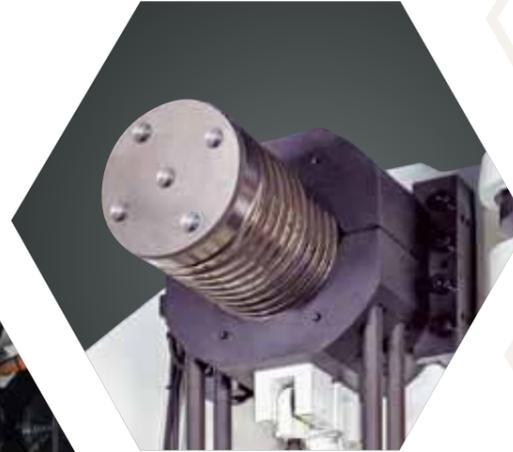
적용범위

"JE 시리즈는 다양한 산업 분야 중 중대형 부품, 특히 자동차 및 대형 가전제품 관련 생산에 적용할 수 있습니다. 제품의 품질이 중요한 산업에서 JE 시리즈는 높은 비용 효율성 및 경제적 이익을 창출할 수 있으며 이는 이상적인 선택이 될 수 있습니다."

기술들의 조합 ZHAFIR JENIUS SERIES

진정한 하이브리드 시스템은 높은 생산성에만 초점을 맞추지 않고, 장기적인 안정적 운영과 낮은 에너지소비로 공장의 경제적 이익을 극대화 합니다. 또한 투자수익 극대화와 가능한 한 빠른 비용 회복, 제품의 성공을 보장하는 낮은 가격에도 연관됩니다. 검증된 혁신전략에 따른 설계인 "요점 기술", 생산효율성, 높은 생산성 및 낮은 유지비는 수익을 보장하는 열쇠입니다. 그러므로 우리는 JE 시리즈가 이런 면에서 고객들에게 깊은 인상을 인상을 심어줄 것이라고 확신합니다.

Innovative



Combined
& Integrated

Focused

Highly-efficient

향상된 효율성

JE 시리즈는 모든 이동축이 각각 완전히 독립적이며, 심지어 고속에서도 동기화 됩니다. 전동 서보 드라이브의 완벽한 조합과 서보 유압기술을 통한 혜택. 이는 더 짧은 생산주기로 고품질의 제품을 생산할 수 있습니다.

- 표준 병렬 이동, 생산주기 단축
- 생산효율 향상
- 최적화된 서보 유압회로 및 냉각주기를 단축하도록 설계된 소프트웨어
- 사출 반복성은 안정성과 정확성을 향상시킨다

낮은 에너지 소비

JE 시리즈는 기존의 유압식 사출성형기와 비교해 60%이상 전기를 절약할 수 있습니다.

- 고효율 사출성형 과정 중에도 전력사용 감소
- 에너지 피드백시스템에 최적화된 설계
- 물 소비량 대폭 감소

소형화, 설치공간 감소

컴팩트한 투플레이트 디자인의 JE 시리즈는 보다 작은 공간을 차지합니다.

- 인프라에 대한 투자 감소
- 운송비 및 설치비 절감
- 운영비 절감

범위를 커버하는 프로세스 창

사출속도 또는 사출속도 160mm/s 이상 요구되는 사출성형 성능을 고려할 때, JE 시리즈는 여러 산업들에서 매우 다양한 요구조건을 충족시킬 수 있습니다.

- 모든 작업시간동안 정밀 사출기능
- 범위의 프로세스 적용을 위한 높은 사출속도
- 보다 편리한 프로세스

높은 사출 반복성

정밀 폐회로 제어 및 전기 구동장치로부터의 강한 전송 메커니즘, 중량 반복성이 0.1% 이내입니다.

- 서보 모터 및 동기변속기는 축 이동에 적용됩니다.
- 위치정확도 0.01mm, 속도 정확도 0.01mm/s, 압력 정확도 0.01Mpa

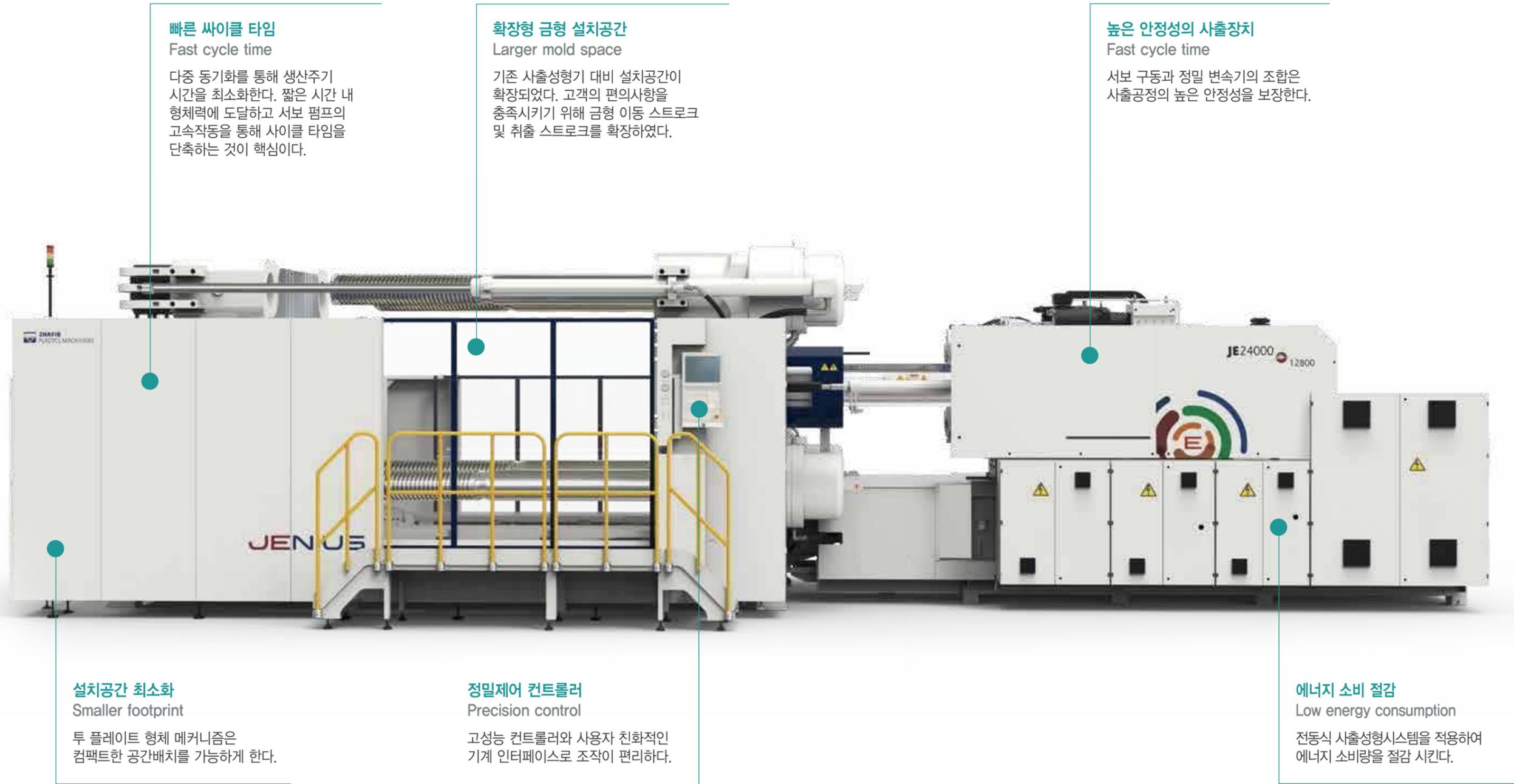
전문적인 서비스 및 솔루션

ZHAFIR 어플리케이션 및 서비스 부서는 기술 지원 및 솔루션을 포함해 어플리케이션 업그레이드, 유지보수, 예비부품 공급 및 모든 단계의 훈련과 같은 포괄적인 서비스를 제공합니다.

- 낮은 유지관리 비용
- 프로젝트 컨설팅, 어플리케이션 최적화
- 400개 글로벌 핫라인 서비스
- 단계별 전문 교육
- 스마트 제조 솔루션

* 상기 데이터는 테스트를 통해 얻었으며, 다른 조건으로 인해 다른 데이터를 얻을 수 있습니다.

진보화된 전동식 사출성형 기술 ZHAFIR JENIUS SERIES



빠른 사이클 타임

Fast cycle time

다중 동기화를 통해 생산주기 시간을 최소화한다. 짧은 시간 내 형체력에 도달하고 서보 펌프의 고속작동을 통해 사이클 타임을 단축하는 것이 핵심이다.

확장형 금형 설치공간

Larger mold space

기존 사출성형기 대비 설치공간이 확장되었다. 고객의 편의사항을 충족시키기 위해 금형 이동 스트로크 및 취출 스트로크를 확장하였다.

높은 안정성의 사출장치

Fast cycle time

서보 구동과 정밀 변속기의 조합은 사출공정의 높은 안정성을 보장한다.

설치공간 최소화

Smaller footprint

투 플레이트 형체 메커니즘은 컴팩트한 공간배치를 가능하게 한다.

정밀제어 컨트롤러

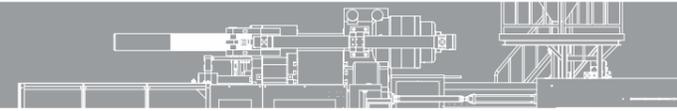
Precision control

고성능 컨트롤러와 사용자 친화적인 기계 인터페이스로 조작이 편리하다.

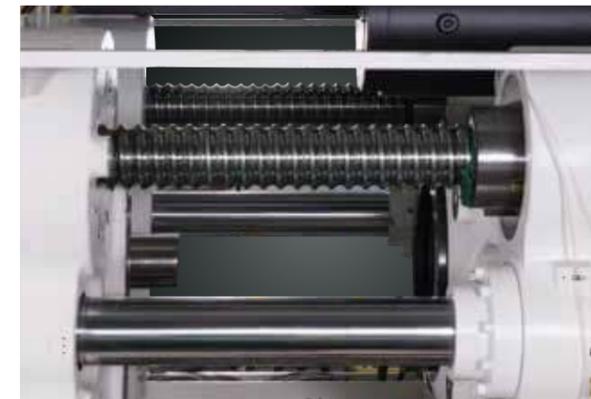
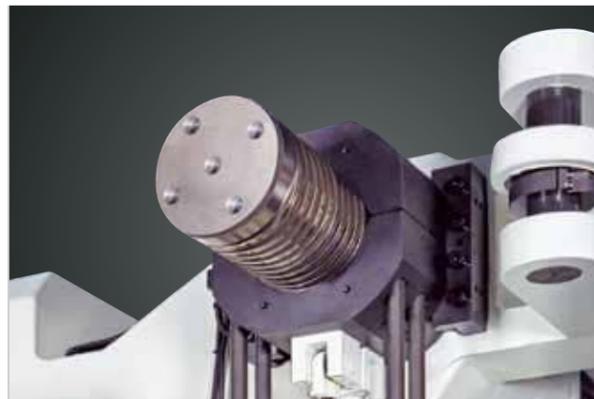
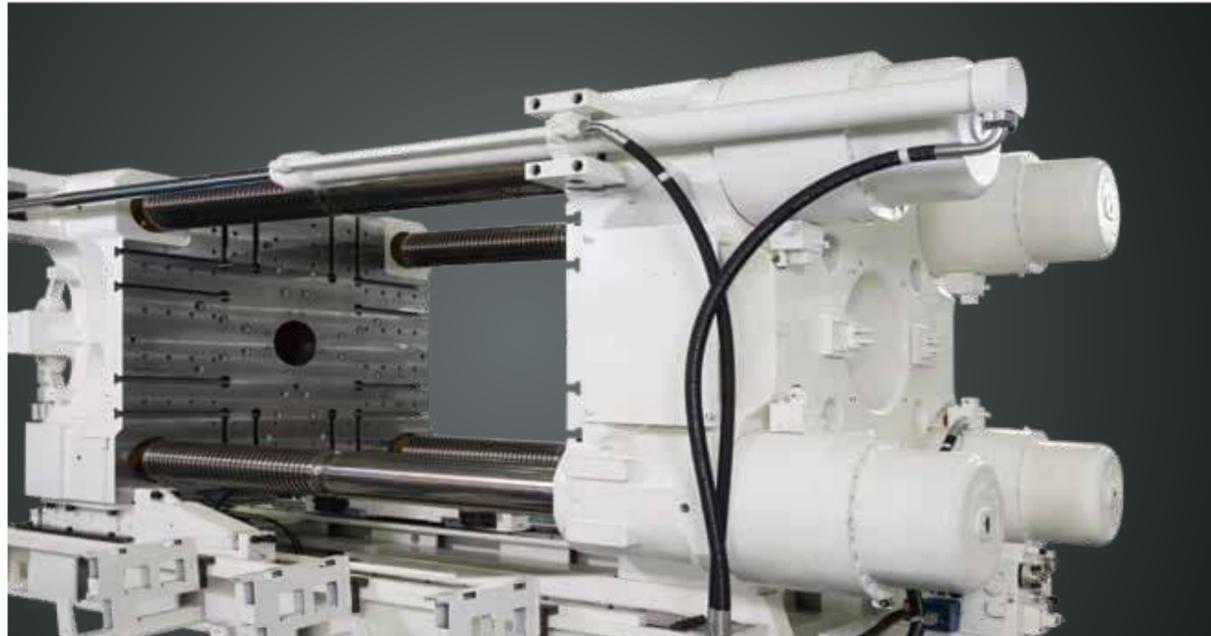
에너지 소비 절감

Low energy consumption

전동식 사출성형시스템을 적용하여 에너지 소비량을 절감 시킨다.



형체 장치 - 투플레이트 구조의 컴팩트한 디자인 ZHAFIR JENIUS SERIES

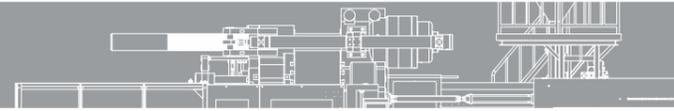


JE 시리즈는 투플레이트 형체구조의 컴팩트한 공간설계를 적용하여 공간배치를 최적화하며 확장된 최소-최대 금형 두께 및 넓은 형개 공간, 증가한 에젝터 스트로크를 제공한다.

- 공간확대 특성의 타이바
- 고강성 형판구조
- 동기식 너트 락킹 시스템
- 형판 슬라이드의 고중량 안정성 향상
- 여러가지 에젝터 모드

서보모터에 의해 구동하는 전동식 사출장치는 유압식 사출장치대비 위치, 속도, 정밀도 및 반복성이 뛰어나다. 이것이 JE시리즈의 높은 정밀도와 안정성을 보장한다.

- 멀티 볼스크류 동기제어 기술에 기반한 사출장치
- 전동식 가소화 및 사출
- 선회형 사출장치 설계
- 모듈식 사출장치



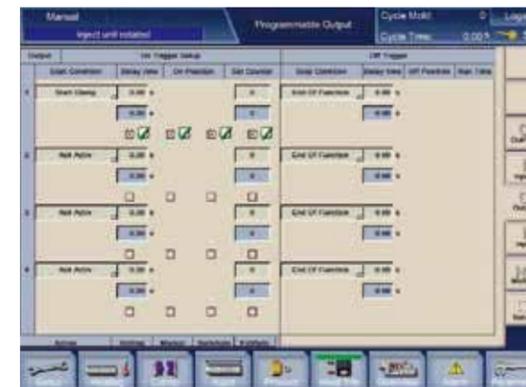
제어시스템 - 유연하고 빠른 ZHAFIR JENIUS SERIES



프로그래밍 가능한 코어 동작



제어 가능한 코어 속도/입력



프로그래밍 가능한 I/O 포인트



최적화된 생산관리 화면

제어시스템상 최적화된 레이아웃 및 사이클 지시로 신호처리속도가 개선되었으며, 이 기능은 주변 자동화장치와 원활하게 연결할 수 있습니다.

보다 사용자 친화적인 인터페이스를 통해 사용자가 더욱 편리하게 사용할 수 있습니다.

- 최신 CPU, 대폭 향상된 동작 시현
- 최적 배치
- 편리한 상호 연결의 자동화 설비
- 다양한 애플리케이션 소프트웨어
- 사이버 물리적 시스템에 통합하기 위한 인터페이스



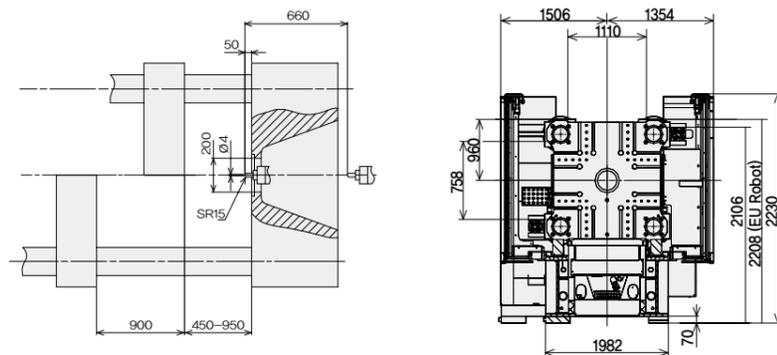
주요 사양 Specification

		JE7500 / 2250			JE7500 / 3350			JE7500 / 5200		
사출										
스크류 타입		A	B	C	A	B	C	A	B	C
스크류 직경	mm	65	70	80	75	80	90	80	90	100
스크류 L/D율	L/D	21.5	20	17.5	21.3	20	17.8	24.8	22	19.8
이론 사출 용량	cm ³	1068	1239	1618	1634	1859	2353	2261	2862	3534
사출 중량 (PS)	g	972	1127	1472	1487	1692	2141	2058	2605	3216
사출속도	mm/s		130			130			120	
사출율 (PS)	g/s	376	436	570	501	570	722	527	667	823
사출 압력 (max)	Kg/cm ²	2141	1835	1407	2090	1835	1448	2315	1835	1478
보압 (max)	Kg/cm ²	1937	1652	1264	1886	1652	1305	2080	1652	1335
Screw 회전수	rpm		210			185			160	
가스화능력(GPPS)	g/s	56	65	80	62	80	100	78	98	120
가스화능력(HDPE)	g/s	80	95	120	93	115	150	115	146	180
노즐력	ton		9.5			9.5			9.5	
히터용량	kW		37.8			45			54.3	
형체										
형체력	ton		750			750			750	
타이바 간격	mm		1110 x 960			1110 x 960			1110 x 960	
최대금형 두께	mm		950			950			950	
최소금형 두께	mm		450			450			450	
압출거리	mm		300			300			300	
압출력	ton		19.5			19.5			19.5	
최대 형개거리	mm		1850			1850			1850	
최대 형개 스트로크	mm		1400 / 900			1400 / 900			1400 / 900	
최대금형 무게	ton		11			11			11	
최소형판 간격	mm		775 x 670			775 x 670			775 x 670	
형판치수	mm		1510 x 1440			1510 x 1440			1510 x 1440	
일반										
전동기 용량	kW		81 / 137			107 / 179			141 / 237	
기계 크기 (L x W x H)	m		8.81 x 2.86 x 2.73			8.81 x 2.86 x 2.73			8.81 x 2.86 x 2.73	
오일탱크 용량	ℓ		530			530			530	
기계 중량	ton		30			32			35	

상기 내용은 향후 기술 향상의 결과로 변경 될 수 있습니다.

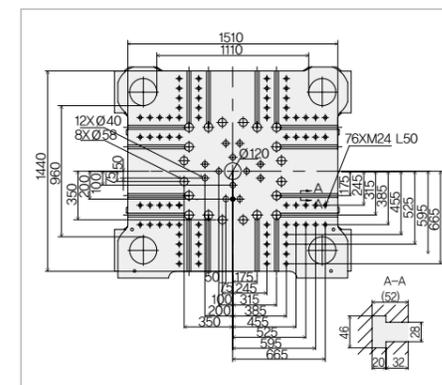
형판 규격

- 노즐 규격
- 형체 규격

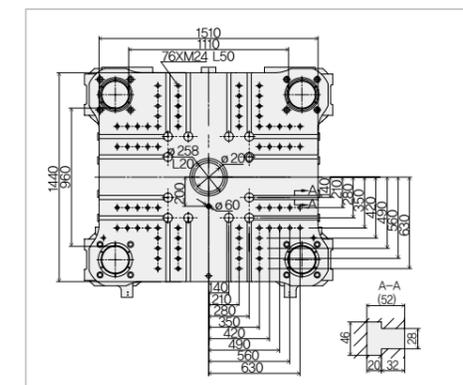


형판 규격

- 이동 형판



- 고정 형판



주요 사양 Specification

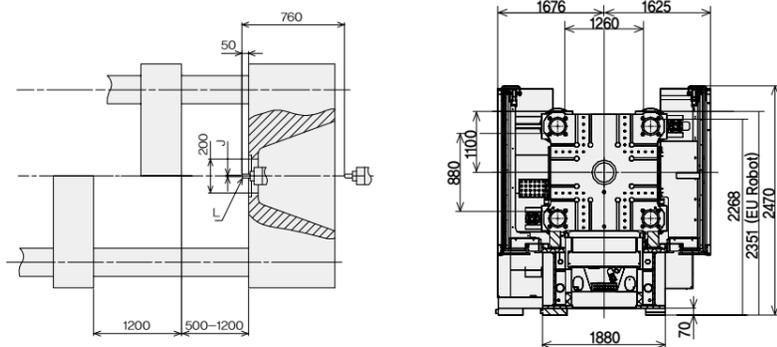
	JE10800 / 3350			JE10800 / 5200			JE10800 / 7000			
사출										
스크류 타입	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
스크류 직경	mm	75	80	90	80	90	100	90	100	110
스크류 L/D율	L/D	21.3	20	17.8	24.8	22	19.8	24.4	22	20
이론 사출 용량	cm ³	1634	1859	2353	2261	2862	3534	2989	3691	4466
사출 중량 (PS)	g	1487	1692	2141	2058	2605	3216	2720	3359	4064
사출속도	mm/s	130			120			120		
사출율 (PS)	g/s	501	570	722	527	667	823	667	823	996
사출 압력 (max)	Kg/cm ²	2090	1835	1448	2315	1835	1478	2386	1937	1601
보압 (max)	Kg/cm ²	1886	1652	1305	2080	1652	1335	2039	1652	1366
Screw 회전수	rpm	185			160			150		
가스화능력(GPPS)	g/s	62	80	100	78	98	120	100	120	145
가스화능력(HDPE)	g/s	93	115	150	115	146	180	147	180	214
노즐력	ton	9.5			9.5			9.5		
히터용량	kW	45			54.3			75.6		
형체										
형체력	ton	1080			1080			1080		
타이바 간격	mm	1260 x 1100			1260 x 1100			1260 x 1100		
최대금형 두께	mm	1200			1200			1200		
최소금형 두께	mm	500			500			500		
압출거리	mm	350			350			350		
압출력	ton	23			23			23		
최대 형개거리	mm	2400			2400			2400		
최대 형개 스트로크	mm	1900 / 1200			1900 / 1200			1900 / 1200		
최대금형 무게	ton	16			16			16		
최소형판 간격	mm	880 x 770			880 x 770			880 x 770		
형판치수	mm	1700 x 1660			1700 x 1660			1700 x 1660		
일반										
전동기 용량	kW	107 / 179			141 / 237			155 / 259		
기계 크기 (L x W x H)	m	9.85 x 3.30 x 2.67			9.85 x 3.30 x 2.67			9.85 x 3.30 x 2.67		
오일탱크 용량	ℓ	670			670			670		
기계 중량	ton	46			49			56		

상기 내용은 향후 기술 향상의 결과로 변경 될 수 있습니다.

형판 규격

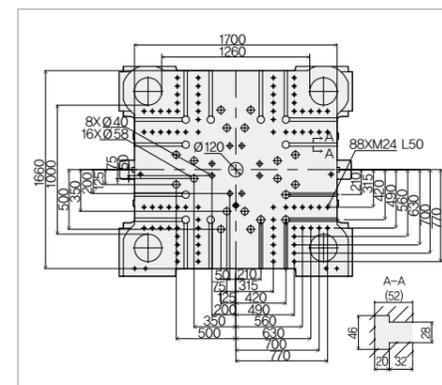
- 노즐 규격
- 형체 규격

	J	L
3350	ø4	SR15
5200	ø4	SR15
7000	ø6	SR20

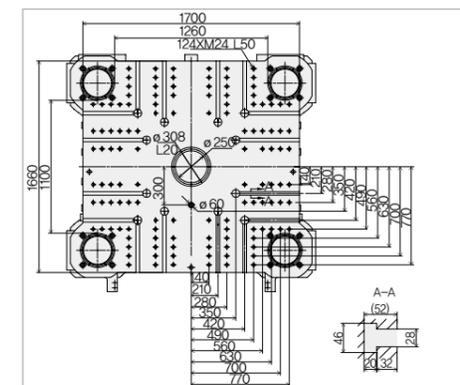


형판 규격

- 이동 형판



- 고정 형판



주요 사양 Specification

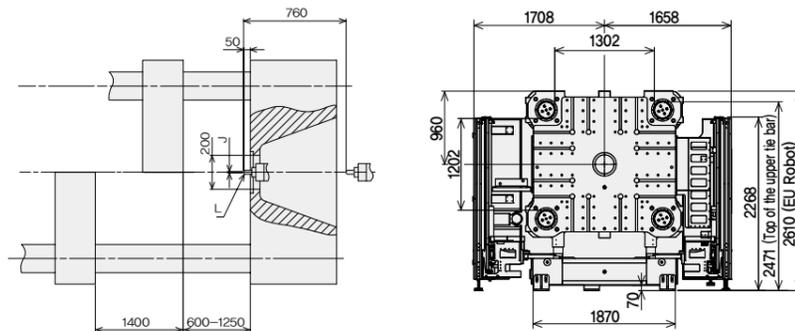
	JE12000 / 3350			JE12000 / 5200			JE12000 / 7000		
사출									
스크류 타입	A	B	C	A	B	C	A	B	C
스크류 직경	mm	75	80	80	90	100	90	100	110
스크류 L/D율	L/D	21.3	20	24.8	22	19.8	24.4	22	20
이론 사출 용량	cm ³	1634	1859	2261	2862	3534	2989	3691	4466
사출 중량 (PS)	g	1487	1692	2058	2605	3216	2720	3359	4064
사출속도	mm/s		130		120			120	
사출율 (PS)	g/s	501	570	527	667	823	667	823	996
사출 압력 (max)	Kg/cm ²	2090	1835	2315	1835	1479	2386	1937	1601
보압 (max)	Kg/cm ²	1886	1652	2080	1652	1336	2039	1652	1366
Screw 회전수	rpm		185		160			150	
가스화능력(GPPS)	g/s	62	80	78	98	120	100	120	145
가스화능력(HDPE)	g/s	93	115	115	146	180	147	180	214
노즐력	ton		9.5		9.5			9.5	
히터용량	kW		45		54.3			75.6	
형체									
형체력	ton		1200		1200			1200	
타이바 간격	mm		1300 x 1200		1300 x 1200			1300 x 1200	
최대금형 두께	mm		1250		1250			1250	
최소금형 두께	mm		600		600			600	
압출거리	mm		350		350			350	
압출력	ton		23		23			23	
최대 형개거리	mm		2650		2650			2650	
최대 형개 스트로크	mm		2050 / 1400		2050 / 1400			2050 / 1400	
최대금형 무게	ton		20		20			20	
최소형판 간격	mm		910 x 840		910 x 840			910 x 840	
형판치수	mm		1860 x 1760		1860 x 1760			1860 x 1760	
일반									
전동기 용량	kW		107 / 179		141 / 237			155 / 259	
기계 크기 (L x W x H)	m		10.85 x 3.36 x 2.88		10.85 x 3.36 x 2.88			10.85 x 3.36 x 2.88	
오일탱크 용량	ℓ		830		830			830	
기계 중량	ton		52		55			62	

상기 내용은 향후 기술 향상의 결과로 변경 될 수 있습니다.

형판 규격

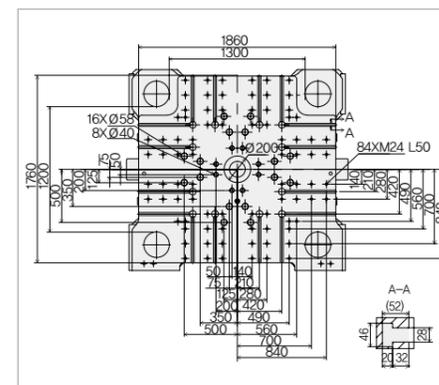
- 노즐 규격
- 형체 규격

	J	L
3350	ø4	SR15
5200	ø4	SR15
7000	ø6	SR20

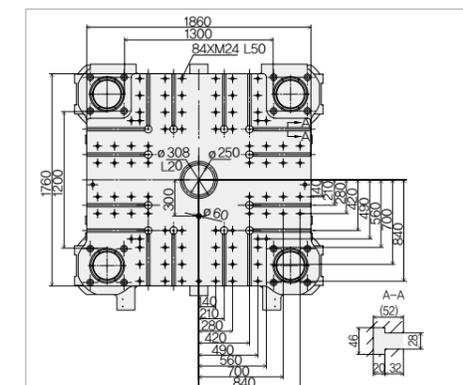


형판 규격

- 이동 형판



- 고정 형판



주요 사양 Specification

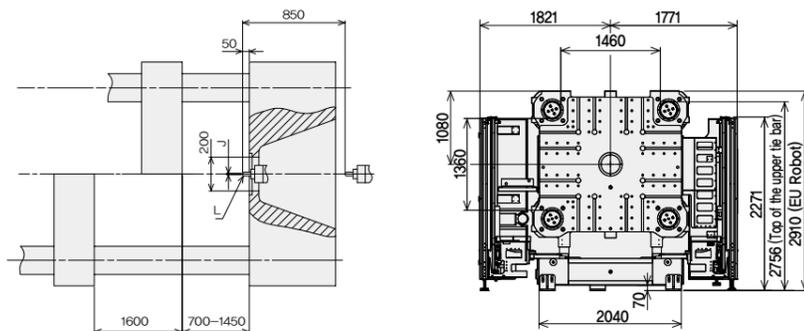
	JE14000 / 5200			JE14000 / 7000			JE14000 / 9200			
사출										
스크류 타입	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
스크류 직경	mm	80	90	100	90	100	110	100	110	120
스크류 L/D율	L/D	24.8	22	19.8	24.4	22	20	24.2	22	20.2
이론 사출 용량	cm ³	2261	2862	3534	2989	3691	4466	4005	4846	5767
사출 중량 (PS)	g	2058	2605	3216	2720	3359	4064	3644	4410	5248
사출속도	mm/s		120			120			120	
사출율 (PS)	g/s	527	667	823	667	823	996	823	996	1186
사출 압력 (max)	Kg/cm ²	2315	1835	1479	2386	1937	1601	2345	1937	1632
보압 (max)	Kg/cm ²	2080	1652	1336	2039	1652	1366	2060	1703	1438
Screw 회전수	rpm		160			150			150	
가스화능력(GPPS)	g/s	78	98	120	100	120	145	130	156	180
가스화능력(HDPE)	g/s	115	146	180	147	180	214	190	228	260
노즐력	ton		9.5			9.5			9.5	
히터용량	kW		54.3			75.6			82.8	
형체										
형체력	ton		1400			1400			1400	
타이바 간격	mm		1460 x 1360			1460 x 1360			1460 x 1360	
최대금형 두께	mm		1450			1450			1450	
최소금형 두께	mm		700			700			700	
압출거리	mm		400			400			400	
압출력	ton		33			33			33	
최대 형개거리	mm		3050			3050			3050	
최대 형개 스트로크	mm		2350 / 1600			2350 / 1600			2350 / 1600	
최대금형 무게	ton		27			27			27	
최소형판 간격	mm		1020 x 950			1020 x 950			1020 x 950	
형판치수	mm		2072 x 1970			2072 x 1970			2072 x 1970	
일반										
전동기 용량	kW		141 / 237			155 / 259			178 / 299	
기계 크기 (L x W x H)	m		11.53 x 3.6 x 2.88			11.53 x 3.6 x 2.88			11.53 x 3.6 x 2.88	
오일탱크 용량	ℓ		830			830			830	
기계 중량	ton		68			75			76	

상기 내용은 향후 기술 향상의 결과로 변경 될 수 있습니다.

형판 규격

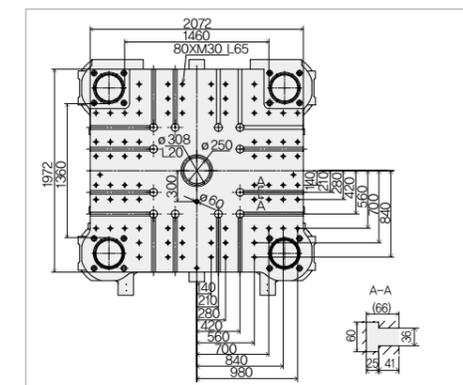
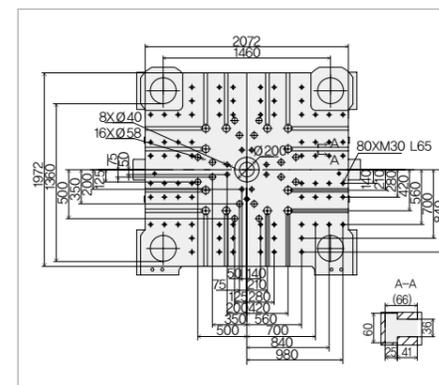
- 노즐 규격
- 형체 규격

	J	L
5200	ø4	SR15
7000	ø6	SR20
9200	ø6	SR20



형판 규격

- 이동 형판
- 고정 형판



주요 사양 Specification

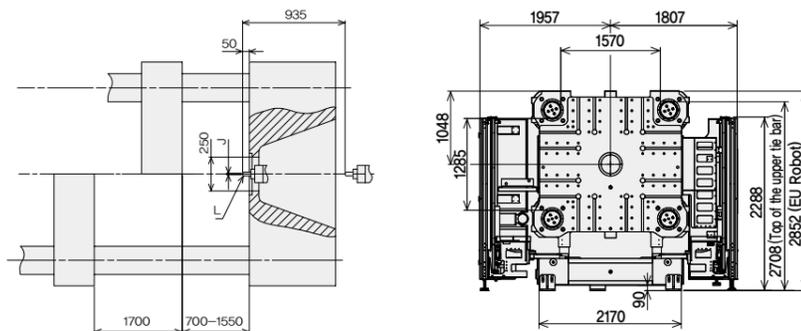
	JE16000 / 5200			JE16000 / 7000			JE16000 / 9200			
사출										
스크류 타입	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
스크류 직경	mm	80	90	100	90	100	110	100	110	120
스크류 L/D율	L/D	24.8	22	19.8	24.4	22	20	24.2	22	20.2
이론 사출 용량	cm ³	2261	2862	3534	2989	3691	4466	4005	4846	5767
사출 중량 (PS)	g	2058	2605	3216	2720	3359	4064	3644	4410	5248
사출속도	mm/s		120			120			120	
사출율 (PS)	g/s	527	667	823	667	823	996	823	996	1186
사출 압력 (max)	Kg/cm ²	2315	1835	1479	2386	1937	1601	2345	1937	1632
보압 (max)	Kg/cm ²	2080	1652	1336	2039	1652	1366	2060	1703	1438
Screw 회전수	rpm		160			150			150	
가스화능력(GPPS)	g/s	78	98	120	100	120	145	130	156	180
가스화능력(HDPE)	g/s	115	146	180	147	180	214	190	228	260
노즐력	ton		9.5			9.5			9.5	
히터용량	kW		54.3			75.6			82.8	
형체										
형체력	ton		1600			1600			1600	
타이바 간격	mm		1570 x 1285			1570 x 1285			1570 x 1285	
최대금형 두께	mm		1550			1550			1550	
최소금형 두께	mm		700			700			700	
압출거리	mm		400			400			400	
압출력	ton		33			33			33	
최대 형개거리	mm		3250			3250			3250	
최대 형개 스트로크	mm		2550 / 1700			2550 / 1700			2550 / 1700	
최대금형 무게	ton		33			33			33	
최소형판 간격	mm		1100 x 900			1100 x 900			1100 x 900	
형판치수	mm		2222 x 1950			2222 x 1950			2222 x 1950	
일반										
전동기 용량	kW		141 / 237			155 / 259			178 / 299	
기계 크기 (L x W x H)	m		11.73 x 3.77 x 3.00			11.73 x 3.77 x 3.00			11.73 x 3.77 x 3.00	
오일탱크 용량	ℓ		1080			1080			1080	
기계 중량	ton		79			86			87	

상기 내용은 향후 기술 향상의 결과로 변경 될 수 있습니다.

형판 규격

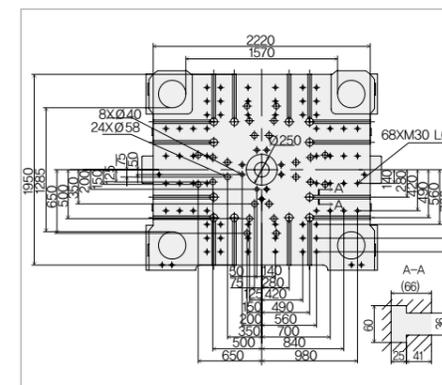
- 노즐 규격
- 형체 규격

	J	L
5200	ø4	SR15
7000	ø6	SR20
9200	ø6	SR20

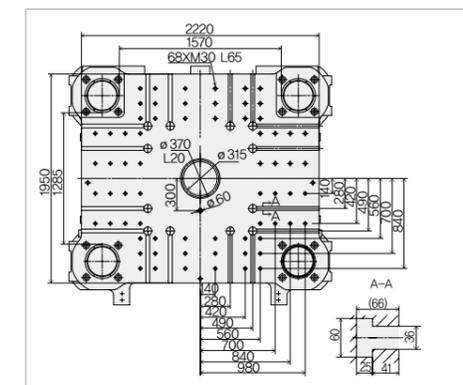


형판 규격

- 이동 형판



- 고정 형판



주요 사양 Specification

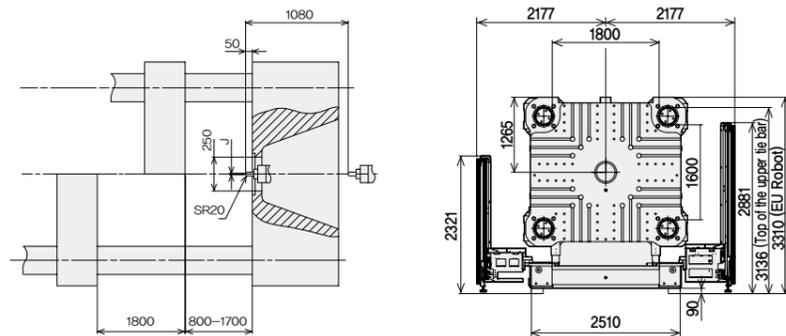
	JE21000 / 9200			JE21000 / 12800			JE21000 / 17800			
사출										
스크류 타입	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
스크류 직경	mm	100	110	120	110	120	130	130	140	150
스크류 L/D율	L/D	24.2	22	20.2	26.2	24	22.2	24	22.3	20.8
이론 사출 용량	cm ³	4005	4846	5767	5226	6220	7300	8361	9697	11132
사출 중량 (PS)	g	3644	4410	5248	4756	5660	6643	7609	8825	10130
사출속도	mm/s		120			130			130	
사출율 (PS)	g/s	823	996	1186	1079	1284	1507	1507	1748	2006
사출 압력 (max)	Kg/cm ²	2345	1937	1631	2345	2090	1784	2172	1876	1631
보압 (max)	Kg/cm ²	2059	1703	1437	2110	1876	1611	1947	1682	1468
Screw 회전수	rpm		150			140			120	
가스화능력(GPPS)	g/s	130	156	180	163	189	218	198	226	258
가스화능력(HDPE)	g/s	190	228	260	250	290	320	297	333	396
노즐력	ton		9.5			13.6			13.6	
히터용량	kW		82.8			104			115.5	
형체										
형체력	ton		2100			2100			2100	
타이바 간격	mm		1800 x 1600			1800 x 1600			1800 x 1600	
최대금형 두께	mm		1700			1700			1700	
최소금형 두께	mm		800			800			800	
압출거리	mm		450			450			450	
압출력	ton		45			45			45	
최대 형개거리	mm		3500			3500			3500	
최대 형개 스트로크	mm		2700 / 1800			2700 / 1800			2700 / 1800	
최대금형 무게	ton		50			50			50	
최소형판 간격	mm		1260 x 1120			1260 x 1120			1260 x 1120	
형판치수	mm		2540 x 2340			2540 x 2340			2540 x 2340	
일반										
전동기 용량	kW		178 / 299			246 / 412			306 / 514	
기계 크기 (L x W x H)	m		13.41 x 5.24 x 3.43			13.41 x 5.24 x 3.43			13.41 x 5.24 x 3.43	
오일탱크 용량	ℓ		1100			1100			1100	
기계 중량	ton		112			124			126	

상기 내용은 향후 기술 향상의 결과로 변경 될 수 있습니다.

형판 규격

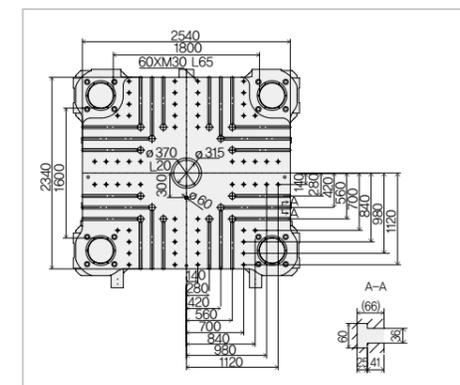
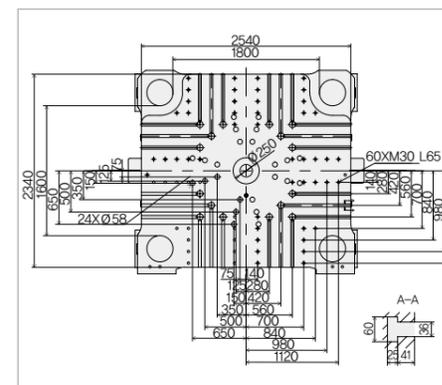
- 노즐 규격
- 형체 규격

	J
12800	ø6
17800	ø8



형판 규격

- 이동 형판
- 고정 형판



주요 사양 Specification

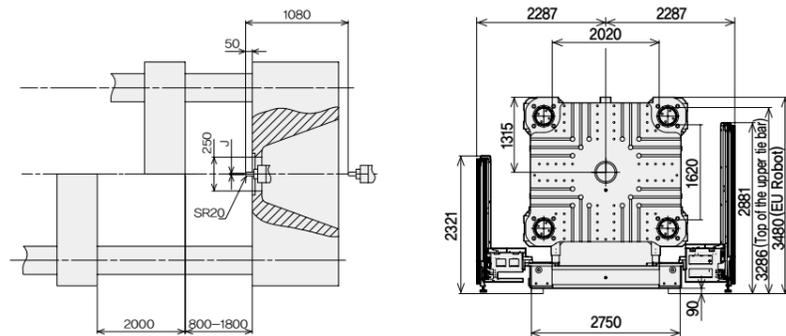
	JE24000 / 9200			JE24000 / 12800			JE24000 / 17800			
사출										
스크류 타입	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
스크류 직경	mm	100	110	120	110	120	130	130	140	150
스크류 L/D율	L/D	24.2	22	20.2	26.2	24	22.2	24	22.3	20.8
이론 사출 용량	cm ³	4005	4846	5767	5226	6220	7300	8361	9697	11132
사출 중량 (PS)	g	3644	4410	5248	4756	5660	6643	7609	8825	10130
사출속도	mm/s		120			130			130	
사출율 (PS)	g/s	823	996	1186	1079	1284	1507	1507	1748	2006
사출 압력 (max)	Kg/cm ²	2345	1937	1631	2345	2090	1784	2172	1876	1631
보압 (max)	Kg/cm ²	2059	1703	1437	2110	1876	1611	1947	1682	1468
Screw 회전수	rpm		150			140			120	
가스화능력(GPPS)	g/s	130	156	180	163	189	218	198	226	258
가스화능력(HDPE)	g/s	190	228	260	250	290	320	297	333	396
노즐력	ton		9.5			13.6			13.6	
히터용량	kW		82.8			104			115.5	
형체										
형체력	ton		2400			2400			2400	
타이바 간격	mm		2020 x 1620			2020 x 1620			2020 x 1620	
최대금형 두께	mm		1800			1800			1800	
최소금형 두께	mm		800			800			800	
압출거리	mm		500			500			500	
압출력	ton		45			45			45	
최대 형개거리	mm		3800			3800			3800	
최대 형개 스트로크	mm		3000 / 2000			3000 / 2000			3000 / 2000	
최대금형 무게	ton		59			59			59	
최소형판 간격	mm		1415 x 1135			1415 x 1135			1415 x 1135	
형판치수	mm		2790 x 2390			2790 x 2390			2790 x 2390	
일반										
전동기 용량	kW		178 / 299			246 / 412			306 / 514	
기계 크기 (L x W x H)	m		14.06 x 5.46 x 3.48			14.06 x 5.46 x 3.48			14.06 x 5.46 x 3.48	
오일탱크 용량	ℓ		1100			1100			1100	
기계 중량	ton		130			142			144	

상기 내용은 향후 기술 향상의 결과로 변경 될 수 있습니다.

형판 규격

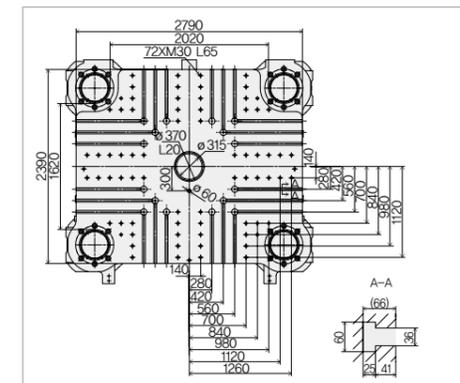
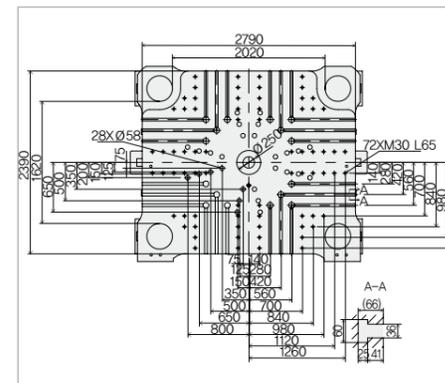
- 노즐 규격
- 형체 규격

	J
12800	ø6
17800	ø8



형판 규격

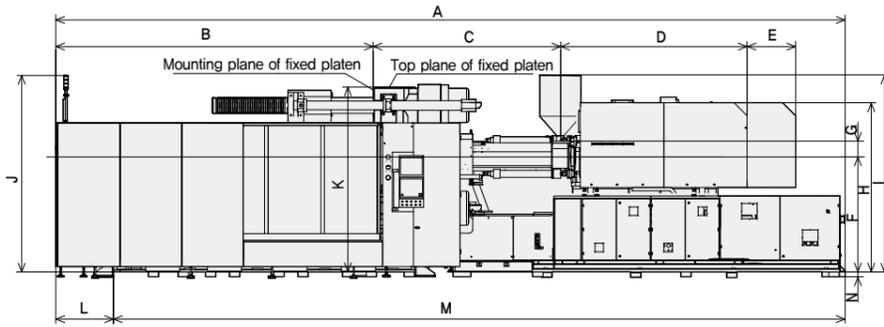
- 이동 형판
- 고정 형판



Zhafir Jenius 12000 ~ 33000

투플레이트 하이브리드 사출성형기 - (1200Ton ~ 3300Ton)

기계규격



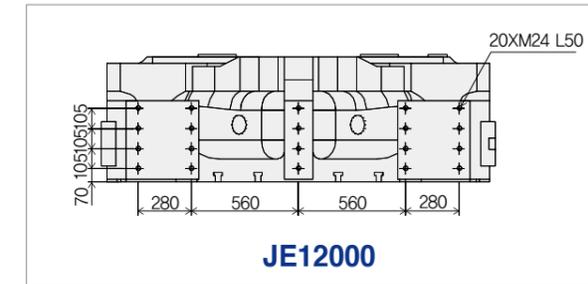
(단위 : mm)

Model	기계규격														
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	
JE12000	3350	10851	4307	1821	2064	760	1580	307	2242	2595	2871	2540	756	10095	70
	5200	10851	4307	2256	2310	760	1580	215	2352	2790	2871	2540	756	10095	70
	7000	10851	4307	2504	2734	760	1580	233	2352	2807	2871	2540	756	10095	70
JE13000	5200	11158	4639	2256	2310	850	1680	215	2452	2890	2871	2650	843	10315	70
	7000	11158	4639	2504	2734	850	1680	233	2452	2907	2871	2650	843	10315	70
	9200	11158	4639	2730	2734	850	1680	233	2452	2907	2871	2650	843	10315	70
JE14000	5200	11525	4951	2256	2310	850	1760	215	2532	2970	2871	2840	920	10605	70
	7000	11525	4951	2504	2734	850	1760	233	2532	2987	2871	2840	920	10605	70
	9200	11525	4951	2730	2734	850	1760	233	2532	2987	2871	2840	920	10605	70
JE16000	5200	11725	5121	2256	2310	935	1780	215	2552	2990	2872	2762	855	10870	90
	7000	11725	5121	2504	2734	935	1780	233	2552	3007	2872	2762	855	10870	90
	9200	11725	5121	2730	2734	935	1780	233	2552	3007	2872	2762	855	10870	90
JE18500	12800	13238	5320	3189	3550	1080	1915	970	2485	3812	2872	3085	855	12383	90
	17800	13238	5320	3453	3550	1080	1915	970	2485	3812	2872	3085	855	12383	90
JE21000	12800	13407	5490	3189	3550	1080	1955	970	2525	3852	3426	3220	753	12654	90
	17800	13407	5490	3453	3550	1080	1955	970	2525	3852	3426	3220	753	12654	90
JE24000	12800	14063	5936	3189	3550	1080	2110	970	2680	4007	3347	3390	820	13243	90
	17800	14063	5936	3453	3550	1080	2110	970	2680	4007	3347	3390	820	13243	90
JE28000	12800	14840	6300	3189	3550	1200	2220	970	2790	4117	3428	3703	880	13960	90
	17800	14840	6300	3453	3550	1200	2220	970	2790	4117	3428	3703	880	13960	90
	22800	14840	6300	3726	3522	1200	2220	1210	2790	4357	3428	3703	880	13960	90
JE33000	12800	15245	6605	3189	3550	1300	2380	970	2950	4277	3354	3995	975	14270	90
	17800	15245	6605	3453	3550	1300	2380	970	2950	4277	3354	3995	975	14270	90
	22800	15245	6605	3726	3522	1300	2380	1210	2950	4517	3354	3995	975	14270	90

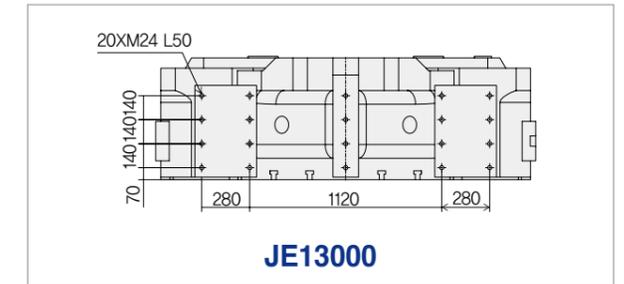
Zhafir Jenius 12000 ~ 33000

투플레이트 하이브리드 사출성형기 - (1200Ton ~ 3300Ton)

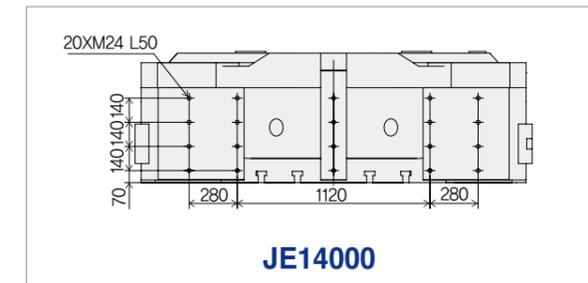
취출기 조립홀 규격



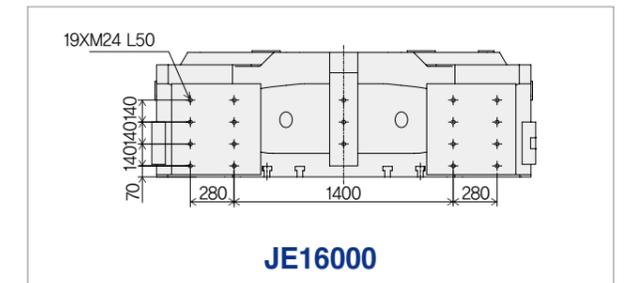
JE12000



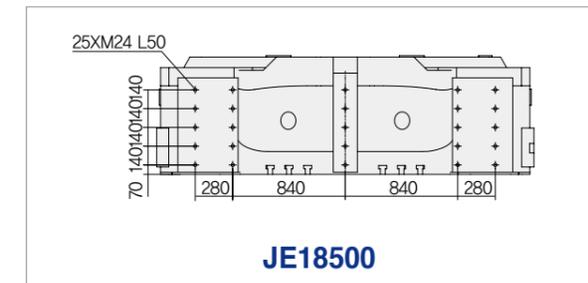
JE13000



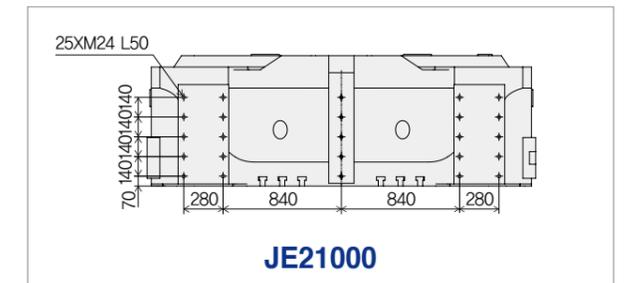
JE14000



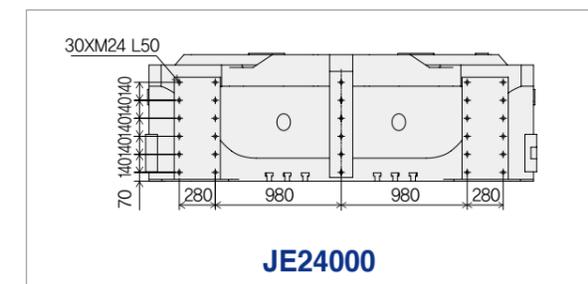
JE16000



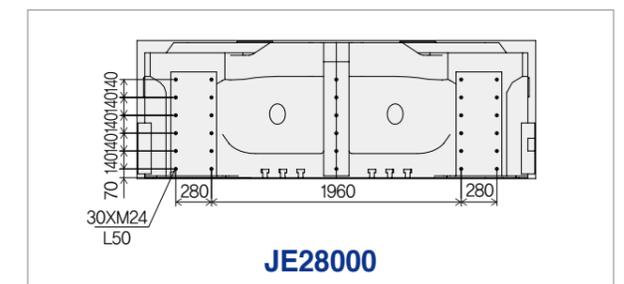
JE18500



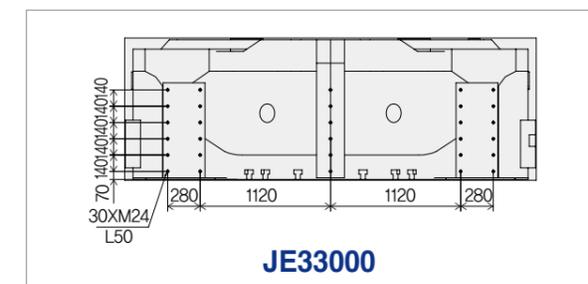
JE21000



JE24000



JE28000



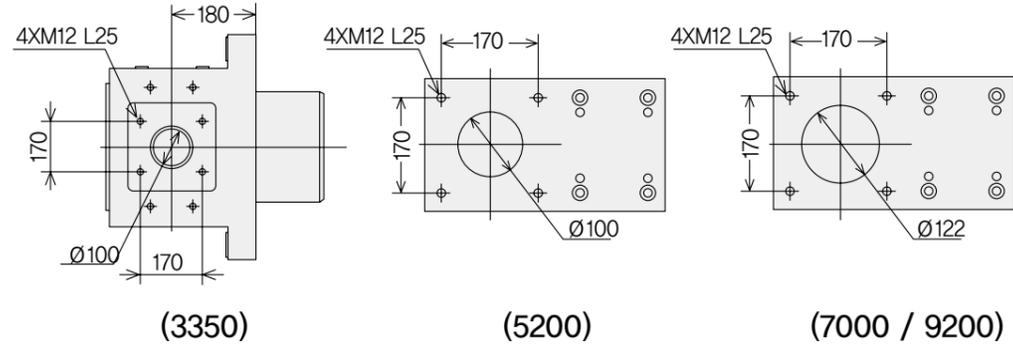
JE33000

Zhafir Jenius 12000 ~ 33000

투플레이트 하이브리드 사출성형기 - (1200Ton ~ 3300Ton)

호퍼 조립홀 규격

JE12000

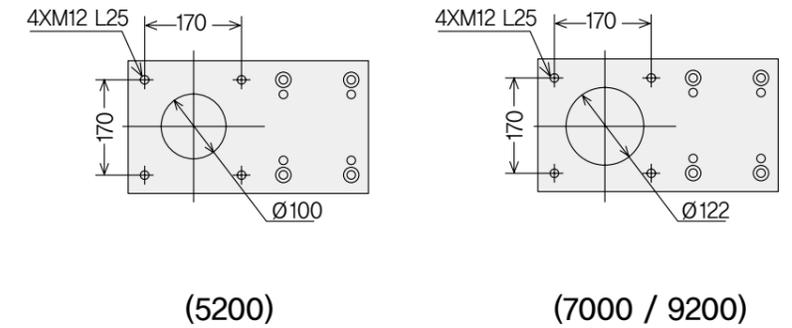


Zhafir Jenius 12000 ~ 33000

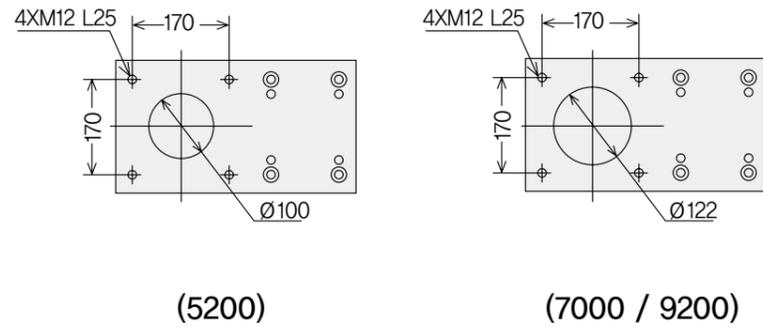
투플레이트 하이브리드 사출성형기 - (1200Ton ~ 3300Ton)

호퍼 조립홀 규격

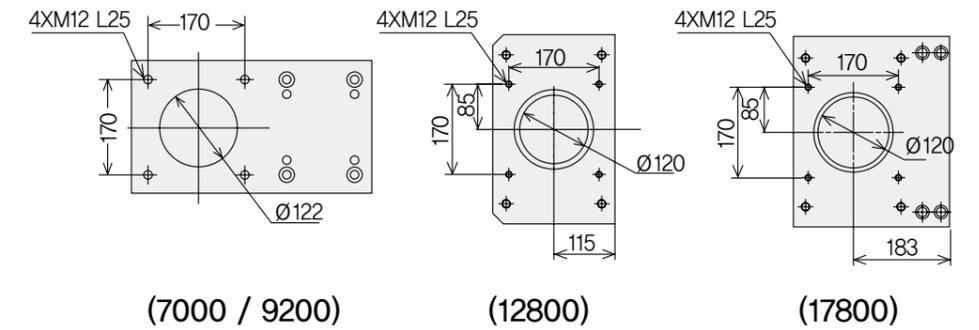
JE16000



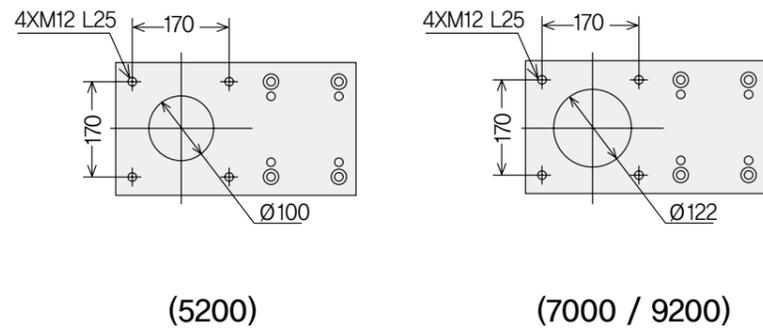
JE13000



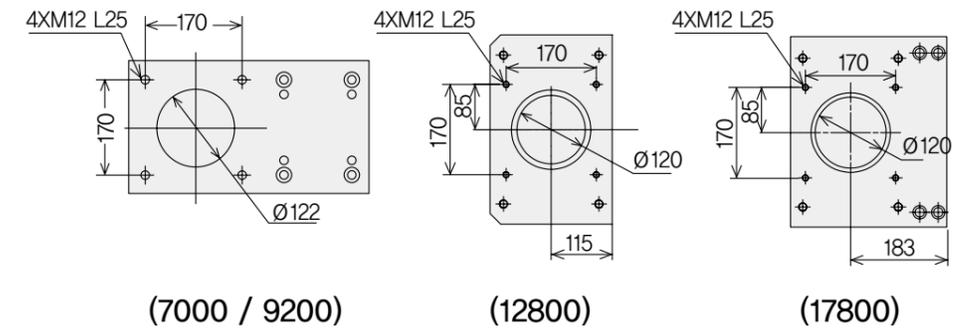
JE18500



JE14000



JE21000



GLOBAL NETWORK

본사 Headquarters



중국

- 800,000평방미터 이상 생산 지역
- 매년 32,000대 이상의 기계 제조 및 배송

지사 Subsidiaries



독일

- Ebermannsdorf에 위치
- 독일 시장을 위한 판매 및 서비스
- 18개 국가의 고객 및 유통업체에 대한 교육 및 기술 지원
- 12,000평방미터의 제조 현장



멕시코

- 멕시코시티에 위치
- 판매 및 서비스 조직
- 예비부품 및 재고용 2,300평방미터
- 금형시험 200평방미터



브라질

- 상파울루 소재
- 판매 및 서비스 조직
- 4,600평방미터의 제조 현장



인도

- Gujarat에 위치
- 판매 및 서비스 조직
- 19,800평방미터의 제조 현장
- 금형시험 적용센터



인도네시아

- 노스 자카르타에 위치
- 판매 및 서비스 조직
- 금형시험 적용센터
- 예비부품 및 재고품입고시 3,000평방미터



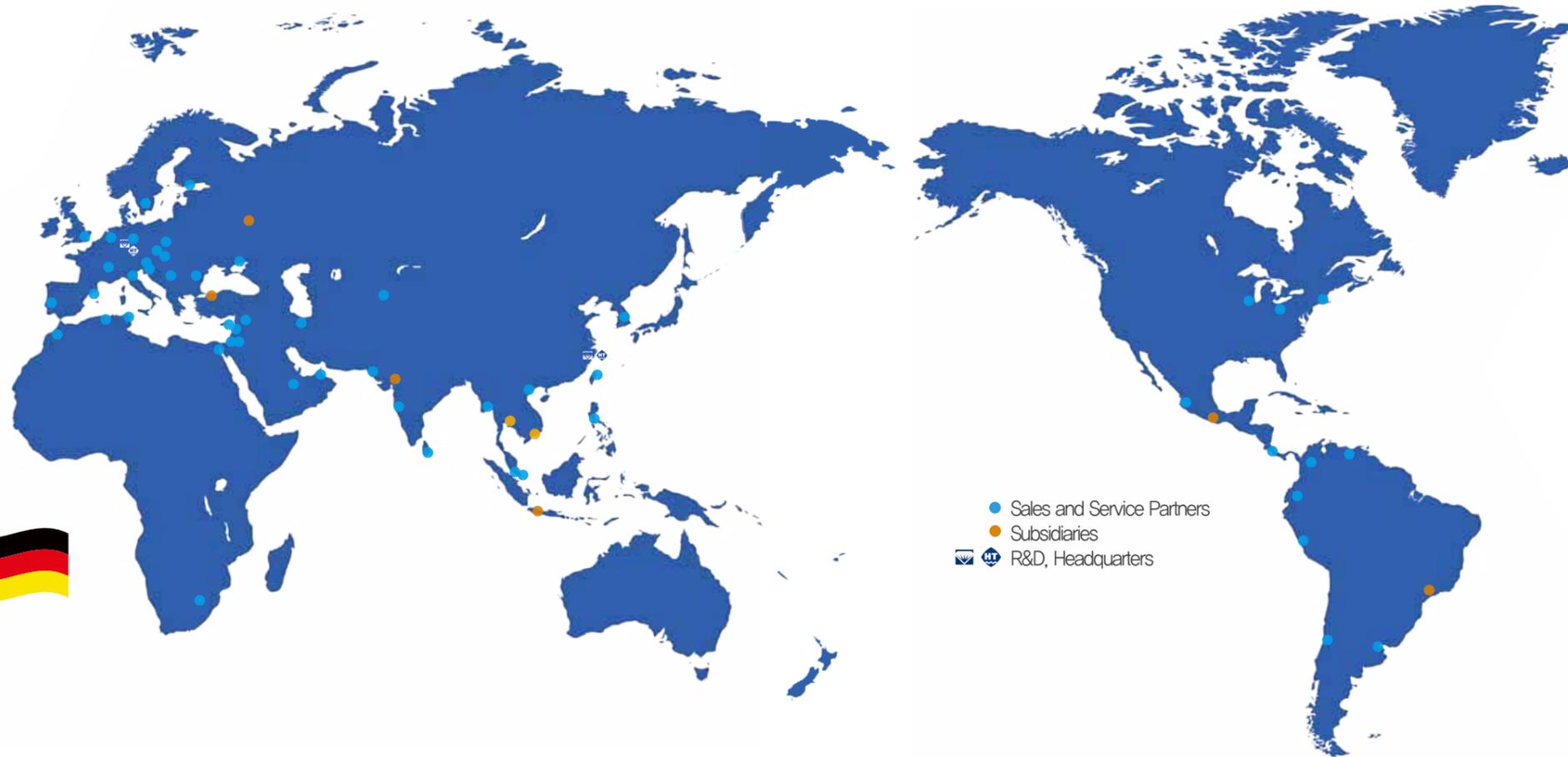
베트남

- 빈두옹성에 소재
- 판매 및 서비스 조직
- 6,600평방미터
- 80평방미터 규모의 금형시험



태국

- 방콕 소재
- 판매 및 서비스 조직
- 예비부품 및 재고용 1,400평방미터
- 금형시험 200평방미터



터키

- 이스탄불 소재
- 판매 및 서비스 조직
- 예비부품 및 재고용 5,000평방미터 현장
- 금형시험용 응용센터



일본

- 일본 오다와라 가나가와에 소재
- 판매 및 서비스 조직
- 서비스 및 재고관리를 위한 300평방미터
- 금형시험 적용센터

중국 본사 전경



독일 Zafir 공장



준비된 서비스



제천연수원 · 물류센터

찾아가는 서비스



C/S 차량 · 엔지니어

빠른 서비스



고객지원 센터

(주)한국하이티엔

본사 21077 인천광역시 계양구 아나지로 524 (서운동)
 TEL : 032) 327-1891 FAX : 032)327-1895 E-mail : haitiankorea@naver.com
 제천 테크센터 충청북도 제천시 금성면 양월로 46-12 하이티엔 Tel 043-645-1891
 24시간 C/S Hot-Line : 1522-4727

국 · 해외 사업장

www.haitian.kr / www.한국하이티엔.com

- | | | |
|--------------|--------------|--------------|
| ■ 경기 남부 영업본부 | ■ 경기 동부 영업본부 | ■ 경남 김해 영업본부 |
| ■ 경기 북부 영업본부 | ■ 충북 강원 영업본부 | ■ 경북 대구 영업본부 |
| ■ 경기 서부 영업본부 | ■ 충북 충주 영업본부 | ■ 호남 광주 영업본부 |
| ■ 경기 중부 영업본부 | ■ 경남 부산 영업본부 | ■ 구미 왜관 영업본부 |

베트남 · 인도 법인 및 C/S 센터

- 베트남 하노이 법인 (담당 : +84-98-731-2020)
4th floor, Truong An Office Buildings, No 136 Hoang Nhu Tiep, Long Bien, Ha Noi, Vietnam
- 베트남 호치민 지사
No.18 Dan Chu Street, VSIP II industrial park, Binh Duong Province, Vietnam
- 인도 첸나이 법인
172, Chellaperumal Nagar Sriperumbudur Kancheepuram, Tamil Nadu, India. 602105